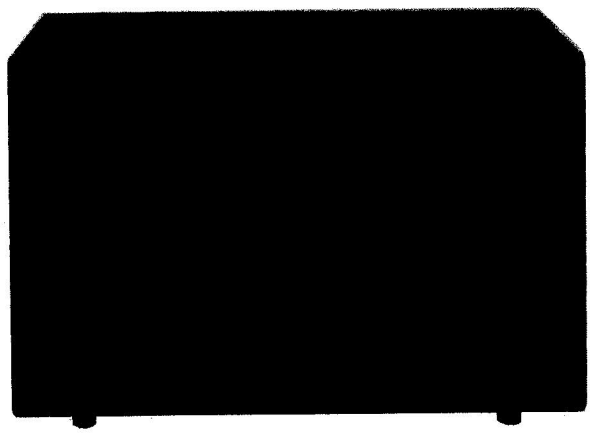
ORDER NO. MOD87080832C2

Serviceanleitung

Mikrowellengerät

NN-6807, NN-6857, NN-6507
NN-6557, NN-6307, NN-6357
NN-6207, NN-6257



TECHNISCHE DATEN

Netzspannung	220 V Wechselstrom, 50 Hz
Leistungsaufnahme	1400 W (6,7 A)
HF-Ausgangsleistung	700 W
Frequenz	2.450 MHz
Zeitschaltung	99 Min. 99 Sek. / 9 Std. 99 Min.
Außenabmessungen	530 X 366 X 356 mm (B X T X H)
Garraumabmessungen	350 X 320 X 259 mm (B X T X H)
Gewicht	16 kg
Änderungen vorbehalten.	

Panasonic

Matsushita Electric Trading Co., Ltd.
P.O. Box 288, Central Osaka Japan

NN-6807, NN-6857, NN-6507
NN-6557, NN-6307, NN-6357
NN-6207, NN-6257

WARNUNG

Wartungs- und Reparaturarbeiten dürfen nur von geschulten Service-Technikern durchgeführt werden.

INHALT

(Seite)

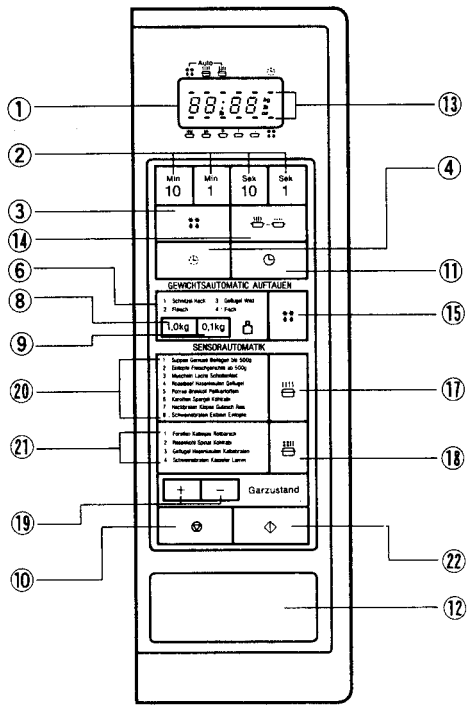
Übersicht der Besonderheiten 2
Bedienungsfeld (Für Modelle mit Sensortasten) 3
Betriebsverfahren (Für Modelle mit Sensortasten) 4
Schaltbild (NN-6207) 5
Schaltbild (Für Modelle mit Sensortasten) 6
Beschreibung der Schaltvorgänge 7
Erläuterung zu Automatik-Garen mittels Sensor und Ausgangsleistungen (nur beim NN-6807/6857) 9
Vorsichtsmaßnahmen bei Reparaturarbeiten 10
Ausbau und Auswechseln von Teilen 12
Prüfung der wichtigsten Bauteile 16
Messungen und Justierungen 18
Fehlersuchtabelle (NN-6207) 19
Fehlersuchtabelle (Für Modelle mit Sensortasten) 22
Prüfung der Digital-Programmschaltung 28
Explosionszeichnung und Ersatzteilliste 32
Digital Programmshaltung (NN-6807/6857) 39
Digital Programmshaltung (NN-6507/6557) 42
Digital Programmshaltung (NN-6307/6357) 45

ÜBERSICHT DER BESONDERHEITEN

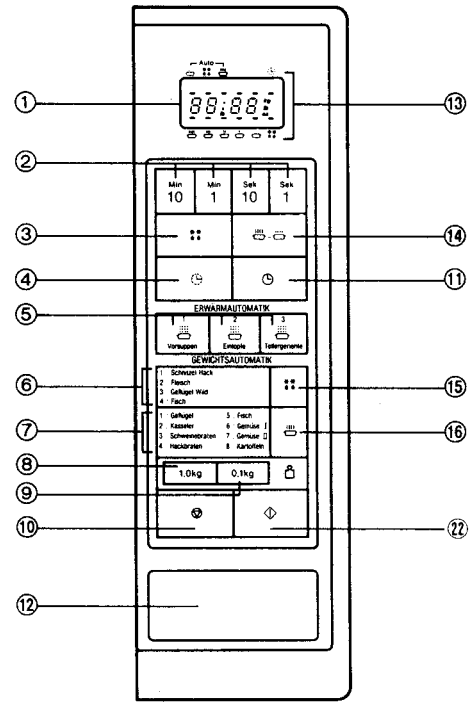
Typ. / Besonderheiten	NN-6807 NN-6857	NN-6507 NN-6557	NN-6307 NN-6357	NN-6207 NN-6257
Auftauzyklus	○	○	○	—
Sensorautomatik	○	—	—	—
Gewichtsautomatik, Auftauen	○	○	—	—
Gewichtsautomatik, Garen	—	○	—	—
Erwärmautomatik	—	○	○	—

BEDIENUNGSFELD (Für Modelle mit Sensortasten)

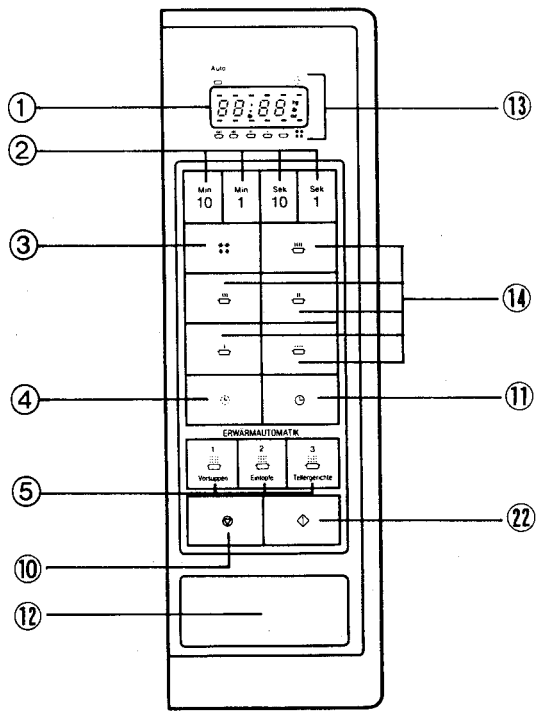
NN-6807
NN-6857



NN-6507
NN-6557



NN-6307
NN-6357



① Digitalanzeige
② Zeiteingabetasten
③ Auftautaste
④ Taste für Zeitvorwahl, Signalwecker und Ausgleichszeit
⑤ Tasten für Erwärmautomatik
⑥ Auftauprogramme
⑦ Garprogramme
⑧ Gewichtseingabe/1.0 kg-Taste
⑨ Gewichtseingabe/0.1 kg-Taste
⑩ Stop-/Löschtaste
⑪ Uhrtaste
⑫ Türöffner
⑬ Kontrolleuchten
⑭ Taste zur Leistungwahl
⑮ Taste für Gewichtsauftauen
⑯ Taste für Gewichtsgaren
⑰ Taste für Sensorautomatik-Gar-Programme
⑱ Taste für Sensorautomatik-Auftau-Gar-Programme
⑲ Korrekturtasten für Garzustand
⑳ Sensorautomatik-Gar-Programme
㉑ Sensorautomatik-Auftau-Gar-Programme
㉒ Starttaste

BETRIEBSVERFAHREN (Für Modelle mit Sensortasten)

	Schritt 1	Schritt 2	Schritt 3	Schritt 4	Schritt 5
EINSTELLUNG DER UHR	◷	Uhrzeit eingeben 10 | 1 | 10 | 1	◷		
KOCHEN NACH ZEITVORGABE (2 Stufen)	~	Zeit einstellen 10 | 1 | 10 | 1	~	Zeit einstellen 10 | 1 | 10 | 1	◇
ENTFROSTERZYKLEN	**	Zeit einstellen 10 | 1 | 10 | 1	◇		
AUTOMATIK-AUFTAUEN NACH GEWICHT	** 1~4	Gewicht einstellen 1.0kg | 0.1kg	◇		
AUTOMATISCHES KOCHEN NACH GEWICHT	 1~8	Gewicht einstellen 1.0kg | 0.1kg	◇		
AUTOMATISCHES AUFWÄRMEN	1~3	◇			
KOCHEN MIT AUTOMATIKSENSOR (Gar-Sensor-Programms)	 A1~A8	Falls erforderlich + | − or	◇		
KOCHEN MIT AUTOMATIKSENSOR (Austau-Gar-Sensor-Programms)	 A1~A4	Falls erforderlich + | − or	◇		

Detailliertere Abfolge von Inbetriebnahmemaßnahmen, siehe Seite 28 bis 31 einschließlich.

PROGRAMMIERHINWEISE

EINSTELLUNG DER UHR:

(1) Zur Rückstellung der Uhrzeit, Taste CLOCK zweimal berühren, um die Zeitanzeige zu löschen. Der Doppelpunkt zwischen der Zeitangabe beginnt zu blinken. Dann die korrekte Uhrzeit unter Befolgung des vorstehenden Vorganges eingeben.
(2) Die Uhr zeigt die Uhrzeit solange an, wie der Herd an den Strom angeschlossen ist und die Stromzufuhr nicht unterbrochen wird.
(3) Es handelt sich um eine 24-Stunden-Uhr.

KOCHEN NACH ZEITVORGABE/ENTFROSTERZYKLEN:

(1) Der Herd kann in bis zu 3 Stufen programmiert werden. (2 Stufen im Falle der Modelle NN-6307/6357)
(2) Die Abschaltzeit kann vor/nach dem Entfrosterzyklus/Kochzeit-Vorwahl programmiert werden.

AUTOMATIK-AUFTAUEN NACH GEWICHT:

(1) Für das automatische Auftauen nach Gewicht gibt es 4 Kategorien.
(2) Form und Größe der Lebensmittel entscheiden über das Höchstgewicht, welches der Herd aufnehmen kann.
(3) Die Einschaltdauer bzw. Leistung und die vorgewählte Kochzeit können nach dem automatischen Auftauen nach Gewicht programmiert werden.

AUTOMATISCHES KOCHEN NACH GEWICHT

(1) Für das automatische Kochen nach Gewicht gibt es 8 Kategorien.
(2) Form und Größe der Lebensmittel entscheiden über das Höchstgewicht, welches der Herd aufnehmen kann.
(3) Die Laufzeit einer Leistungsstufe läßt sich nach dem automatischen Kochen nach Gewicht programmieren.

AUTOMATISCHES AUFWÄRMEN:

(1) Für das automatische Aufwärmen gibt es 3 Kategorien.
(2) Form und Größe der Lebensmittel entscheiden über das Höchstgewicht, welches der Herd aufnehmen kann.
(3) Die Laufzeit einer Leistungsstufe läßt sich nach dem automatischen Aufwärmen programmieren.

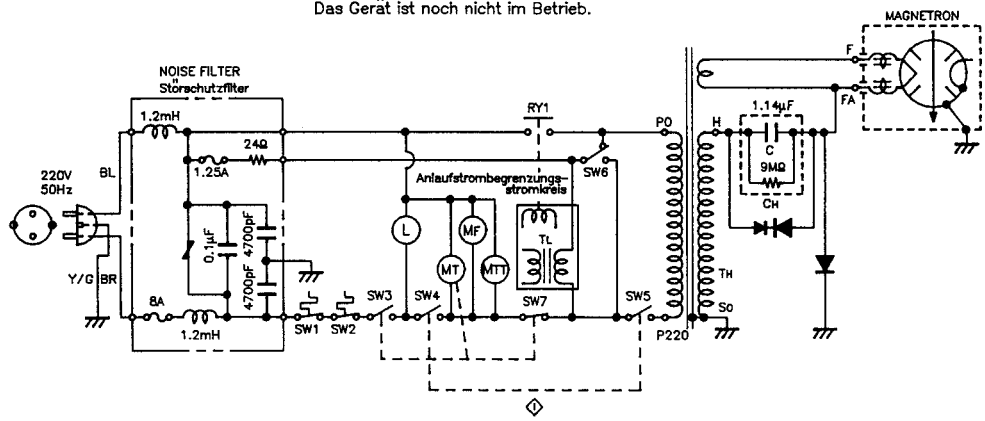
KOCHEN MIT AUTOMATIKSENSOR:

(1) Das Automatik-Sensor-System arbeitet so, daß es die Dampfbildung mit einem Feuchtigkeitssensor feststellt. Wenn Lebensmittel in einem Mikrowellenherd zubereitet werden, entsteht Dampf. Wenn die Lebensmittel zugedeckt sind, nimmt die Dampfbildung zu und schließlich befreit sich der Dampf gewaltsam aus dem Gefäß. Dieser Dampfausbruch wird durch den Feuchtigkeitssensor festgestellt, woraus der Herd automatisch die noch verbleibende Kochzeit errechnet.
(2) Die den Herd umgebende Raumtemperatur sollte 35°C nicht übersteigen, wenn man mit Sensor-Kochautomatik kocht. Daraus könnte eine fehlerhafte Zubereitung entstehen.
(3) Lebensmittel mit einem Gewicht von weniger als 125 Gramm sollten nach Leistung und Zeit gekocht werden, nicht durch den Kochautomatik-Sensorzyklus.
(4) Wenn die noch verbleibende Garzeit 60 Minuten überschreitet, wird die Zeit in Stunden und Minuten angezeigt.
(5) Sämtliche für das Sensor-Automatikkochen vorgesehenen Lebensmittel werden von Ihrem normalen Aufbewahrungsort entnommen.
(6) Vor Benutzung der Sensorautomatik-Einrichtung ist sicherzustellen, daß die Glasschale im Herd trokken ist, damit die Kochautomatik optimale Ergebnisse ermöglicht.

SCHALTBILD (NN-6207)

NOTE: Door is closed.
Unit is not operated.

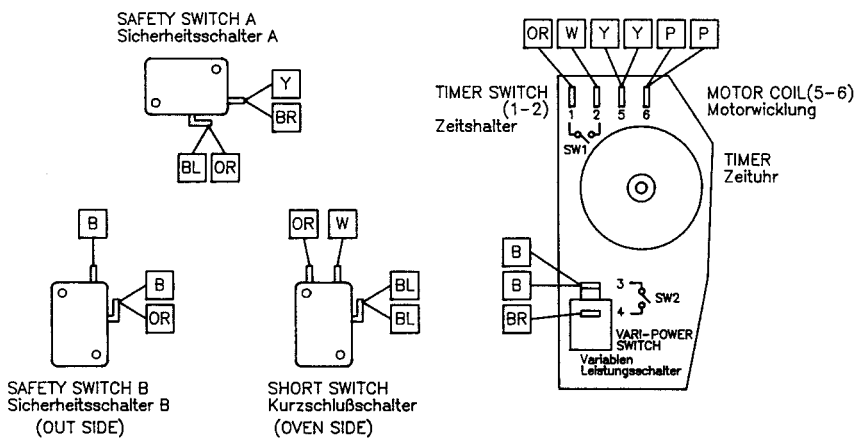
Anmerkung: Die Tür wird geschlossen.
Das Gerät ist noch nicht im Betrieb.



SW1	THERMAL CUTOUT (MAG) Thermoschalter (Magnetron)
SW2	THERMAL CUTOUT (OVEN) Thermoschalter (Garraum)
SW3	TIMER SWITCH Zeitshalter
SW4	SAFETY SWITCH A Sicherheitsschalter A
SW5	SAFETY SWITCH B Sicherheitsschalter B
SW6	SHORT SWITCH Kurzschlußschalter
SW7	VARI-POWER SWITCH Variablen Leistungsschalter
	GROUNDING Erdung
	CHASSIS GROUND Chassis Erdung
	FUSE Sicherung
MF	FAN MOTOR Ventilatormotor
CH	HIGH VOLTAGE CAPACITOR Hochspannungskondensator
	DIODE Diode
TH	HIGH VOLTAGE TRANSFORMER Hochspannungstransformator
	PROTECTOR DIODE Sicherungsdiode
L	OVEN LAMP Garraumlampe
MTT	TURNTABLE MOTOR Drehtellermotor
MT	TIMER MOTOR Zeituhrmotor
TL	LOW VOLTAGE TRANSFORMER Niederspannungstransformator
RY1	POWER RELAY Leistungsrelais

NOTE: When replacing, check the lead wire colour as shown.

Anmerkung: Beim Auswechseln, die Farbe des Verbindungskabels beachten.



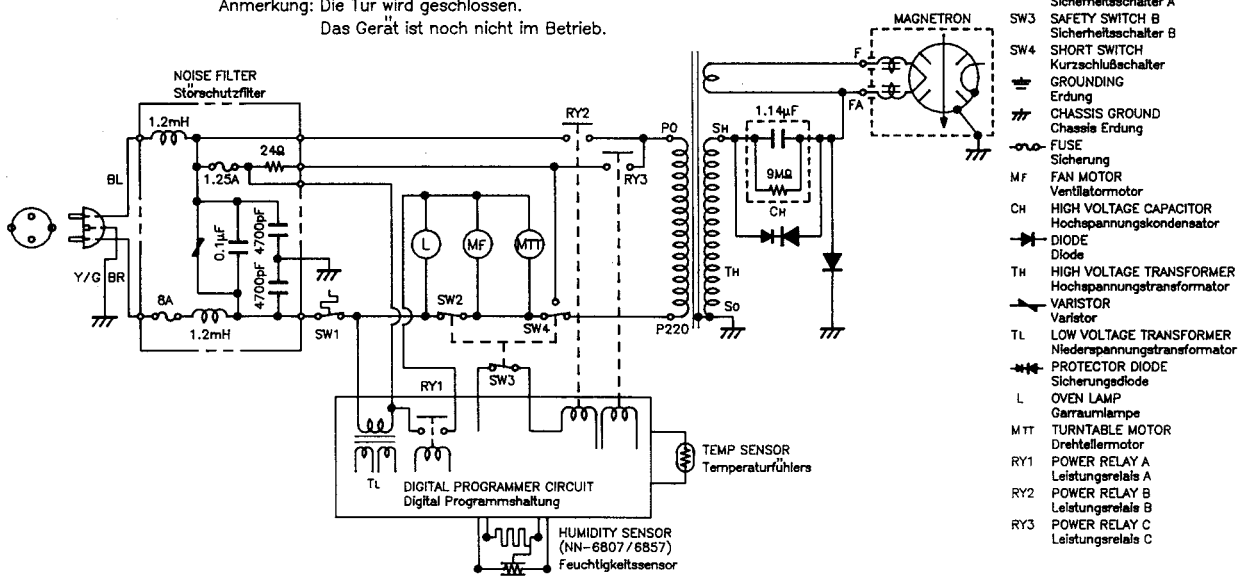
Symbol	Farbe
B	Schwarz
R	Rot
OR	Orange
GR	Grau
V	Violett
BR	Braun
Y	Gelb
BL	Blau
W	Weiß
P	Rosa

Fig. 1

SCHALTBILD (Für Modelle mit Sensortasten)

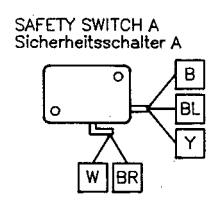
NOTE: Door is closed.
Unit is not operated.

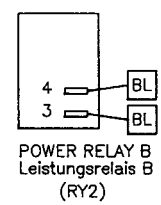
Anmerkung: Die Tür wird geschlossen.
Das Gerät ist noch nicht im Betrieb.



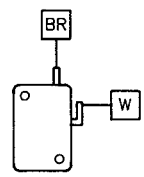
NOTE: When replacing, check the lead wire colour as shown.

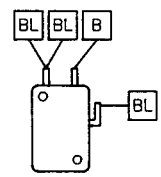
Anmerkung: Beim Auswechseln, die Farbe des Verbindungskabels beachten.





Symbol	Farbe
B	Schwarz
R	Rot
OR	Orange
GR	Grau
V	Violett
BR	Braun
Y	Gelb
BL	Blau
W	Weiß





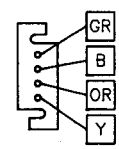


Fig. 2

BESCHREIBUNG DER SCHALTVORGÄNGE

1. Variable Steuerung der Kochleistung (NN-6207).

Die variable Leistungssteuerung steuert die Einschalt-und Ausschaltzeiten des variablen Leistungsschalters, um die Ausgangsleistung des Mikrowellenherdes von "warm" auf "heiß" zu variieren. Die Leistungs-Variationssteuerung ist ein Teil der Zeitschalter-Anordnung. Die Zeitschalter-Anordnung besteht aus dem Zeitschalter-Motor, dem eigentlichen Zeitschalter, dem Leistungs-Variationsschalter und der Kombination aus Zahnrädern, Nocken und Betätigungshebel. Ein vollständiger Zyklus der Leistungs-Variationssteuerung beträgt 22 Sekunden, und während dieses Zyklus's wird der Leistungs-Variationsschalter durch die Nocken-Rotation in der 22. ± 2 Sekunden regelmäßig "ein-" bzw. "aus"-geschaltet. Durch Steuerung des Zeitablaufes der Einschaltzeit des Leistungs-Variationschalters wird die 220V-Wechselstromversorgung für den Hochspannungs-Wandler in intervallen unterbrochen, so daß die durchschnittliche Leistungsabgabe des Mikrowellenherdes verändert wird. **Abb. 3** zeigt die Zeittabelle des Leistungsvariations-Steuerbetriebes im Verhältnis zur Leistungseinstellung auf der Steuertafel.

ANMERKUNG: Das EIN/AUS-Zeitverhältnis entspricht nicht unmittelbar der prozentualen Mikrowellenleistung, da ca. 2 Sekunden für das Vorwärnen des Magnetron-Heizfadens erforderlich sind.

Einstellung der Garleistung	Ausgangsleistung	Ein-/Ausschaltzeit des Leistungsrelais B (RY. 2)
Garen	700W (22/22)	22S Ein, 22S Ein
Erwärmen	480W (17/22)	17S Ein, 5S Aus, 17S Ein, 5S Aus
Schmoren	360W (13/22)	13S Ein, 9S Aus, 13S Ein, 9S Aus
Auftauen (NN-6207)	240W (9/22)	9S Ein, 13S Aus, 9S Ein, 13S Aus
Fortkochen	180W (8/22)	8S Ein, 14S Aus, 8S Ein, 14S Aus
Warmhalten	70W (4/22)	4S Ein, 18S Aus, 4S Ein, 18S Aus
Auftauen (Für Modelle mit Sensortasten)	Ca. 120 W	Siehe Beschreibung des Auftauzyklus

Abb. 3

1". Regelung verschiedener Garleistungen (Für Modelle mit Sensortasten)

Die Spule des Leistungsrelais B (RY. 2) wird bei jeder Einstellung (außer bei hoher Leistungsstufe) intermittierend von der digitalen Programmschaltung erregt. Die digitale Programmschaltung steuert die Ein-/Ausschaltzeit der Kontakte des Leistungsrelais B (RY. 2) und regelt damit die Ausgangsleistung des Mikrowellengerätes von Warmhalten (70W) u. Höchstleistung (700W). Ein kompletter Ein-/Ausschaltzyklus des Leistungsrelais B (RY. 2) dauert 22 Sekunden. Die Leistungseinstellung des Mikrowellengerätes über die Bedienungstafel ist in **Abb. 3** gezeigt.

ANMERKUNG: Das EIN/AUS-Zeitverhältnis entspricht nicht unmittelbar der prozentualen Mikrowellenleistung, da ca. 2 Sekunden für das Vorwärnen des Magnetron-Heizfadens erforderlich sind.

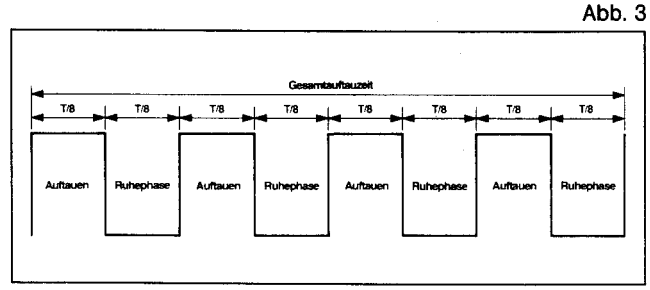


Abb. 4

2. Auftauzyklus (Für Modelle mit Sensortasten)

Nach Wahl der Auftauleistung und -zeit und Drücken der Starttaste läuft der folgende Vorgang ab:

(A) Die digitale Programmschaltung (DPC) unterteilt die Gesamtauftauzeit in acht Intervalle, wobei sich jeweils eine Auftauphase und eine Ruheperiode abwechseln (siehe **Abb. 4**).

(B) Während der Auftauphase wird das Leistungsrelais B (RY. 2) über die digitale Programmschaltung (DPC) 9 Sekunden lang ein- und dann 13 Sekunden lang ausgeschaltet (siehe **Abb. 5**).

(C) Während der Ruheperioden ist das Leistungsrelais B (RY. 2) stets offen, d. h. die Mikrowellenleistung ist unterbrochen.

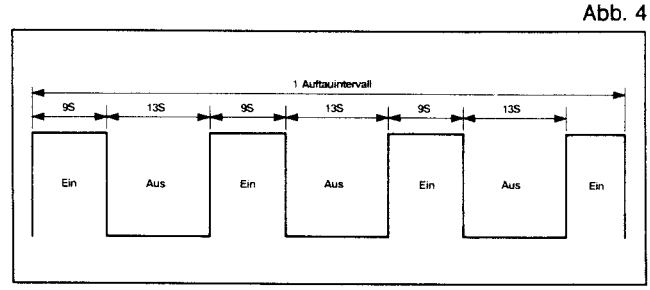


Abb. 5

ANMERKUNG: **Die gewählte Auftauzeit wird von der DPC in Sekunden umgewandelt, in der Anzeige erscheint jedoch die voreingestellte Zeit in Minuten und Sekunden. Die Gesamtzeit in Sekunden wird durch 8 dividiert und der Rest zur letzten Ruheperiode addiert (wenn sich die Zahl nicht glatt durch 8 teilen läßt).**

Beispiel 1: Voreingestellte Auftauzeit: 2 Minuten 56 Sekunden
Die Betriebsperioden sind wie folgt (siehe **Abb. 6**):
2 Minuten 56 Sekunden = 176 Sekunden : 8 = 22

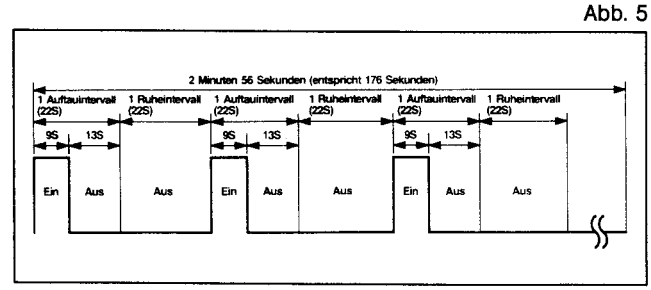


Abb. 6

Beispiel 2: Voreingestellte Auftauzeit: 5 Minuten
Die Betriebsperioden sind wie folgt (siehe **Abb. 7**):
5 Minuten = 300 Sekunden: 8 = 37 Rest 4
Die 4 Sekunden werden zur letzten Ruheperiode addiert.

ANMERKUNG: **Bei Einstellung einer Auftauzeit von weniger als 7 Sekunden wird das Leistungsrelais B (RY. 2) nicht aktiviert.**

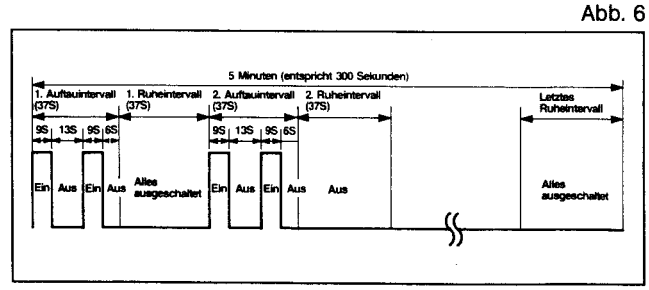


Abb. 7

3. Gewichtsautomatik, Garen (nur bein NN-6507/6557)

Diese Gewichtsautomatik besteht aus den folgenden Tasten:
*Taste für Gewichtsgaren
*Gewichtseingabetaste
*Starttaste
Bei Anwahl der Gewichtsautomatik-Garen, sowie der entsprechenden Programmtaste, läuft folgendes ab:

(A) Die Digital Programmschaltung berechnet automatisch die richtige Leistungshöhe sowie die erforderliche Gardauer für das jeweilige Progarmm und zeigt den Garvorgang in der Digitalanzeige. **Abb. 8** zeigt entsprechende Gardauer und Leistungshöhe für jeweilige Gewicht je nach Programm.

(B) Wenn die Gardauer in der Digitalanzeige abgelaufen ist, schaltet das Gerät durch das Signal von der Digital Programmschaltung automatisch ab.

4. Gewichtsautomatik , Auftauen (nur bein NN-6807/6857/6507/6557)

Diese Gewichtsautomatik besteht aus folgenden Tasten:
* Taste für Gewichtsauftauen
* Gewichtseingabetaste
* Starttaste
Die Digital Programmschaltung arbeitet genau wie wenn Gewichtsautomatik, Garan gewählt wird, mit der Ausnahme von Leistungshöhe und Gardauer.
Abb. 9 zeigt entsprechende Auftaudauer für jeweiliges Gewicht je nach Programm.

5. Erwärmautomatik (nur bein NN-6507/6557/6307/6357)

Die Erwärmautomatik besteht aus folgenden Tasten:
* Taste: Erwärmautomatik
* Taste: Start
Die Digital Programmschaltung arbeitet genau so, als ob Gewichtsautomatik, Garen oder Auftauen gewählt wurde mit Ausnahme der Leistungshöhe und Gardauer.
Abb. 10 zeigt entsprechende Erwärmdauer des jeweiligen Gewichts je nach Programm.

Garzeitstabelle zur Gewichtsautomatik, Garen

Gewähltes Gewicht	Garzeit			
	Programm 1	Programm 2	Programm 3	Programm 4
1,0 kg	15Min. 40Sek.	35Min. 00Sek.	33Min. 20Sek.	19Min. 40Sek.
2,0 kg	31Min. 20Sek.	1Std. 10Min.	1Std. 06Min.	39Min. 20Sek.
3,0 kg	------	------	1Std. 40Min.	------
	Programm 5	Programm 6	Programm 7	Programm 8
1,0 kg	10Min. 20Sek.	20Min. 40Sek.	17Min. 20Sek.	17Min. 20Sek.
2,0 kg	20Min. 40Sek.	41Min. 20Sek.	34Min. 40Sek.	34Min. 40Sek.
3,0 kg	------	------	------	------

Abb. 8

Auftauzeittabelle zur Gewichtsautomatik, Auftauen

Gewähltes Gewicht	Auftauzeit			
	Programm 1	Programm 2	Programm 3	Programm 4
1,0 Kg	30Min. 30Sek.	37Min. 30Sek.	25Min. 30Sek.	22Min.
2,0 Kg	1Std. 01Min.	1Std. 15Min.	51Min.	44Min.
3,0 Kg	------	1Std. 52Min.	1Std. 16Min.	------
4,0 Kg	------	------	1Std. 42Min.	------

Abb. 9

Program / Portionsmenge	1	2	3
1	1Min. 30Sek.	2Min. 30Sek.	1Min. 30Sek.
2	3Min. 30Sek.	5 Min.	3 Min.
3	5 Min.	6Min. 30Sek.	4 Min.
4	7 Min.	8 Min.	5Min. 30Sek.

Abb. 10

ERLÄUTERUNG ZU AUTOMATIK-GAREN MITTELS SENSOR UND AUSGANGSLEISTUNGEN (nur beim NN-6807/6857)

1. Automatik-Garen mittels Sensor

Der mit Hilfe eines Feuchtigkeitsfühlers automatisch gesteuerte Garvorgang ist eine grundlegende Neuerung; für den Betrieb des Mikrowellengerätes brauchen hier weder Garleistung noch Gardauer eingestellt zu werden. Vor Betätigung der Starttaste muß lediglich nur das gewünschte Automatikprogramm gewählt werden.

Erklärung des Automatik-Garens mittels Feuchtigkeitsfühler:

Wenn eine Speise gart, bildet sich eine bestimmte Menge Wasserdampf. Befindet sich die Speise in einem Behälter, so sammelt sich zunächst der Dampf und entweicht schließlich aus diesem Behälter. Zur automatischen Steuerung des Garvorganges ertastet ein gut durchdachtes Instrument, der sogenannte Feuchtigkeitsfühler, diesen Wasserdampf. Je nach dem vom Benutzer eingestellten Programm wird die Sensorschaltung jetzt automatisch die richtige Leistungshöhe sowie die erforderlich Gardauer für die jeweilige Speise berechnen.

Anmerkung:

Speisen und Menue, die sich für automatische Garvorgänge im Mikrowellengerät mit Feuchtigkeitsfühler eignen, sind in dem dazugehörigen Kochbuch genau aufgeführt. Bei Speisen, die in diesem Kochbuch nicht enthalten sind, empfiehlt es sich, für das Garen im Mikrowellengerät zuvor Leistungshöhe und Gardauer direkt einzustellen. Einzelheiten für solche Garvorgänge sind im Kochbuch für die herkömmlichen Mikrowellengeräte zu finden.

2. Automatischer Garvorgang

Erläuterungen zum automatischen Garvorgang (Siehe **Abb. 11**)

(1) Die Einschaltdauer des Heizkreises zur selbsttätigen Regenerierung am Feuchtigkeitsfühler wird durch das schraffierte Feld in **Abb. 11** dargestellt.

(2) Während dieser Regenerierung innerhalb einer Zeit von 60 Sek. erfolgt keine Mikrowellenschwingung. Bei der Berechnung der Zeit T2 mit Hilfe der unter aufgeführten Formel ist darauf zu achten, daß diese 60 Sek. für die Sensorregenerierung von der Zeit T1 subtrahiert werden. Mit anderen Worten: Die Zeit T1 beginnt erst nach Beendigung der Sensorregenerierung.

(3) Zeit T1 : Die Zeitspanne zwischen Beendigung der Sensorregenerierung und Umschalten des Mikrowellengerätes auf T2. Während dieser Zeitspanne erscheint eines der Automatikprogramme im Sichtfenster (d.h. A1—A8).

(4) Zeit T2 : Sobald aus dem Gargutbehälter im Garraum Wasserdampf entweicht, ertastet der Sensor diese Feuchtigkeit und der Mikroprozessor berechnet die Restphase der Garzeit, die mit T2 bezeichnet wird. Diese Zeit T2 jetzt im Sichtfenster angezeigt und läuft ab.

Anmerkung:

Sollte diese erste Garphase T1 länger als 60 Min. dauern, schaltet das Gerät automatisch ab. Im Sichtfenster erscheint " F F F F ".

Restphase der Gardauer (Zeit T2)

Die Restphase der Garzeit, die mit T2 bezeichnet wird, errechnet sich nach folgender Formel:

Garzeitphase T2 (in Sek.) = K x Garzeitphase T1 (in Sek.)

Anmerkung:

Bei der Berechnung der Zeit T2 wird bei der Zeitangabe von T1 in Sek. stets die letzte Ziffer auf 0 abgerundet; z.B. bei T1 = 76 Sek. ergibt sich für T2:

T2 = K x 70

Anmerkung:

Die Garphase T1 beginnt erst nach der Sensorregenerierungszeit von 60 Sek. Der Koeffizient K ist im Speicher des Mikroprozessors programmiert. Die nachfolgende Tabelle zeigt diesen Faktor K im Zusammenhang mit den Leistungen P1 und P2. (Siehe Abb. 12).

Anmerkung:

Wenn die Korrekturtaste beim Gebrauch betätigt wird, kann der Faktor K individuell verlängert bzw. verkürzt werden, wie Abb. 12 zeigt.

Beispiele zur Berechnung der Zeit T2

Beispiel 1:
Bei Einstellung des Gar-Sensor-Programms A 5 und nach Abzug von 60 Sek. Regenerierungszeit für den Sensor wurde die Garphase T1 mit 2 Min. und 45 Sek. gemessen.
T 2 = K x T 1
T 1 = 2 Min. 45 Sek. → 2 Min. 40 Sek.
T 2 = 0,6 x 2 Min. und 40 Sek.
T 2 = 0,6 x 160 Sek.
T 2 = 96 Sek. oder 1 Min. und 36 Sek.

Beispiel 2:
Bei Einstellung des Gar-Sensor-Programms A 7 und nach Abzug von 60 Sek. Regenerierungszeit des Sensors wurde die Garphase T 1 mit 2 Min. und 25 Sek. gemessen.
T 2 = K x T 1
T 1 = 2 Min. 25 Sek. → 2 Min. 20 Sek.
T 2 = 3 x 2 Min. 20 Sek. = 3 x 140 Sek.
T 2 = 420 Sek. = 7 Min.

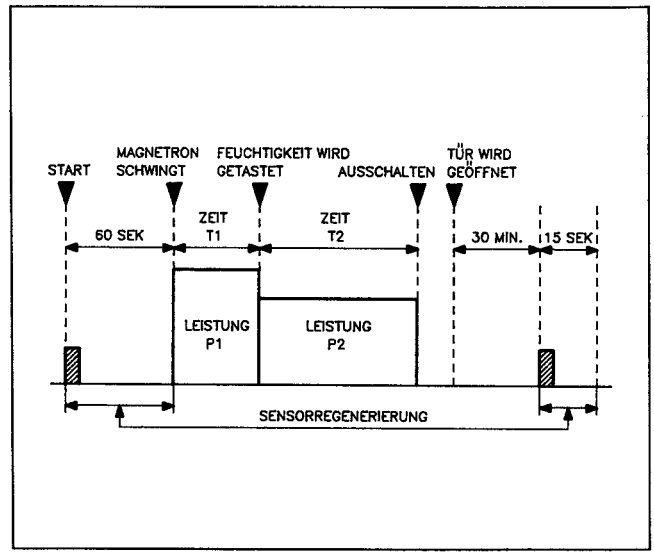


Abb. 11

Sensorprogramm		Leistung P1	Leistung P2	Faktor K Normal	Faktor K Korrekturtaste +	Faktor K Korrekturtaste −
Gar-Sensor-Programme	A 1	700 W	— — —	— — —	— — —	— — —
	A 2	700 W	700 W	0,8	1,0	0,6
	A 3	700 W	— — —	— — —	— — —	— — —
	A 4	700 W	700 W	1,3	1,6	1,0
	A 5	700 W	700 W	0,6	0,7	0,5
	A 6	700 W	360 W	2,5	3,0	2,0
	A 7	700 W	180 W	3,0	3,6	2,4
	A 8	700 W	360 W	2,0	2,4	1,6
Austau-Gar Sensor-Programme	A 1	480 W	480 W	0,5	0,6	0,4
	A 2	480 W	480 W	0,4	0,5	0,3
	A 3	480 W	360 W	1,0	1,2	0,8
	A 4	480 W	360 W	1,8	2,2	1,4

Abb. 12

VORSICHTSMAßNAHMEN BEI REPARATURARBEITEN

Im Gegensatz zu vielen anderen Geräten treten im Mikrowellengerät hohe Spannungen und hohe Ströme auf. Im normalen Betrieb ergeben sich hierdurch keine Gefahren, jedoch ist bei Reparaturarbeiten größte Vorsicht geboten!

VORSICHT

Bei Arbeiten am Magnetron oder in dessen Nähe sollte die Armbanduhr abgelegt werden.

1. Die Erdung prüfen

Das Gerät darf nicht über eine zweiadrige Anschlußleitung betrieben werden. Der Mikrowellengerät ist für den Betrieb mit guter Erdung ausgelegt. Daher ist vor Beginn aller Servicearbeiten zu prüfen, ob eine ausreichende Erdung vorhanden ist.

2. Wenn Türschloß, Türschalter, Türdichtung oder die Tür selbst fehlerhaft sind, darf das Gerät nicht in Betrieb gesetzt werden, bevor diese Teile vollständig repariert sind. Wird das Gerät betrieben, obgleich irgendeines dieser Teile nicht einwandfrei in Ordnung ist, besteht die Gefahr von Mikrowellenaustritt.

WARNUNG

Das Gerät nie betreiben, bevor folgende Punkte sichergestellt sind:

(A) Die Tür ist fest geschlossen.
(B) Türarm und Scharnier sind nicht defekt.
(C) Die Türdichtung ist nicht beschädigt.
(D) Die Tür ist nicht verbogen oder verworfen.
(E) Es liegt keine andere sichtbare Beschädigung vor.

3. Warnung vor der Ladung des Hochspannungskondensators

Die Ladung des Hochspannungskondensators bleibt etwa 30 Sekunden nach dem Ausschalten des Gerätes bestehen. Sind Teile zu prüfen oder auszuwechseln, zunächst das Gerät ausschalten, 30 Sekunden warten und sodann den Anschluß des Hochspannungskondensators (d.h. von der Anschlußleitung der Diode) mit einem isolierten Hochspannungskabel gegen das Chassis kurzschließen.
(Siehe Abb. 13)

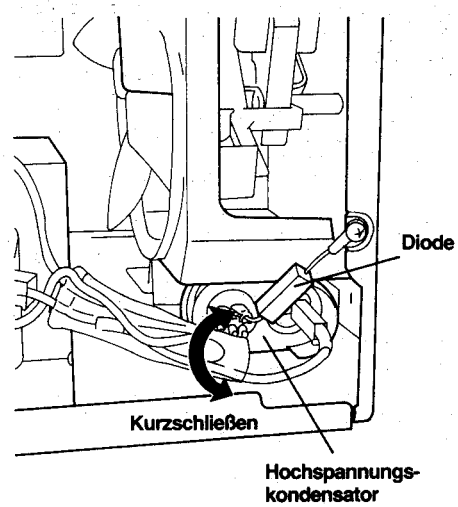
WARNUNG

An der Sekundärwicklung und Heizwicklung des Hochspannungstrafos treten hohe Spannungen und hohe Ströme auf. Es ist äußerst gefährlich, in der Nähe dieser Teile zu arbeiten, wenn das Gerät eingeschaltet ist.
NIEMALS Voltmessungen an den Hochspannugskreisen-einschließlich des Magnetron Heizfadensdurchführen!

WARNUNG

Während des Betriebes darf niemals irgendein Teil der Schaltung mit der Hand oder mit isoliertem Werkzeug berührt werden.

4. Wenn Teile auszuwechseln sind, muß stets der Netzstecker abgezogen und der Hochspannungskondensator entladen werden.



Das Hochspannungskabel zuerst mit dem Chassis (Masse) verbinden und erst dann den Anschluß des Hochspannungskondensators kurzschließen

Abb. 13

5. Überprüfung nach Reparaturarbeiten.

(A) Nach einer Reparatur bzw. dem Auswechseln von Teilen ist sicherzustellen, daß sämtliche Schrauben des Gerätes vorhanden und auch fest angezogen sind. Nicht festgezogene Schrauben könnten Mikrowellenaustritt ermöglichen.
(B) Es ist sicherzustellen, daß alle elektrischen Verbindungen fest sind, bevor der Netzstecker in die Dose gesteckt wird.
(C) Bei der Reparatur ist VDE 0701 zubeachten.

6. Während des Betriebes niemals Nägel, Drahtstücke und dergl. durch die Öffnungen in das Mikrowellengerät stecken.

Niemals Drahtstücke, Nägel oder andere Metallgegenstände durch die Lampenöffnungen im Garraum oder durch andere Öffnungen bzw. Schlitze stecken.
Solche Metallteile können wie Antennen wirken und Mikrowellenaustritt verursachen.

Vorsicht

Mikrowellenstrahlung

Das Kundendienstpersonal sollte sich nicht der Mikrowellen-Energie aussetzen, die vom Magnetron oder von einer anderen Mikrowellenerzeugenden Einrichtung bei unsachgemäßem Gebrauch oder unsachgemäßem Anschluß abgestrahlt werden kann. Alle Mikrowellen Ein-und Ausgangsverbindungen, Hohlleiter, Flansche und Dichtungen müssen sicher sein.
Das Gerät ist niemals ohne eingebrachte Absorptionslast für die Mikrowellen-Energie zu betreiben. Niemals in einen offenen Hohlleiter oder einen Strahler sehen, während das Gerät betrieben wird.

Wichtiger Hinweis!

1. An nachfolgend aufgeführten Bauteilen liegt bei Betrieb des Gerätes grundsätzlich eine Spannung von mehr als 250 Volt an:

   *Magnetron
   *Hochspannungstransformator
   *Hochspannungsdiode
   *Hochspannungskondensator

   Bei Wartungs-und Reparaturarbeiten am Gerät ist auf diese außerordentliche Gefährdung zu achten!

2. Wird das Mikrowellengerät mit einem falsch installierten Scharnier oder Magnetron betrieben, kann es zu einer erhöhten Mikrowellenleckstrahlung von mehr als 5 MW/cm² führen. Es ist daher unbedingt erforderlich, nach Instandsetzung oder Austausch zu überprüfen, daß das Magnetron und die Scharniere korrekt und sicher installiert wurden.

7. Die zum Anschluss dieses Gerätes verwendete Spezial-Anschlussleitung darf nur durch qualifiziertes Servicepersonal unter Verwendung einer Spezialleitung, die nur vom "Panasonic"-Kundendienst (siehe Kundendienstliste) bezogen werden kann, ersetzt werden.
Bei der Reparatur ist VDE0701 zu beachten.

AUSBAU UND AUSWECHSELN VON TEILEN

1. Auswechseln des Magnetrons

VORSICHT

Bei Arbeiten am Magnetron oder in dessen Nähe sollte die Armbanduhr stets abgelegt werden.

Trennung der Positive-Lock-Steckhülse
Die Positive-Lock-Steckhülse ist ausgestattet als lose geschützte Steckhülse und befindet sich an vielen Kabelsteckanschlüssen. Um diesen Steckanschluß zu trennen, den Feststellhalter in der Mitte der Steckhülse drücken und gleichzeitig das Kabel ziehen, wie in **Abb. 14** gezeigt.

(A) Den Hochspannungskondensator entladen. Siehe Seite 10.
(B) Die 2 Befestigungsschrauben vom Thermoschalter abdrehen und dann den Thermoschalter vom Magnetron abnehmen, siehe **Abb. 15**.
(C) Den Luftrichter A abnehmen; dazu 1 Befestigungsschraube mit dem TORX-Schraubendreher vom Luftrichter A entfernen. Siehe **Abb. 15**.
(D) Die beiden Hochspannungskabel von den Heizfadenanschlüssen des Magnetrons abtrennen. Siehe **Abb. 15**.
(E) Die 4 Schrauben entfernen, die das Magnetron halten. Siehe **Abb. 15**.
Anmerkung:
Um Mikrowellenaustritt zu verhindern, ist nach dem Auswechseln des Magnetrons sicherzustellen, daß die 4 Befestigungsschrauben fest angezogen sind, damit zwischen Hohlleiter und Magnetron kein Spalt bestehen bleibt.

VORSICHT

Beim Anschließen der beiden Zuleitungen an die Magnetron-Klemmen ist unbedingt darauf zu achten, daß die vom Hochspannungstrafo kommende Zuleitung an die F-Klemme und die vom Hochspannungskondensator kommende Zuleitung an die FA-Klemme angeschlossen wird. Siehe **Abb. 15**.

2. Auswechseln des Zeitschalters

(A) Alle Zuleitungen vom Zeitschalter und von der Einschaltstrombegrenzungsstufe trennen, **Abb. 16**.
(B) Knöpfe abnehmen und die 4 Schrauben lösen, die den Zeitschalter halten, siehe **Abb. 17**.

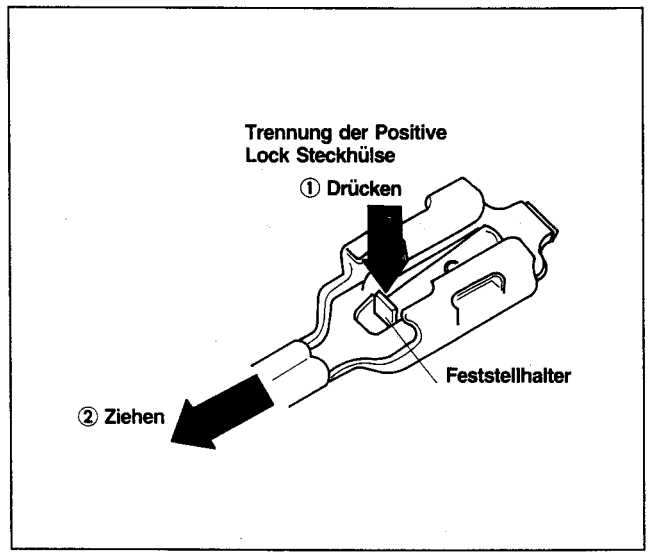


Abb. 14

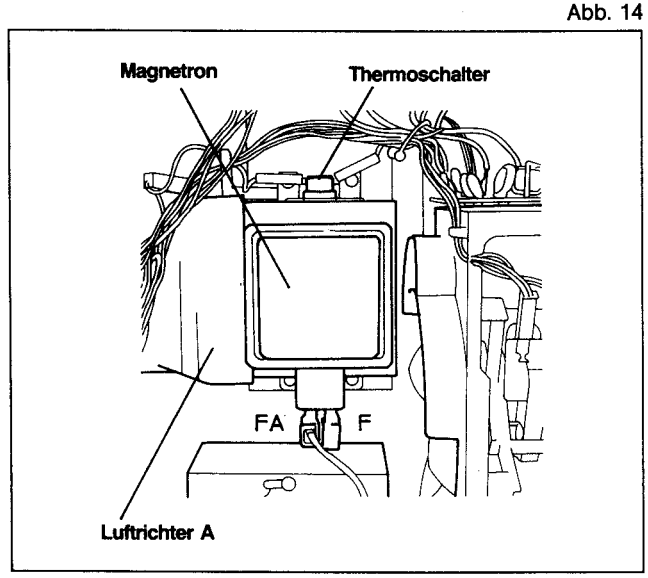


Abb. 15

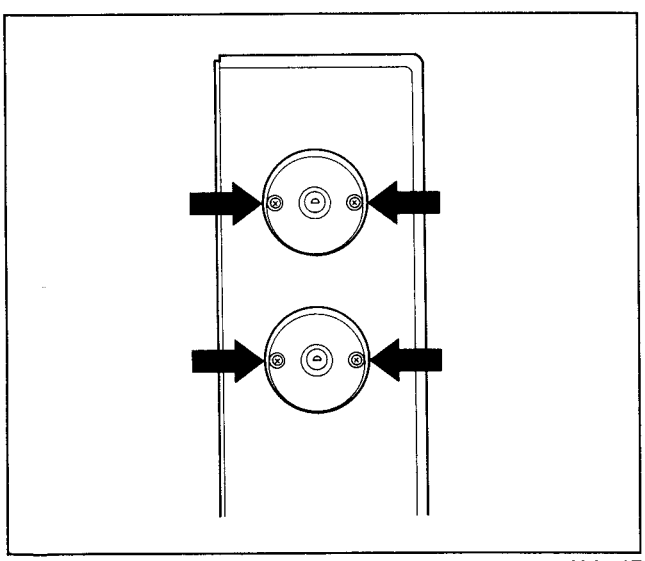


Abb. 17

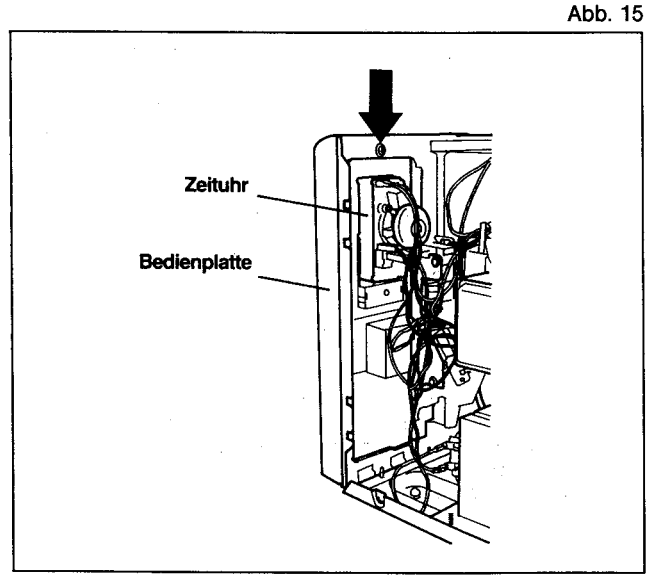


Abb. 16

2". Auswechseln der Digital-Programmschaltung und des Membran-Schalters

Anmerkung:
Vor Wartungsarbeiten an der Digital-Programmschaltung muß der Techniker für einen sachgemäßen Masseschluß zum Abbau der in seinem Körper vorhandenen statischen Aufladung sorgen.

(A) Die 2 Zuleitungen von den Leistungs-Relais-Terminals B (RY2) trennen. Siehe Abb. 18.
(B) Die Stiftstecker CN1 und CN3 von der Digital-Programmschaltung abziehen. Siehe **Abb. 18.**
(C) 2 Befestigungsschraube der Bedienplatte entfernen und die komplette Bedienplatte abnehmen. Siehe **Abb. 18.**
(D) Die Steckverbindung CN2 (Flächenkabel) lösen, **Abb. 19.**
(E) Die 3 bzw. 5 Schrauben lösen, die Digital-Programmschaltung halten; siehe **Abb. 19.**

Auswechseln des Membran-Schalters

(F) Die Digital-Programmschaltung aus dem Bedienfeld-Rahmen entfernen, indem die 4 Befestigungshaken am Rahmen gelöst werden.
(G) 1 Schraube entfernen, die Lasche des Membran-Schalters festhält und dann den Membran-Schalter vom Bedienfeld herunterziehen; siehe **Abb. 20.**

Anmerkungen:
(1) Der Membranschalter ist auf der Bedienplatte mit doppelseitigem Klebeband befestigt.
(2) Bei der Wiedermontage des neuen Membranschalters darauf achten, daß die Oberfläche des Montagewinkels sauber ist, um kurzgeschlossene Kontakte bzw. ungleichmäßige Oberflächen zu verhindern.
(3) Beachten, daß der neue Membranschalter an der linken und unteren Ecke des Montagewinkels angebracht wird. (Abb. 20).

3. Auswechseln der Leistungsrelais (RY1, RY2) und des Niederspannungstrafos.

(A) Mit einem Lötdocht oder entsprechendem Reinigungswerkzeug das Lötmittel von den Lötstiften der Leistungsrelais und des Niederspannungstrafos vorsichtig, jedoch gründlich entfernen.
Anmerkung: Der Lötkolben bzw. das Reinigungswerkzeug für die Kontakte der Digital-Programmschaltung dürfen nicht mehr als 30W Leistungsaufnahme haben.
(B) Nach der Reinigung und dem Entfernen der Lötstifte von der DPC das defekte Leistungsrelais oder den Niederspannugstrafo erneuern, dabei beachten, daß alle Lötstifte korrekt eingesteckt sind, danach die Lötstifte einlöten.

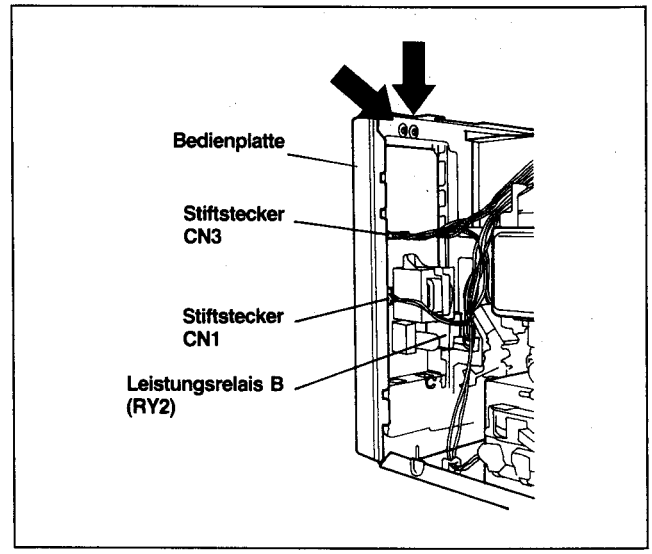


Abb. 18

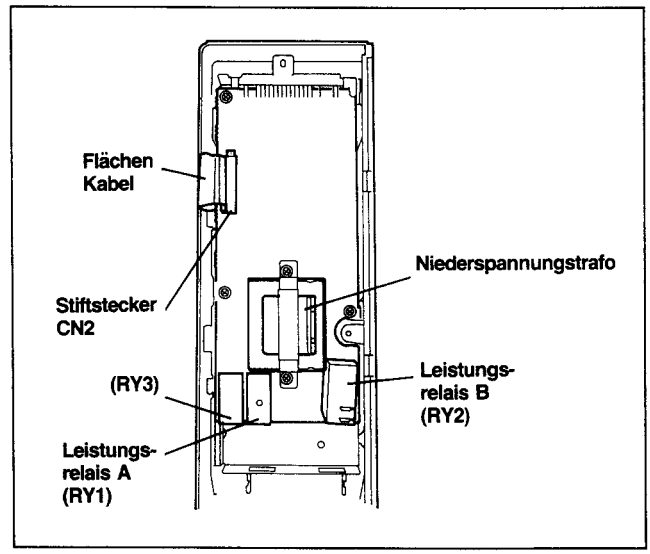


Abb. 19

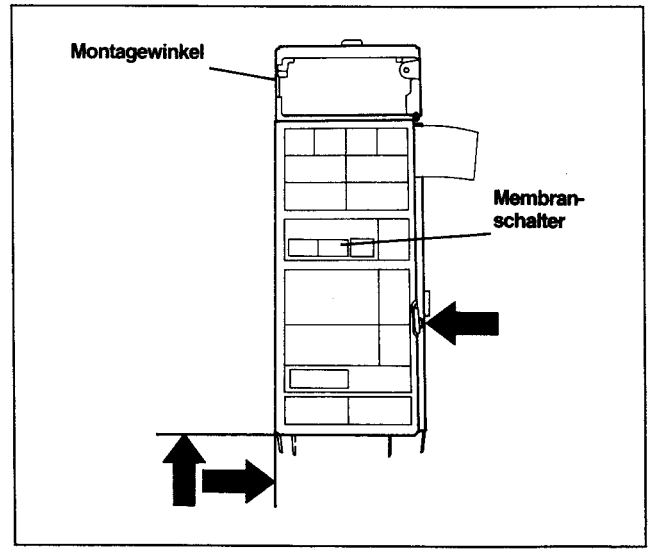


Abb. 20

4. Auswechseln des Ventilatormotors und des Hochspannungskondensators

(A) Alle Verbindungskabel vom Ventilatormotor, dem Störschultzfilter und des Hochspannungskondensators abtrennen. Siehe **Abb. 21**.
(B) Den Störschutzfilter aus der Blendenanordnung entfernen.
(C) Die 4 Schrauben abnehmen, die den Ventilatormotor und die Befestigungsanordnung halten und beides zusammen aus dem Herd herausziehen; siehe **Abb. 22**.
(D) Ventilatorflügel gerade von der Motorachse abziehen. **Abb. 23**.
(E) Ventilatormotor von der Befestigungsanordnung lösen, indem die Befestigungshaken auf dem Befestigungswinkel gelöst werden; siehe **Abb. 23**.

Auswechseln des Hochspannungskondensators

(F) 1 Schraube entfernen mit der Hochspannungskondensator befestigt ist; siehe **Abb. 23**.

5. Auswechseln des Temperaturfühlers (Thermo-Sicherung)

(A) Die 2 Zuleitungen oben an den Sensor-Terminals trennen.. **Abb. 24**.
(B) 1 Befestigungsschraube entfernen mit der Temperaturfühler befestigt ist und den Temperaturfühler ersetzen; siehe **Abb. 24**.
(C) Zuleitungen sorgfältig an die Sensor-Anschlüsse anlöten.

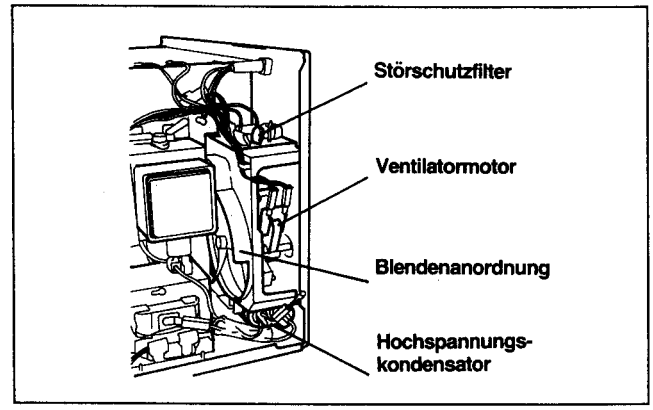


Abb. 21

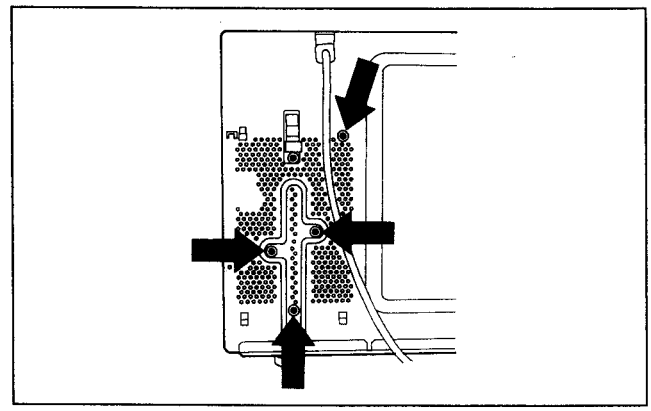


Abb. 22

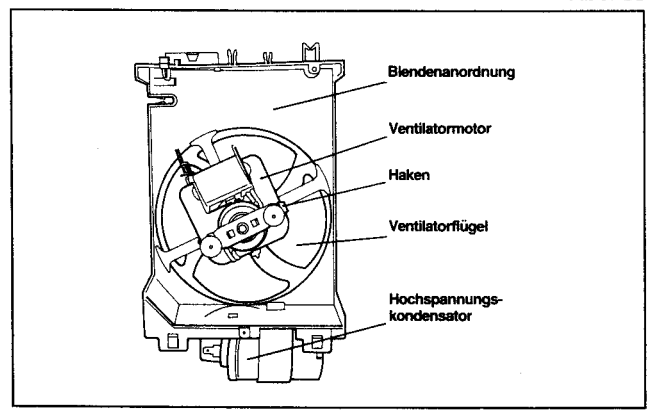


Abb. 23

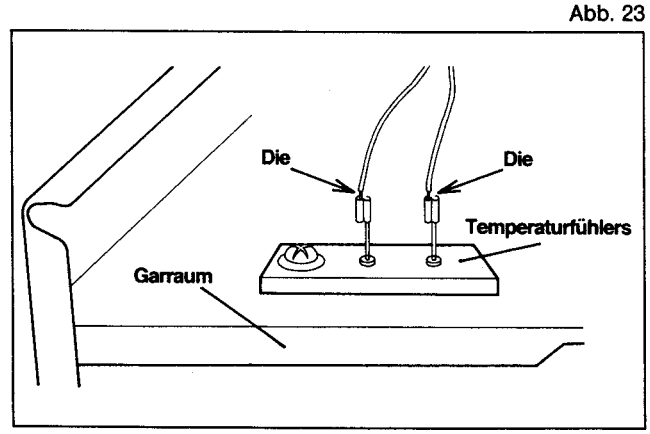


Abb. 24

6. Auswechseln der Tür-Einheit

(A) Die Tür öffnen und die Tür C von der Tür E lösen, dabei die Tür C vorsichtig an der rechten oberen Ecke beginnend heraus ziehen; siehe **Abb. 25**.
(B) Türschloßhaken und Türschloßhakenfeder entfernen; **Abb. 25**.
(C) Die 3 Schrauben abnehmen, mit welchen die seitliche und untere Einfassung der Tür A befestigt ist; siehe **Abb. 26**.
(D) Die Tür A von der Tür E trennen. Hierzu die 6 Befestigungshaken unter Verwendung eines flachen Schraubendrehers lösen. Siehe **Abb. 26**.

7. Auswechseln des Drehteller-Motors

(A) Den Mikrowellenherd, wie in der **Abb. 27** gezeigt, auf die Seite legen.
(B) Die 2 Schrauben entfernen, mit welchen die Motorverkleidung befestigt ist, **Abb. 27**.
(C) Die 2 Zuleitungen vom Drehteller-Motor trennen; **Abb. 28**.
(D) Die 2 Schrauben abnehmen, mit welchen der Drehteller Motor befestigt ist; siehe **Abb. 28**.

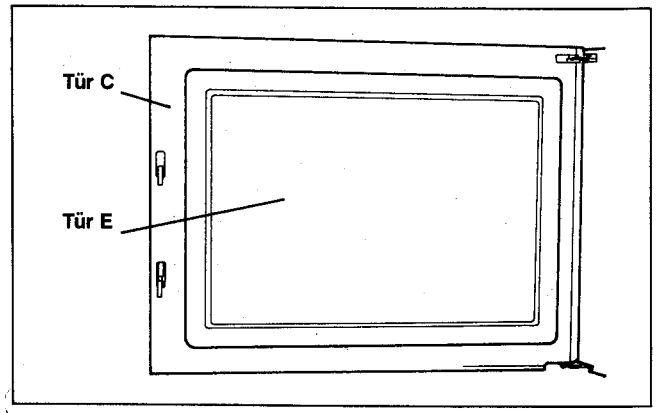


Abb. 25

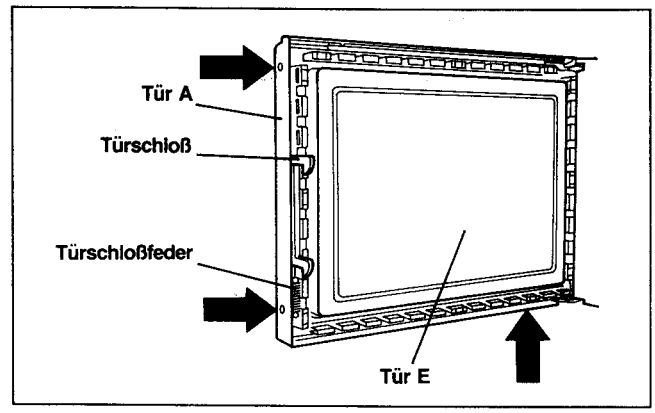


Abb. 26

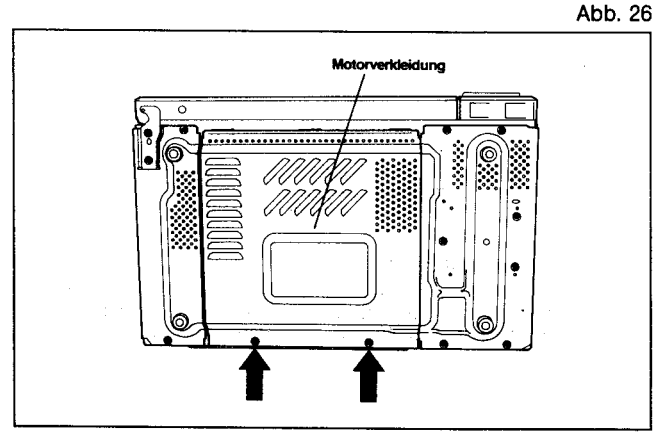


Abb. 27

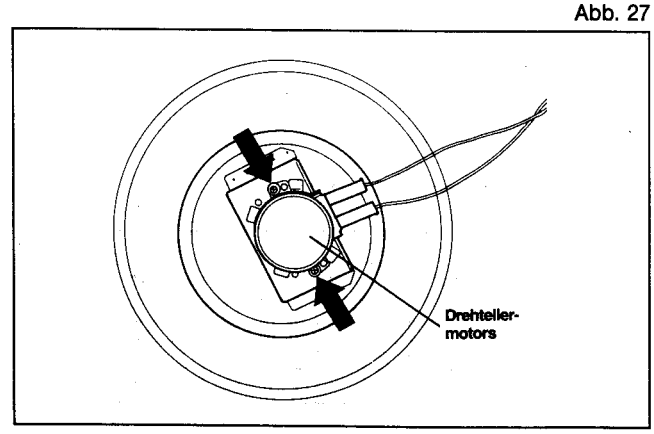


Abb. 28

PRÜFUNG DER WICHTIGSTEN BAUTEILE

VORSICHT

1. Während eines Garvorgangs sind an den Anschlüssen des Hochspannungstrafos sehr hohe Spannungen vorhanden.
2. Es ist weder erforderlich noch ratsam, Voltmessungen am Hochspannungsteil durchzuführen.
3. Vor allen Servicearbeiten zunächst den Netzstecker ziehen und den Hochspannungskondensator entladen. (s. Seite 10)

1. Hochspannungstransformator (Abb. 29)

(A) Zuleitungskabel abtrennen und jede Wicklung auf Durchgang prüfen.
(B) Normal sind folgende Werte (kalt):
Sekundärwicklung ..... ca. 90 bis 130 Ω
Heizwicklung ..... ca. 0 Ω
Primärwicklung:
0V – 220V ..... ca. 0 bis 3 Ω

2. Hochspannungskondensator

(A) Durchgangsprüfungen sind bei Einstellung des Meßinstrumentes auf höchsten Widerstandsbereich durchzuführen.
(B) Ein einwandfreier Kondensator zeigt kurzzeitig Durchgang, und, nachdem er aufgeladen ist, 9 MegOhm.
(C) Ein kurzgeschlossener Kondensator hat kontinuierlich Durchgang.
(D) Ein Kondensator mit Unterbrechung weist konstant 9 Mega Ohm auf, da sein Innenwiderstand 9 MegOhm beträgt.
(E) Zwischen jedem Anschluß und Chassis muß unendlich hoher Widerstand sein.

3. Diode

(A) Alle Zuleitungen von der Diode abtrennen.
(B) Für diese Prüfung ist der höchste Widerstandsbereich am Instrument einzustellen und der Ohmwert über die Diodenanschlüsse in beiden Richtungen zu messen. Ein Meßinstrument mit Batterien von 6V, 9V oder noch höherer Spannung verwenden. Anderenfalls wird in beiden Richtungen unendlich großer Widerstand angezeigt.
Die Diode ist in Ordnung bei einem Anzeigewert von einigen hundert KiloOhm in Durchlaßrichtung und unendlich in Sperrichtung.

4. Magnetron (Abb. 30)

Durchgangsprüfungen geben nur Aufschluß über Heizfadenbruch oder Kurzschluß.
(A) Alle Zuleitungen vom Magnetron abtrennen.
(B) Eine Durchgangsprüfung über die Heizfadenanschlüsse des Magnetrons darf normalerweise nur 1 Ohm oder weniger ergeben.
(C) Bei einer Durchgangsprüfung ist normalerweise der Widerstandswert zwischen jeweils einem der Heizfadenanschlüsse und dem Magnetrongehäuse unendlich groß.

5. Membran–Tastenfeld

Eine Durchgangsprüfung zwischen den Schalterklemmen vornehmen; dazu die jeweiligen Tasten des Feldes hinunterdrücken. **Abb.31A** und **Abb.31B** zeigen die Aufteilung der Kontakte für die betreffenden Tasten.

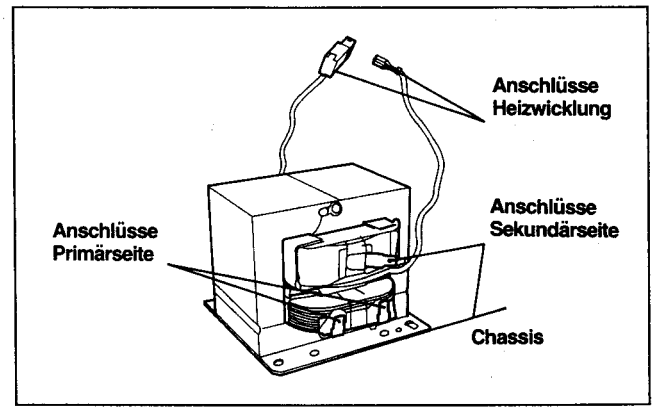


Abb. 29

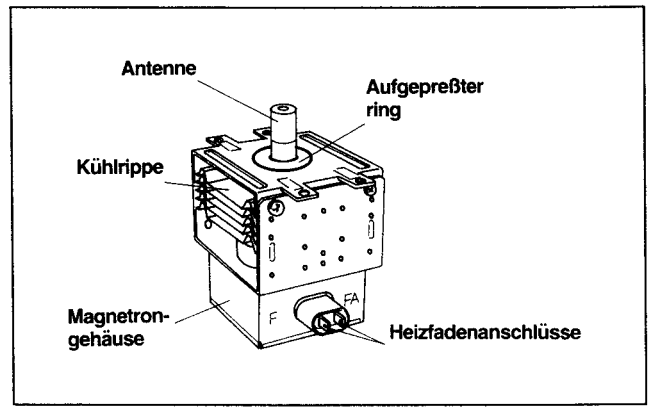
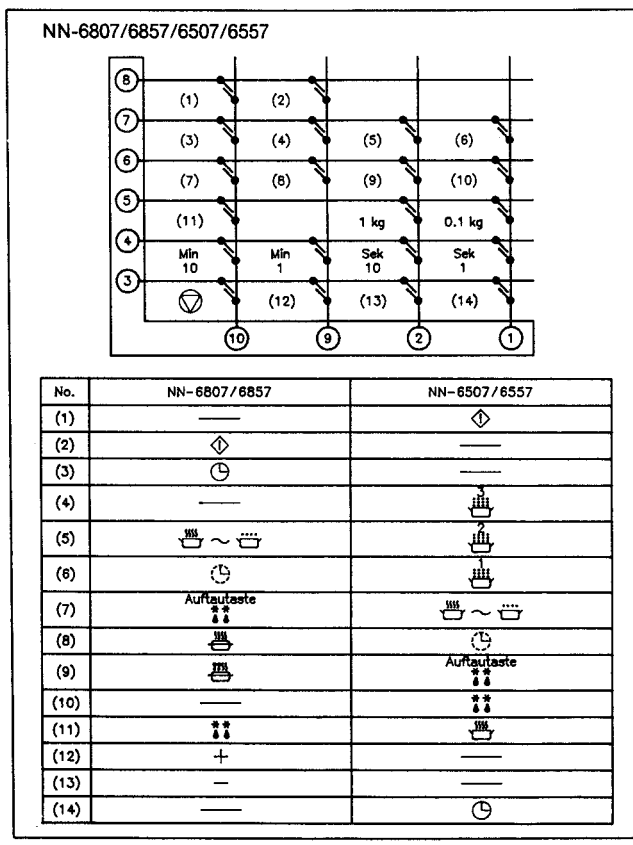


Abb. 30



No.	NN-6807/6857	NN-6507/6557
(1)	—	◇
(2)	◇	—
(3)	◷	—
(4)	—	3
(5)	~	2
(6)	◷	1
(7)	Auftautaste	~
(8)		◷
(9)		Auftautaste
(10)	—	
(11)		
(12)	+	—
(13)	−	—
(14)	—	◷

Abb. 31A

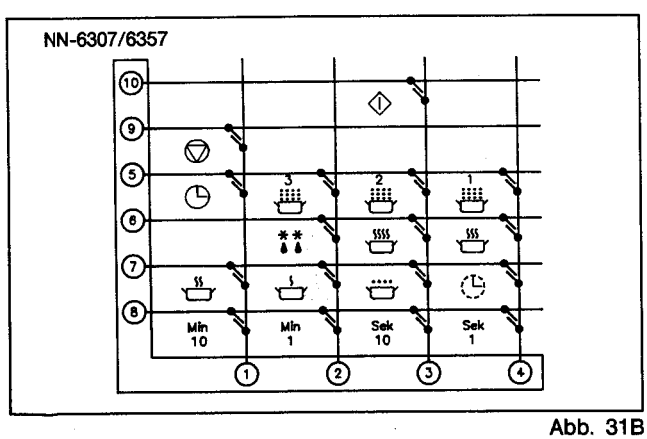


Abb. 31B

6. Feuchtigkeitsfühler und Digital—Programmschaltung für Sensorautomatik (Abb. 32) (nur bein NN-6807/6857)

Vorsicht: Vor Wartungsarbeiten an der Digital—Programmschaltung muß der Techniker für einen sachgemäßen Masseschluß zum Abbau der in seinem Körper evtl. vorhandenen statischen Aufladung sorgen.

Feuchtigkeitsfühler

Eine Durchgangsprüfung zwischen den Heiz—Anschlüssen des Sensors vornehmen; normal sind Ohmwerte von ca. 6 Ohm.

Digital—Programmschaltung

Zur Prüfung, ob die Sensorautomatik—Funktion der Digital—Programmschaltung in Ordnung oder nicht, folgende Prüfungen vorgehen.

(1) Einen Behälter mit Wasser in den Garraum stellen.
(2) 2 abgeschirmte Zuleitungskabel von den beiden mittleren Sensoranschlüssen ablöten.
(3) Die Taste für Gar—Sensorautomatik Programme einmal betätigen um A 1 einzustellen und die Starttaste betätigen.
(4) Ca. 10 Sek. nach der Betätigung der Starttaste, abgeschirmte Zuleitungskabel miteinander 5 Sek. lang kurzschließen und dann entfernen. Vor Kurzschluß der abgeschirmten Zuleitungskabel sollte der Sensorheizkreis rotglühend sein.
(5) Ca. 60 Sek. nach der Betätigung der Starttaste, wird die Garraumlampe etwas dunkler sein. Das zeigt daß das Magnetron beginnt zu schwingen.
(6) Nun 10 Sek. warten; dann nochmals die abgeschirmte Zuleitungskabel miteinander kurzschließen. Das Gerät muß automatisch abgeschaltet werden, wenn diese Kabel miteinander kurzgeschlossen werden.

Sensorautomatik in der Digital—Programmschaltung arbeitet einwandfrei, wenn o.g. Ergebnis festgestellt worden ist.

7. Variable Leistungssteuerung (Abb. 33) (NN-6207)

(A) Den variablen Leistungsschalter vom Stromkreis trennen, wozu 2 Zuleitungen zu trennen sind.
(B) Um zu überprüfen, ob die variable Leistungssteuerung normal arbeitet, sind die nachfolgenden Testverfahren zu befolgen.
(1) Eine beliebige Leistungsstufe - mit Ausnahme von Hochleistung wählen und den Herd in Betrieb setzen.
(2) Die Durchgängigkeit zwischen den beiden Anschlüssen des variablen Leistungsschalters prüfen.
(3) Die variable Leistungssteuerung (Zeitgeber und variabler Leistungsschalter) arbeitet einwandfrei, falls das Ohmmeter innerhalb eines intervalls von 22 ± 2 Sekunden anzeigt, daß es geöffnet ist und 0 Ohm vorhanden sind, wie in **Abb. 3** auf Seite 7 gezeigt.

8. Sicherungsdiode (Abb. 34)

(A) Die Sicherungsdiodenvorrichtung vom Stromkreis trennen, hierzu die Zuleitungen lösen.
(B) Den Widerstand quer über die Sicherungsdioden-Anschlüsse messen, hierbei das Ohmmeter auf den höchsten Widerstandsbereich einstellen. Die Zuleitungen des Meßgerätes umgekehrt anlegen und nochmals den Widerstand ablesen. Der Widerstand einer normalen Sicherungsdiode muß in beiden Richtungen unendlich sein. Falls in einer Richtung oder in beiden Richtungen Durchgängigkeit auftritt, ist die Diode schadhaft.

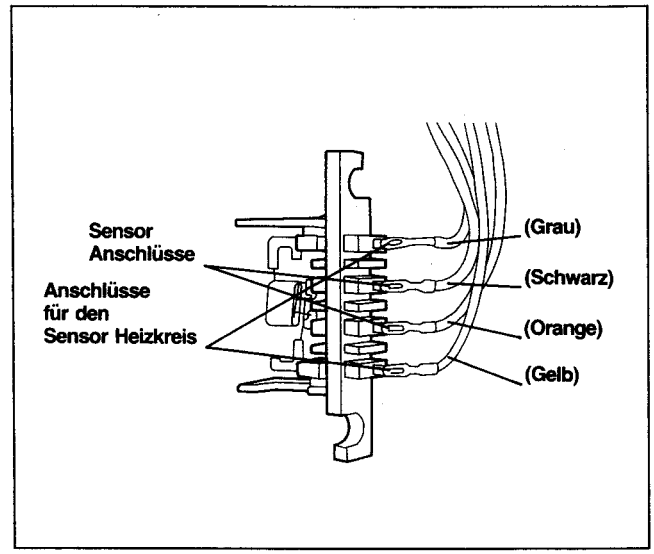


Abb. 32

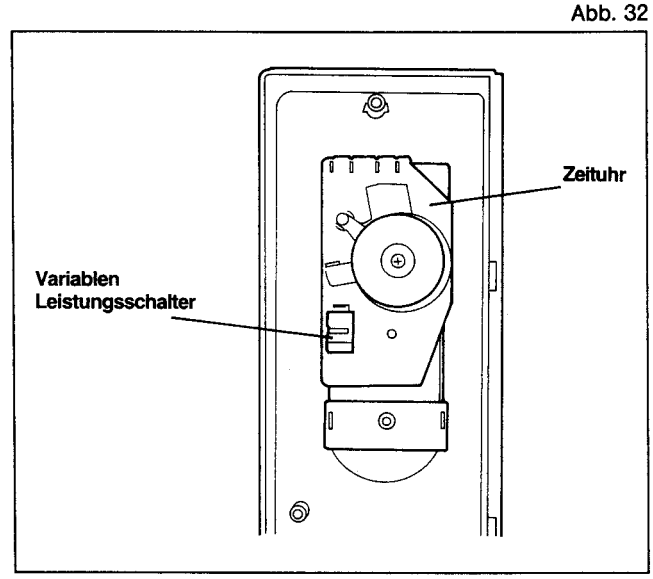


Abb. 33

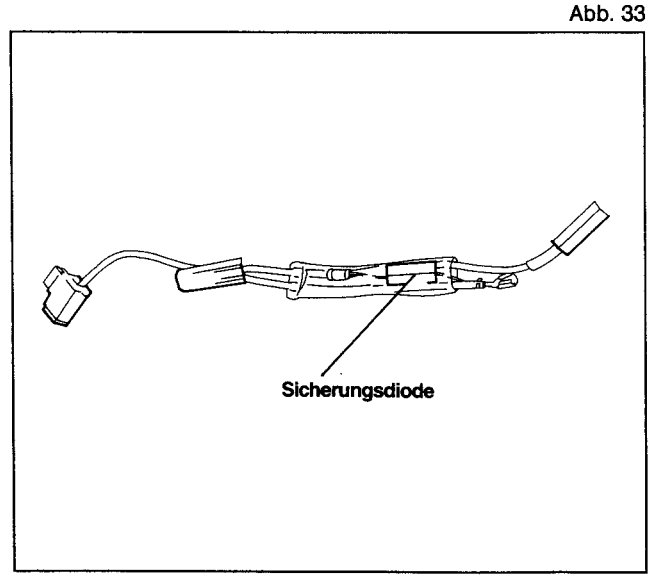


Abb. 34

MESSUNGEN UND JUSTIERUNGEN

1. Justierung des Sicherheitsschalters A, des Sicherheitsschalters B, und des Kurzschluß-schalters.

(A) Den Sicherheitsschalter A, den Sicherheitsschalter B und den Kurzschlußschalter am Schließblech kpl. gemäß **Abb. 35** befestigen.

Anmerkung: Hierbei sind keine besonderen Vorschriften zu beachten.

(B) Bei der Montage des Schließbleches A an das Gerät wird das Schließblech A gemäß **Abb. 36** in Pfeilrichtung verschoben und so angepaßt, daß die Tür kein Spiel hat.
Durch Ziehen an der Tür die Montage auf Spiel überprüfen.
Gleichzeitig die richtige Lage der Türverriegelung berücksichtigen.
Nach Montage und Justierung muß das Türschloß leicht schließen.
Zuletzt die Befestigungsschrauben des Schließblechs festziehen.

2. Messung der Ausgangsleistung des Magnetrons

Die Ausgangsleistung des Magnetrons kann durch einen einfachen Wasseraufheiztest überprüft werden:
Erforderliches Zubehör:
*Zwei 1 Liter-Behälter *Glasthermometer
*Armband-/Stoppuhr

ANMERKUNG: Die Leitungsspannung unter Last überprüfen. Bei Niederspannung wird die Ausgangsleistung des Magnetrons reduziert. Temperaturanzeige und Heizzeit so genau wie möglich messen.

(A) Beide Behälter mit exakt 1 Liter Wasser füllen. Das Wasser mit dem Thermometer umrühren und die Wassertemperatur für jeden Behälter einzeln als T1A und T1B notieren.

(B) Beide Behälter in die Mitte des Drehtellers stellen. Das Gerät genau zwei Minuten auf höchster Leistungsstufe aufheizen.

(C) Das Wasser erneut umrühren und die Temperatur unter T2A und T2B für beide Behälter notieren.

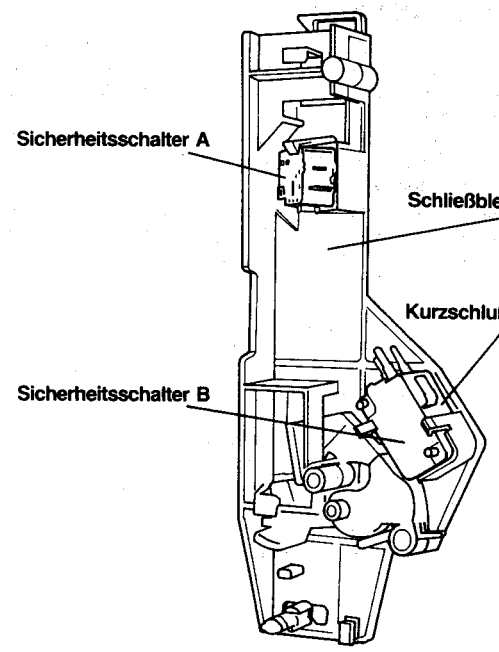
(D) Der Temperaturanstieg wird anhand der folgenden Formel berechnet:

$$\text{Durchschnittlicher Temperaturanstieg} = \frac{(T2A + T2B) - (T1A + T1B)}{2}$$

Der Temperaturanstieg für diese Geräte bei höchster Leistungsstufe liegt normalerweise zwischen 8,9 und 11°C, sofern das Gerät mit der vorgegebenen Leitungsspannung betrieben wird.

(E) Die Ausgangsleistung errechnet sich durch Multiplikation des durchschnittlichen Temperaturanstieges mit 70.
Beispiel:
Bei einem durchschnittlichen Temperaturanstieg von 10°C beträgt die Ausgangsleistung des Mikrowellengerätes $10 \times 70 = 700$W.

ANMERKUNG: Der Test kann auch mit nur einem Behälter (Inhalt 1 Liter) durchgeführt werden, die Aufheizzeit beträgt jedoch dann nur 1 Minute. In diesem Fall ist der durchschnittliche Temperaturanstieg aufgrund der Absorptionseigenschaften von Mikrowellen geringer als bei Verwendung von 2 Behältern. Bei einem durchschnittlichen Temperaturanstieg von mehr als 7,5°C arbeitet das Magnetron normal.



Sicherstellen, daß das Spiel zwischen Schaltergehäuse und Schalterbetätigungshebel bei geschlossener Tür max, 1mm beträgt.

Abb. 35

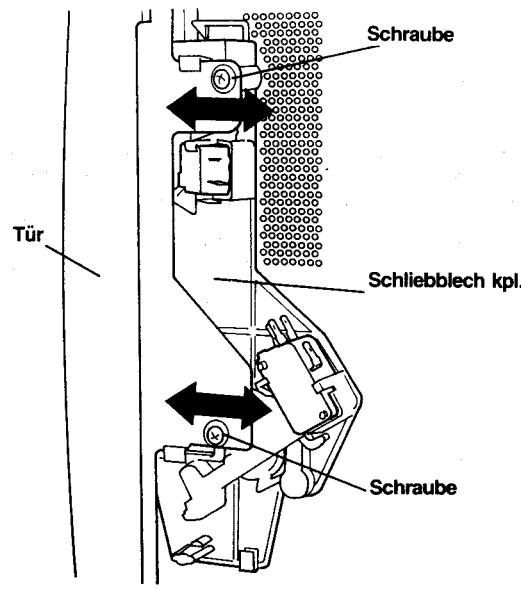


Abb. 36

FEHLERSUCHTABELLE (NN-6207)

VORSICHT

1. Als Erstes ist die Erdung zu prüfen.
2. Äußerste Vorsicht hinsichtlich der Hochspannung!
3. Hochspannungskondensator entladen (siehe Seite 10)
4. Für Durchgangsprüfungen an Transformatorspulen oder Schaltern ist von diesen Bauteilen zunächst eine Leitung abzutrennen. Für die Messung den Netzstecker ziehen. Anderenfalls ist mit Meßfehlern oder Beschädigung des Meßinstrumentes zu rechnen.
5. Beim Abziehen eines Plastiksteckers aus der Anschlußklemme stets den Plastikstecker anfassen und nicht das Kabel; andernfalls könnte das Kabel reißen bzw. läßt sich der Stecker nicht abziehen.

[FEHLER 1] Das Gerät arbeitet nicht, obwohl die Schaltuhr eingestellt und die Starttaste gedrückt sind. (Das Magnetron schwingt nicht).

1. Die 8A-Sicherung und/oder die 1,25A-Sicherung sind durchgebrannt.

Prüfen	Ergebnis	Ursache	Abhilfe
Durchgangsprüfung der Kurzschlußschaltung (SW6) (C-NC) bei geschlossener Klappe	Durchgang	Kurzgeschlossene Kontakte des Kurzschlußschalters.	Auswechseln
Durchgangsprüfung der Kontakte des Sicherheitsschalters A (SW4) bei teilweise geöffneter Klappe, bis die Kurzschlußkontakte schliessen.	Durchgang	Kurzgeschlossene Kontakte des Sicherheitsschalters A.	Auswechseln
Sicherungsdiode prüfen (Anmerkung 1).	Durchgang in eine oder beide Richtungen.	Kurzgeschlossene D2 oder beide D1/D2 in der Sicherungsdiode	Auswechseln Anmerkung 2
Diode prüfen.	Durchgang in beide Richtungen.	Kurzgeschlossene Diode	Auswechseln
Beide an die Heizdraht-Terminals des Magnetrons angeschlossenen Zuleitungen trennen und die Durchgängigkeit zwischen den Heizdrähten und dem Magnetron-Gehäuse prüfen.	Durchgang	Kurzgeschlossener heizdraht mit Magnetron-Anode	Auswechseln
Beide Zuleitungen, die mit den Heizdraht-Terminals des Magnetrons verbunden sind, lösen und die Durchgängigkeit zwischen den Heizdraht-Windungen des Hochspannungs-Wanlers und dem Rahmen prüfen.	Durchgang	Kurzgeschlossene Heizdraht-Windung des Hochspannungs-Wandlers	Auswechseln
Isolierung der Heizdraht-Windung des Hochspannungs-Wandlers prüfen.	Schlechte Isolierung.	Hochspannungs-Wandler defekt.	Auswechseln
		Vakuumdefekt im Magnetron	Auswechseln
Eine Seite der Zuleitung trennen, die vom Hochspannungs-Wandler zum Hochspannungs-Kondensator läuft und das Gerät in Betrieb setzen.	Normal	Hochspannungs-Kondensator defekt	Auswechseln
	8A/1,25A-Sicherung brennt erneut durch.	Hochspannungs-Wandler defekt	Auswechseln

ANMERKUNG 1: Bauteile-Prüfverfahren auf Seite 17 beachten.
ANMERKUNG 2: Falls Bauteile wie Dioden oder das Magnetron im Hochspannungs-Kreis kurzgeschlossen werden, so wird die Sicherungsdiode ebenfalls kurzgeschlossen, wodurch dann die 8A-Sicherung und/oder die 1,25A-Sicherung durchbrennt, um den Hochspannungs-Wandler vor Überhitzung zu schützen. Falls die Sicherungsdiode kurzgeschlossen wird, sind die Bauteile im Hochspannungskreis zu überprüfen und zusammen mit der Sicherungsdiode zu ersetzen, falls auch diese defekt ist.
ANMERKUNG 3: Wenn der Regelungs-Monitor-Stromkreis funktioniert, eine 1,25A-Sicherung durchbrennt, so sollte die 8A-Sicherung intakt bleiben.

2. Herdbeleuchtung und Lüftermotor arbeiten nicht. Sicherung ist nicht durchgebrannt.

Prüfen	Ergebnis	Ursache	Abhilfe
Durchgangsprüfung der Thermoschalter (Garraum) und (Magnetron), Anmerkung 4.	Keine Durchgängigkeit.	Thermoschalter defekt.	Auswechseln
Durchgangsprüfung des Zeitschalters bei eingestelltem Zeitgeber.	Keine Durchgängigkeit.	Zeitschalter defekt.	Auswechseln
Durchgangsprüfung der Stromversorgungs-Zuleitung.	Keine Durchgängigkeit.	Stromversorgungs-Zuleitung offen.	Auswechseln

ANMERKUNG 4: Der Thermoschalter kann vorübergehend durch unzulängliche Kühlung des Magnetrons abgeschaltet werden, wenn der Lüftermotor defekt ist oder die Umgebungstemperatur sehr hoch liegt.
Siehe hierzu auch Störung 3 auf Seite 21.

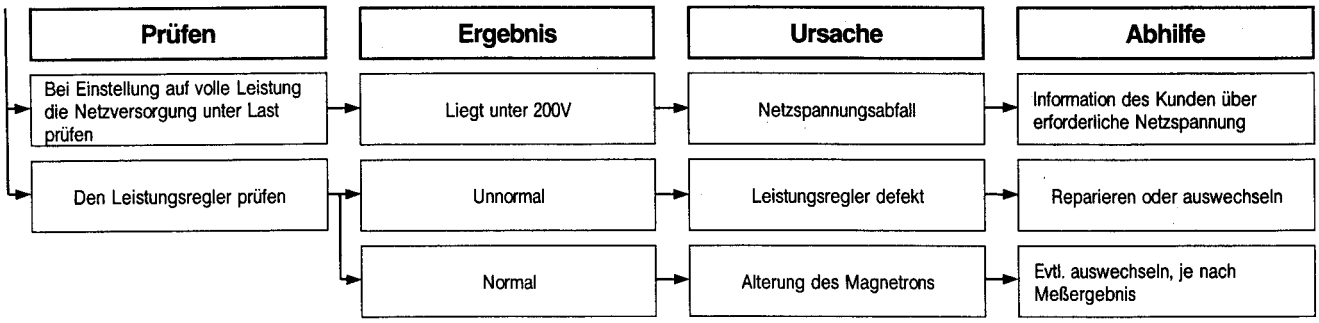
3. Herdbeleuchtung und Lüftermotor arbeiten normal, wenn der Betriebsknopf gedrückt wird.

Prüfen	Ergebnis	Ursache	Abhilfe
Prüfen, ob 220V-Wechselstrom an der Primärseite des Hochspannungs-Wandlers anliegen.	Ja, 220V liegen an.	Bitte mit Störungsbeseitigung Nummer 4 von STÖRUNG 1 weitermachen.	
	Nein.		
Durchgangsprüfung des Sicherheitsschalters B (SW5) bei gedrückten Betriebsschalter.	Keine Durchgängigkeit.	Sicherheitsschalter B defekt oder Fehlfunktion des Betriebsknopfes.	Reparieren oder ersetzen.
Variable Leistungssteuerung prüfen. (Bauteil-Prüfverfahren auf Seite 16 beachten).	Unnormal.	Variable Leistungssteuerung defekt.	Zeitgeber ersetzen (Bezugs-Nr. E14)

4. 220V-Wechselstrom liegen an der Primärseite des Hochspannungs-Wandlers an.

Prüfen	Ergebnis	Ursache	Abhilfe
Eine Zuleitung trennen, die an den Heizdraht-Terminal des Magnetrons angeschlossen ist und die Durchgängigkeit der Magnetron-Heizdrähte prüfen.	Keine Durchgängigkeit.	Magnetron defekt.	Auswechseln
Durchgängigkeit der Primärwindung (0-220V) des Hochspannungs-Wandlers prüfen.	Keine Durchgängigkeit.	Offene Windung des Hochspannungs-Wandlers.	Auswechseln
Durchgängigkeit der Heizdraht-Windung des Hochspannungs-Wandlers prüfen.	Keine Durchgängigkeit.	Hochspannungs-Wandler defekt.	Auswechseln
	Normal	Altersbedingte Veränderung des Magnetrons.	Auswechseln

[FEHLER 2] Die Ausgangsleistung des Gerätes ist zu niedrig. Zunächst eine "Messung der Ausgangsleistung"- siehe Seite 18 durchführen.

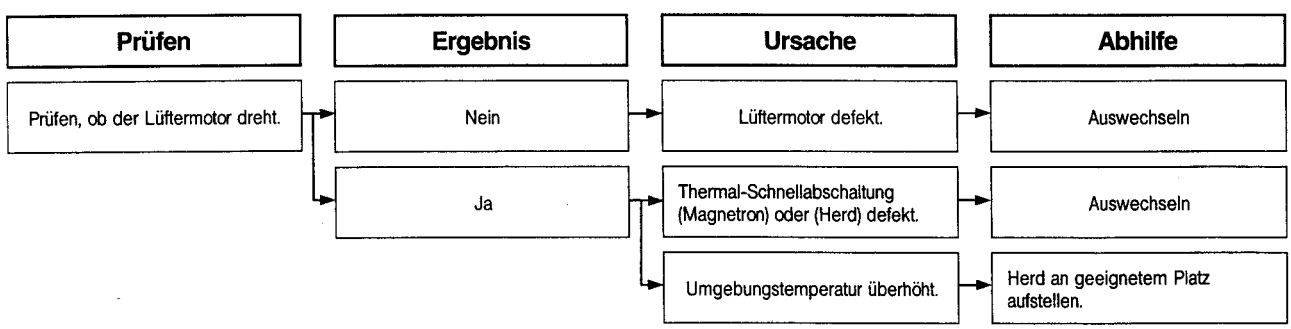


[FEHLER 3] Nach Betätigung der Starttaste arbeitet das Gerät etwa 1 bis 5 Minuten lang normal; dann setzt der Betrieb aus. Nach weiteren ca. 30 bis 60 Minuten arbeitet das Gerät wieder. Dieser Ausfall ist auf die Arbeitsweise des Thermoschalters zurückzuführen.

Ursache: Während der ersten 1-5 Minuten schwingt das Magnetron der Ventilatormoter kühlt jedoch nicht; dadurch heizt das Magnetron auf, und der Thermoschalter des Magnetrons öffnet.

Warnung

In der Sekurdärwicklung des Hochspannungstrafos und auch im Hochspannungskreis wird eine Hochspannung erzeugt, obwohl sich der Ventilatormoter nicht dreht.
Bei der Fehlersuche daher besonders vorsichtig vorgehen.



URSACHE: Während der ersten 1-5 Minuten schwingt das Magnetron, jedoch dreht der Lüftermotor nicht, wodurch sich das Magnetron soweit erhitzt, daß der Haupt-Stromkreis durch die Magnetron-Thermal-Abschaltung geöffnet wird.

FEHLERSUCHTABELLE (Für Modelle mit Sensortasten)

Vorsicht

1. Als Erstes ist die Erdung zu prüfen.
2. Äußerste Vorsicht hinsichtlich der Hochspannung !
3. Hochspannungskondensator entladen (Siehe Seite 10).
4. Für Durchgangsprüfungen an Transformatorspulen oder Schaltern ist von diesen Bauteilen zunächst eine Leitung abzutrennen. Für die Messung den Netzstecker ziehen. Anderenfalls ist mit Meßfehlern oder Beschädigung des Meßinstrumentes zu rechnen.
5. Beim Abziehen eines Plastiksteckers aus der Anschlußklemme stets den Plastikstecker anfassen und nicht das Kabel; andernfalls könnte das Kabel reißen bzw. läßt sich der Stecker nicht abziehen.
6. Die Bauteile der Digital—Programmschaltung nicht berühren, da elektrische statische Ladung diese Schaltung vielleicht zerstört. Daher während der Wartungsarbeiten an der Digital—Programmschaltung muß der Techniker für einen sachgemäßen Masseschluß zum Abbau der in seinem Körper evtl. vorhandenen statischen Aufladung sorgen.
7. Im schattiert dargestellten Bereich der Digital-Programmschaltung (Klemmen des Leistungsrelais A,B,C und Primärseit des Niederspannungstrafos) liegt eine Wechselspannung von 220V an. Bei der Fehlersuche daher auf gefährliche Berührungsspannung achten!

Zunächst das Mikrowellengerät in Betrieb setzen, und zwar sachgemäß nach der Bedienungsanleitung. Auf diese Weise läßt sich die genaue Fehlerursache am schnellsten herausfinden.

[FEHLER 1] Folgende sichtbare Anzeichen lassen auf einen möglichen Defekt in der Digital—Programmschaltung schließen bzw. in dem Membran— Tastenfeld.

A. Digital—Programmschaltung ist defekt, wenn folgender Zustand erkennbar ist.

1. Leuchtbalken unvollständig.
   (A) Leuchtbalken fehlen.
   (B) Leuchtbalken fehlen teilweise.
   (C) Leuchtziffern flackern stark (jedanfalls anders als das normale leichte Flackern von Leuchtstoffanzeigen).
   (D) Bei Betätigung der Uhrtaste leuchtet der Doppelpunkt nicht auf und blinkt auch nicht.
2. Merklicher Unterschied in der Helligkeit einer bzw. mehrerer Leuchtziffern im Sichtfenster.
3. Trotz entsprechender Betätigung der Eingabetasten erscheinen eine bzw. mehrere Ziffern nicht im Sichtfenster.
4. Nach Einschalten der gewünschten Leistungsstufe (Betriebsart) leuchtet keine oder eine falsche Betriebslampe auf.
5. Bestimmte Ziffern, z.B. 2 oder 3, wollen nicht im Sichtfenster aufleuchten.
6. Die Garzeitangabe erscheint zwar im Sichtfenster, läuft jedoch nicht ab.
7. Die Uhrzeit im Schtfenster läuft nicht ab.
8. Das Gerät läßt sich einstellen und arbeitet normal, die Leuchtanzeige im Sichtfenster erscheint jedoch nicht.
9. Die Zeitangabe im Sichtfenster läuft sprunghaft.
10. Der Ablauf der Garzeit im Sichtfenster geht während des Garvorganges offensichtlich zu rasch.
11. Bei Betrieb in zwei Arbeitsphasen schaltet die Leuchtanzeige nach Ablauf der ersten Arbeitsphase nicht auf die Anzeige für die zweite Arbeitsphasen.
12. Auch nach Drücken der Stopp/Löschtaste läüft die Garzeit weiter ab.
13. Nach dem Garvorgang wird nicht automatisch wieder die Tageszeit angezeigt.

B. Digital-Programmschaltung oder Membran-Tastenfeld ist defekt, wenn folgender Zustand erkennbar ist.

Prüfen	Ergebnis	Ursache	Abhilfe
1. Einstellen der Uhrzeit nicht möglich			
Den Membran—Schalter bei der Betätigung der-Uhrtaste auf Durchgang prüfen. (**Abb.31A** und **31B** auf der Seite 16)	Kein Durchgang	Membran-Schalter defekt	Auswechseln
	Normal	DPC defekt	Auswechseln
2. Einige Eingabe des Programms nicht möglich			
Das Membran-Tastenfeld prüfen. Siehe Seite 16 für Prüfung des Tastenfeldes	Einige Taste haben kein Durchgang	Membrane-Schalter defekt	Auswechseln
	Normal	DPC defekt	Auswechseln
3. Im Sichtfenster erscheint im Gegensatz zur Eingabe eine andere Zahl oder Anzeige.Zufalls-Programmierung ohne jede Tastenbetätigung b.z.w. bei Betätigung anderer Tasten			
Das Membran-Tastenfeld auswechseln, und die Funktion nochmals prüfen	Arbeitet wie vorgeschrieben	Membran-Schalter defekt	Auswechseln
	Immer noch Störungen	DPC defekt	Auswechseln

[FEHLER 2] Das Gerät arbeitet nicht; im Sichtfenster erscheinen keine Leuchtziffern, und alle Zahleneingaben und Einstellungen bleiben ohne Reaktion.

1. Die 8A-Sicherung und/oder die 1,25A-Sicherung sind durchgebrannt.

Prüfen	Ergebnis	Ursache	Abhilfe
Durchgangsprüfung der Kurzschlußschaltung (SW6) (C-NC) bei geschlossener Klappe	Durchgang	Kurzgeschlossene Kontakte des Kurzschlußschalters.	Auswechseln
Durchgangsprüfung der Kontakte des Sicherheitsschalters A (SW4) bei teilweise geöffneter Klappe, bis die Kurzschlußkontakte schliessen.	Durchgang	Kurzgeschlossene Kontakte des Sicherheitsschalters A.	Auswechseln
Sicherungsdiode prüfen (Anmerkung 1).	Durchgang in eine oder beide Richtungen.	Kurzgeschlossene D2 oder beide D1/D2 in der Sicherungsdiode	Auswechseln Anmerkung 2
Diode prüfen.	Durchgang in beide Richtungen.	Kurzgeschlossene Diode	Auswechseln
Beide an die Heizdraht-Terminals des Magnetrons angeschlossenen Zuleitungen trennen und die Durchgängigkeit zwischen den Heizdrähten und dem Magnetron-Gehäuse prüfen.	Durchgang	Kurzgeschlossener heizdraht mit Magnetron-Anode	Auswechseln
Beide Zuleitungen, die mit den Heizdraht-Terminals des Magnetrons verbunden sind, lösen und die Durchgängigkeit zwischen den Heizdraht-Windungen des Hochspannungs-Wanlers und dem Rahmen prüfen.	Durchgang	Kurzgeschlossene Heizdraht-Windung des Hochspannungs-Wandler	Auswechseln
Isolierung der Heizdraht-Windung des Hochspannungs-Wandlers prüfen.	Schlechte Isolierung.	Hochspannungs-Wandler defekt.	Auswechseln
		Vakuumdefekt im Magnetron	Auswechseln
Eine Seite der Zuleitung trennen, die vom Hochspannungs-Wandler zum Hochspannungs-Kondensator läuft und das Gerät in Betrieb setzen.	Normal	Hochspannungs-Kondensator defekt	Auswechseln
	8A/1,25A-Sicherung brennt erneut durch.	Hochspannungs-Wandler defekt	Auswechseln

ANMERKUNG 1: Bauteile-Prüfverfahren auf Seite 17 beachten.
ANMERKUNG 2: Falls Bauteile wie Dioden oder das Magnetron im Hochspannungs-Kreis kurzgeschlossen werden, so wird die Sicherungsdiode ebenfalls kurzgeschlossen, wodurch dann die 8A-Sicherung und/oder die 1,25A-Sicherung durchbrennt, um den Hochspannungs-Wandler vor Überhitzung zu schützen. Falls die Sicherungsdiode kurzgeschlossen wird, sind die Bauteile im Hochspannungskreis zu überprüfen und zusammen mit der Sicherungsdiode zu ersetzen, falls auch diese defekt ist.
ANMERKUNG 3: Wenn der Regelungs-Monitor-Stromkreis funktioniert, eine 1,25A-Sicherung durchbrennt, so sollte die 8A-Sicherung intakt bleiben.

2. Haussicherung ist unterbrochen.

Prüfen	Ergebnis	Ursache	Abhilfe
10-Ohm Begrenzerwiderstand auf Durchgang prüfen	Kein Durchgang	Begrenzerwiderstand defekt	Auswechseln
Die Gleichspannungsversorgung der Spule des Leistungsrelais C (RY3) prüfen	0 V	DPC defekt	Auswechseln
	Ca. DC 18 V	Kontakte des Relais C verschmort oder Relaisspule hat Bruch	Auswechseln

3. Herdbeleuchtung und Lüftermotor arbeiten nicht. Sicherung ist nicht durchgebrannt.

Prüfen	Ergebnis	Ursache	Abhilfe
Durchgängigkeit der Thermal-Abschaltungen (Magnetron) prüfen.	Keine Durchgängigkeit.	Wärmeausschalter defekt.	Auswechseln
Durchgängigkeit der Stromversorgungs-Zuleitung prüfen.	Keine Durchgängigkeit.	Stromversorgungs-Zuleitung offen.	Auswechseln
Den CN1-Steckverbinder trennen und Durchgängigkeit des Niedervolt-Wandlers prüfen (zwischen den Stiften Nr. 1 und 5 prüfen).	unendlich	Offene Windung des Niedervolt-Wandlers.	Auswechseln
	Ca. 700~900Ω (normal) (NN-6507/6557/6307/6357)	DPC defekt.	Auswechseln
	Ca. 200~300Ω (normal) (NN-6807/6857)		

[FEHLER 3] Anzeige zeigt, daß sämtliche Werte gewählt wurden, Herd beginnt jedoch nicht zu kochen, auch wenn gewünschtes Programm und gewünschte Zeit eingestellt sind und die Start-Sensortaste betätigt wurde.

1. Herdbeleuchtung schaltet sich ein, Drehscheibe und Lüftermotor arbeiten jedoch nicht.

Prüfen	Ergebnis	Ursache	Abhilfe
Sicherheitsschalter A auf Durchgang prüfen	Kein Durchgang	Sicherheitsschalter A defekt	Reparieren oder auswechseln

2. Herdbeleuchtung und Lüftermotor schalten sich ein

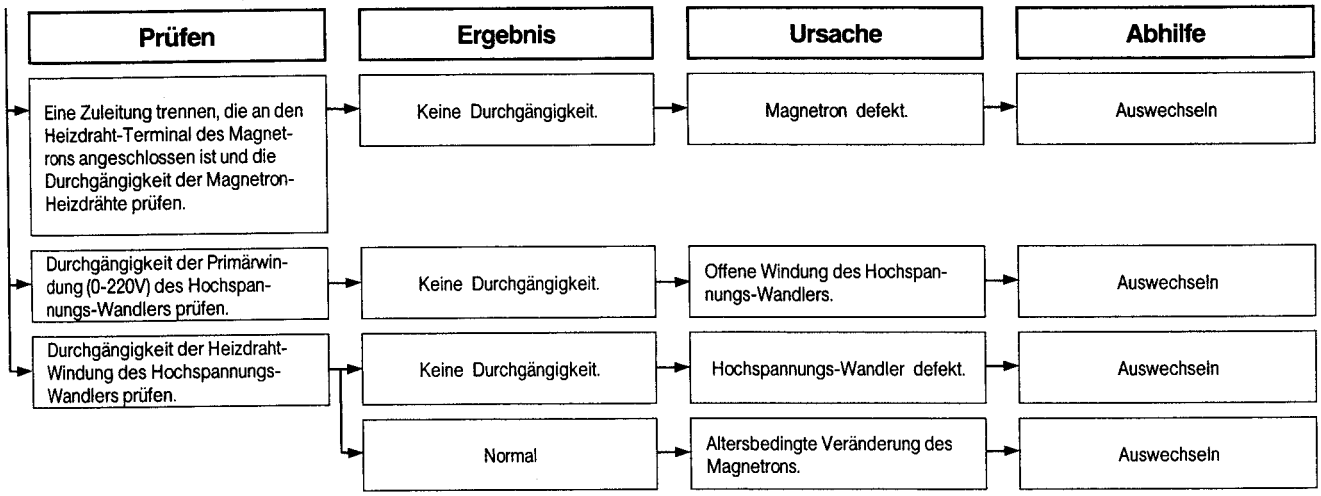
Prüfen	Ergebnis	Ursache	Abhilfe
Prüfen, ob 220V-Wechselstrom an der Primärseite des Hochspannungs-Wandlers anliegen.	Ja, 220V liegen an.	Bitte mit Störungsbeseitigung Nummer 3 von STÖRUNG weitermachen.	
	Nein.		
Gleichstrom-Spannung prüfen, die aus dem Stromrelais B, Spule (RY2) zugeleitet wird (Anmerkung 4).	0 Volt.	Digitaler Programmier-Stromkreis defekt.	Auswechseln
	Normal	Leistungs-Relais B hat defekte Kontakte, oder die Relaisspule ist offen.	Auswechseln

ANMERKUNG 4: Gleichstrom-Spannungsmesser zwischen den Terminals der Diode (D2, D3 oder D4) für die Leistungs-Relais-Spule B (RY2) anschließen. Für einen beliebigen Zeitraum auf Hochleistung einstellen und dann die Betriebs-Sensor-taste betätigen. Der normale, digitale Programmier-Stromkreis sollte kontinuierlich etwa 18V Gleichstrom anzeigen.

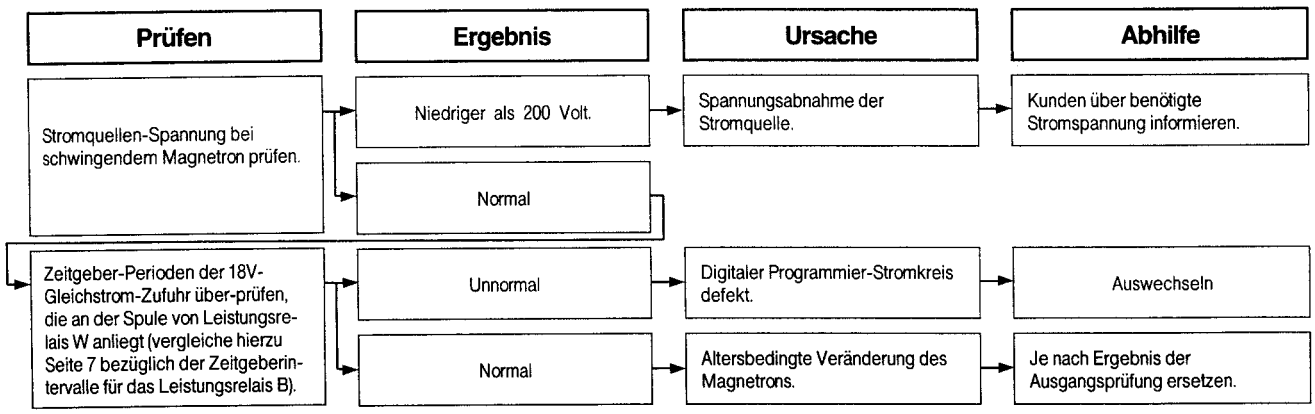
WARNUNG

Im schattiert dargestellten Bereich in der Digital-Programmschaltung (die Anschlußklemmen des Leisturgsrelais A,B,C und Primärseit des Niederspannungstrafos) liegt eine Wechselspannung von 220V an.
Bei der Fehlersuche daher auf gefährliche Berührungsspannung achten!

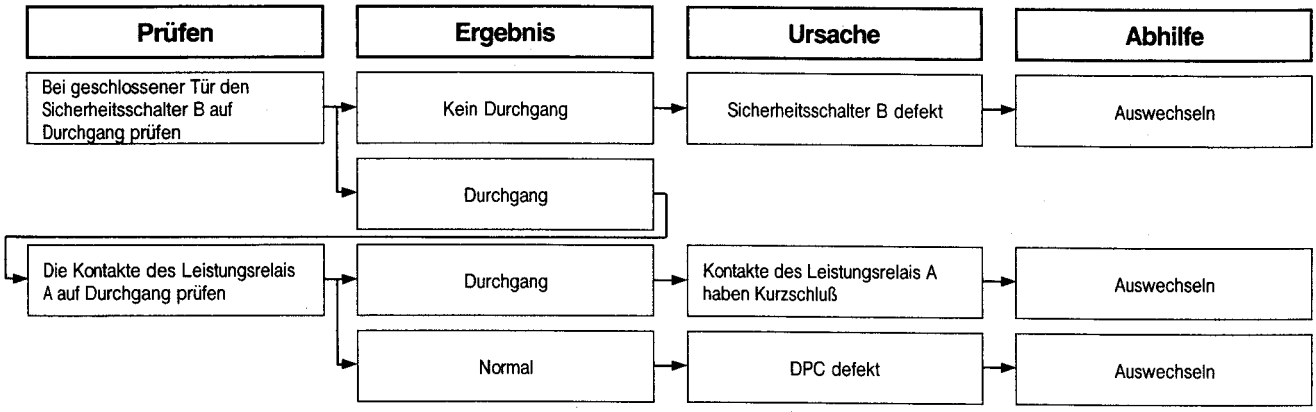
3. 220V-Wechselstrom liegen an der Primärseite des Hochspannungs-Wandlers an.



[FEHLER 4] Die Ausgangsleistung des Gerätes ist zu niedrig. Zunächst eine "Messung der Ausgangsleistung"- siehe Seite 18 durchführen.

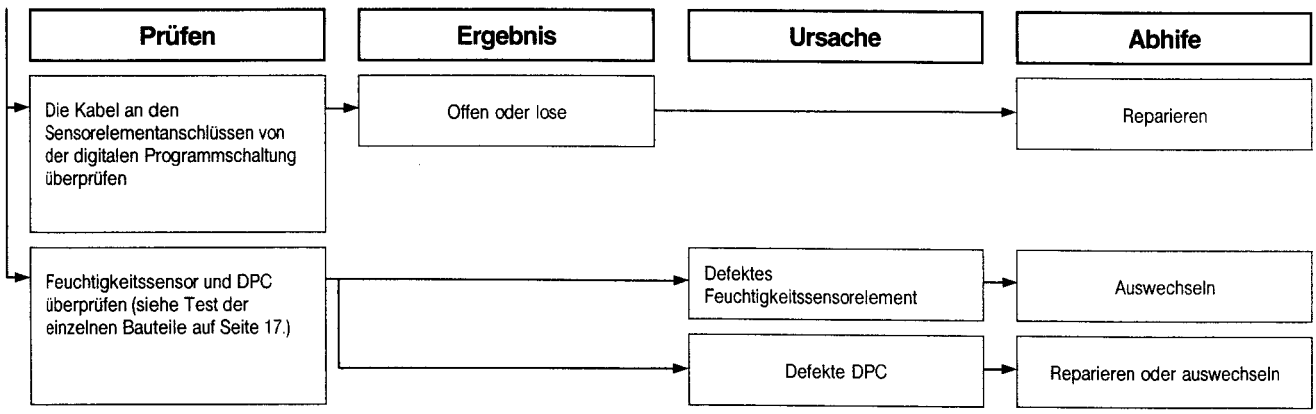


[FEHLER 5] Die Garraumlampe und Ventilatormotor schalten ein wenn der Stecker in der Dose eingesteckt wird.

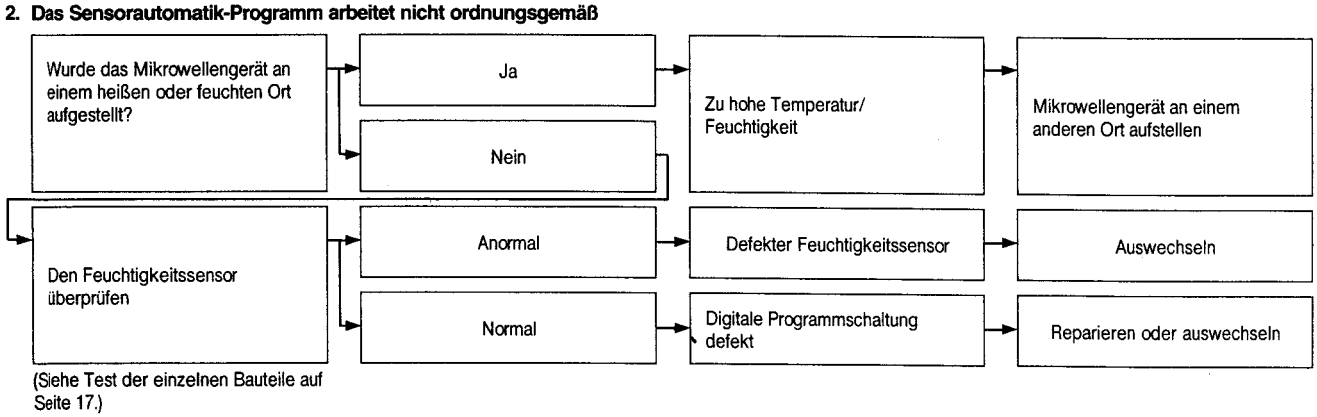


[FEHLER 6] Das Mikrowellengerät arbeitet nach Wahl eines Sensor-Automatikprogrammes nicht normal. (nur bein NN-6807/6857)

1. Der Mikrowellenbetrieb stoppt ca. 70 Sek. nach Drücken der Starttaste.



2. Das Sensorautomatik-Programm arbeitet nicht ordnungsgemäß



(Siehe Test der einzelnen Bauteile auf Seite 17.)

[FEHLER 7] Nach Drücken der Starttaste schwingt das Magnetron für 1 ~ 5 Minuten und stoppt dann alle Funktionen des Mikrowellengerätes.
Ventilatormotor, Garraumlampe und Drehtellermotor schalten nicht ein.

STÖRUNGSURSACHE: Während der ersten 1 ~ 5 Minuten schwingt das Magnetron, der Ventilatormotor dreht jedoch nicht; hierdurch heizt sich das Magnetron auf, so daß sich der Thermoschalter des Magnetrons öffnet.

WARNUNG

In der Sekundärwicklung des Hochspannungstrafos und auch im Hochspannungskreis wird eine Hochspannung erzeugt, obwohl sich der Ventilatormotor nicht dreht. Bei der Fehlersuche daher besonders vorsichtig vorgehen.

Prüfen	Ergebnis	Ursache	Abhilfe
Die Gleichspannungsversorgung der Spule des Leistungsrelais A prüfen. Den Steckverbinder CN1 herausziehen und zwischen den Stiften Nr. 1 und 3 prüfen. Anmerkung. 5.	Ca. DC 18V	Kontakte des Relais A verschmort oder Relaisspule unterbrochen.	Auswechseln
	0V	Defekte DPC	Reparieren oder auswechseln

ANMERKUNG 5: Testverfahren wie nachstehend beschrieben durchführen:
(A) Stromversorgungs-Zuleitung des Herdes herauszjehen.
(B) DPC gemäß dem in Absatz 2" beschriebenen Verfahren entfernen.
(C) Die Steckverbinder CN1 und CN3 wieder an den DPC anschließen.
(D) Die 2 an den Hochspannungs-Wandler, Primärseite, angeschlossenen Zuleitungen trennen und dann isolieren.
(E) Stromversorgungs-Zuleitung des Herdes anschließen.
(F) Klappen öffnen.
(G) Gleichstrom-Spannungsmesser zwischen Leistungsrelais-Spule A (RY1) an die Terminals auf dem DPC anschließen.
(H) Gleichstrom-Spannung prüfen, die an der Leistungsrelais-Spule A bei geöffneter Klappe anliegt.

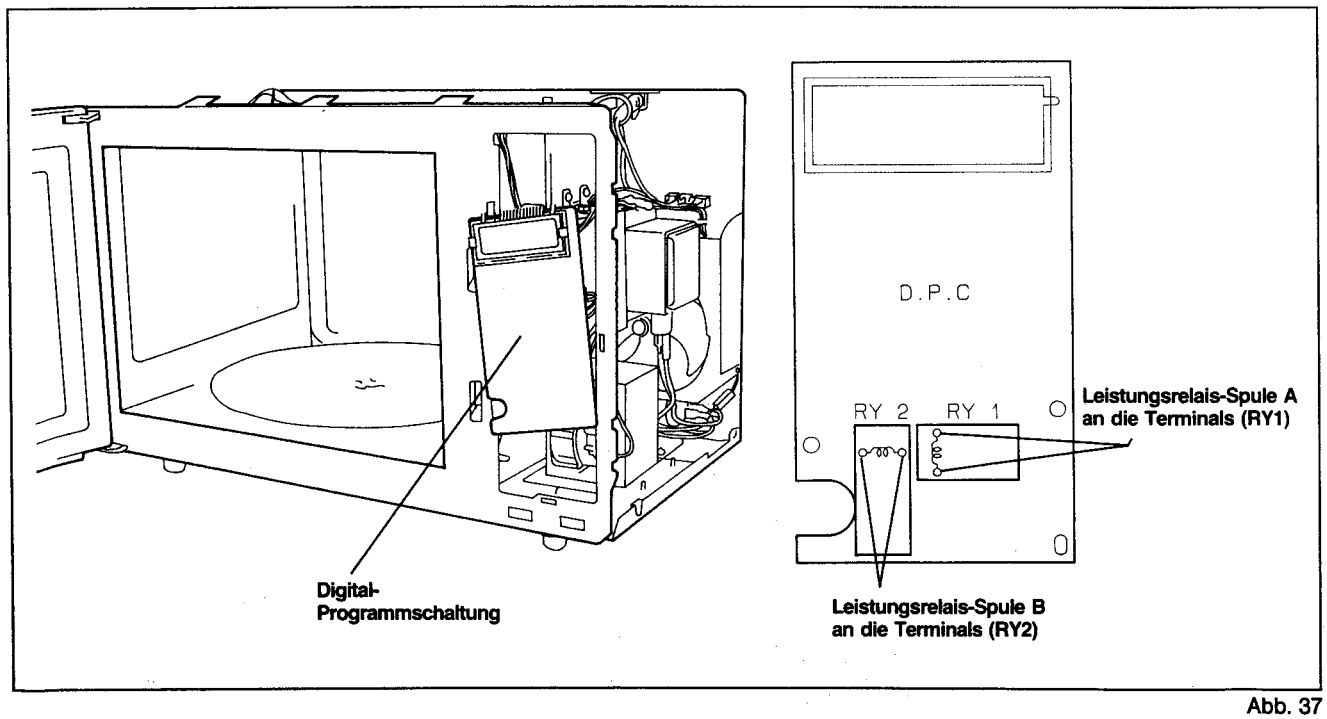
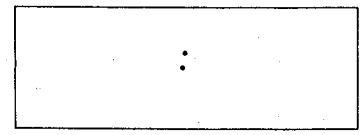
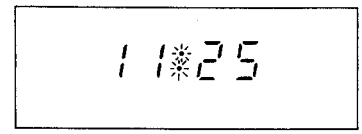
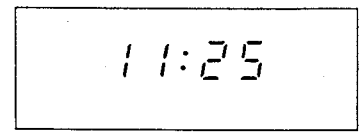


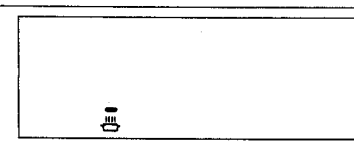
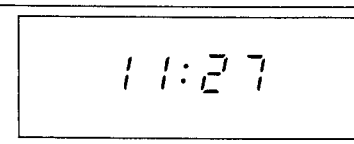
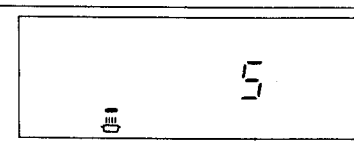
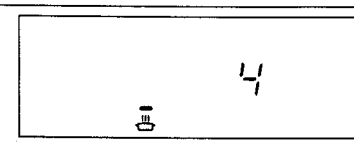
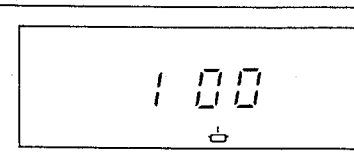
Abb. 37

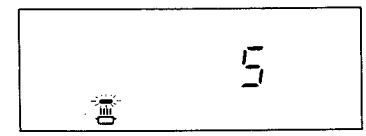
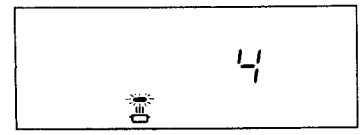
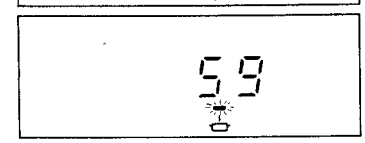
PRÜFUNG DER DIGITAL-PROGRAMMSCHALTUNG

1. Uhr Einstellen

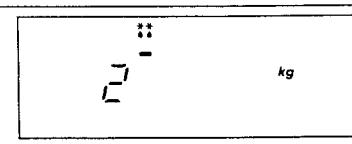
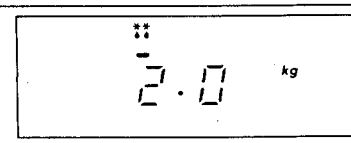
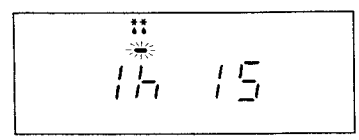
Schritt	Bedienung	Funktion	Anzeige
1	Netzstecker in die Steckdose stecken	• Doppelpunkt leuchtet auf	
2	Uhrtaste drücken	• Doppelpunkt blinkt	
3	Uhrzeit (TOD) einstellen durch Betätigen der entsprechenden Eingabetasten. Z.B. : 11:25 10 Min. Taste 1 X drücken 1 Min. Taste 1 X drücken 10 Sek. Taste 2 X drücken 1 Sek. Taste 5 X drücken	• Eingegebene Ziffern erscheinen im Sichtfenster. • Doppelpunkt blinkt weiter.	
4	Uhrtaste drücken	• Doppelpunkt hört auf zu blinken. • Die Uhrzeit ist nun in der Digital-Programmschaltung eingespeist und wird in Minuteneinheiten weiter gezählt.	

2. Garen in drei Arbeitsstufen

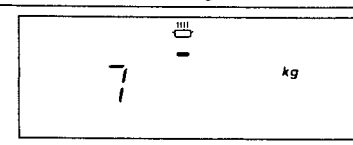
Schritt	Bedienung	Funktion	Anzeige
1	Gefäß mit Wasser in den Garraum stellen.		
2	Leistungswahl-Taste betätigen; z.B. die Taste einmal für 700 W (Garen) betätigen.	• Uhrzeitanzeige erlischt. • Betriebsanzeige für 700 W (Garen) Leistung leuchtet auf.	
3	Stop/Löschtaste betätigen.	• Im Sichtfenster erscheint wieder die Uhrzeit.	
4	700 W (Garen) Leistung und 5 Sek. Garzeit einstellen durch Betätigung der entsprechenden Tasten. (1. Stufe)	• Uhrzeit erlischt. • Betriebsanzeige für 700 W (Garen) Leistung leuchtet auf. • Im Sichtfenster erscheint "5".	
5	480 W (Schmoren) Leistung für 4 Sek. einstellen. (2. Stufe)	• Die Garzeitanzeige "5" sowie die Betriebsanzeige für 700 W (Garen) Leistung von Stufe 1 erlischen. • Betriebsanzeige für 480 W (Schmoren) leuchtet auf. • Im Sichtfenster erscheint "4".	
6	180 W (Fortkochen) für 1 Min. einstellen (3 Stufe).	• Die Garzeitanzeige "4" sowie die Betriebsanzeige für 480 W (Schmoren) von Stufe 2 erlischen. • Betriebsanzeige für 180 W (Fortkochen) leuchtet auf. • Im Sichtfenster erscheint "100".	

Schritt	Bedienung	Funktion	Anzeige
7	Nun die Starttaste drücken (1. Stufe).	• Die Garzeit der 3. Stufe erlischt. • Die Garzeit der 1. Stufe erscheint wieder und läuft ab (in Sek.). • Die Betriebsanzeige für 700W (Garen) Leistung (1 Stufe) leuchtet auf und blinkt. • Die Betriebsanzeige für 480 W (Schmoren) leuchtet auf. • Die Betriebsanzeige für 180 W (Fortkochen) leuchtet weiter. • Garraumlampe schaltet ein. • Drehtellen rotiert. • Das Magnetron schwingt.	
8	(2. Stufe)	• Am Ende des Programms der 1. Stufe schaltet das Gerät automatisch auf die 2. Stufe weiter. • Betriebsanzeige für 700 W (Garen) erlischt. • Betriebsanzeige für 180 W (Fortkochen) leuchtet weiter. • Die Betriebsanzeige für 480 W (Schmoren) beginnt zu blinken. • Im Sichtfenster erscheint "4" und läuft in Sek. ab.	
9	(3. Stufe)	• Am Ende des Programms der 2. Stufe schaltet das Gerät automatisch auf die 3. Stufe um. • Die Betriebsanzeige für 480 W (Schmoren) erlischt. • Die Betriebsanzeige für 180 W (Fortkochen) beginnt zu blinken. • Im Sichtfenster erscheint "1 00" und läuft in Sek. ab.	 
10	Nach Beendigung der 3. Stufe ertönt fünf Mal das Summerzeichen; das Gerät schaltet automatisch ab.	• Im Sichtfenster erscheint wieder die Uhrzeit.	

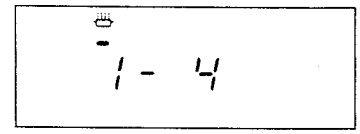
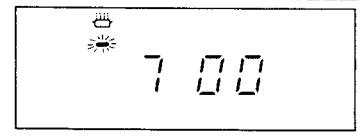
3. Gewichtsautomatik, Auftauen (nur bein NN-6807/6857/6507/6557)

Schritt	Bedienung	Funktion	Anzeige
1	Die Taste für Gewichtsauftauen zweimal für Programm 2 betätigen.	• Uhrzeitanzeige erlischt. • Programmanzeige 2 erscheint im Sichtfenster. • Kontrollampe für Gewichtsauftauen leuchtet. • "kg" erscheint im Sichtfenster	
2	Gewicht von 2 kg eingeben indem 1,0 kg Taste zweimal betätigt werden soll.	• Programmanzeige 2 erlischt und angegebenes Gewicht erscheint im Sichtfenster	
3	Nun die Starttaste drücken	• Garraumlampe leuchtet auf. • Angegebenes Gewicht erlischt. • Das Magnetron schwingt. • Kontrollampe für Gewichtsauftauen beginnt zu blinken. • Dreteller rotiert. • Auftauzeit von "lh 15" erscheint im Sichtfenster und läuft ab.;	
4	Stop-/Löschtaste zweimal betätigen.	• Gerät schaltet ab. • Uhrzeit erscheint wieder im Sichtfenster.	

4. Gewichtsautomatik, Garen (nur bein NN-6507/6557)

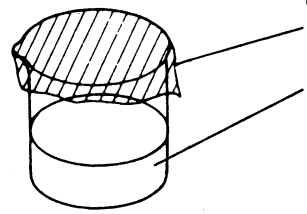
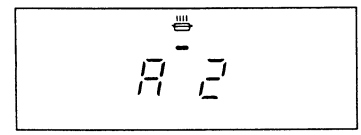
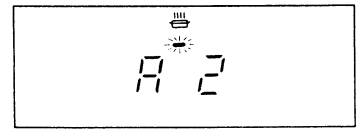
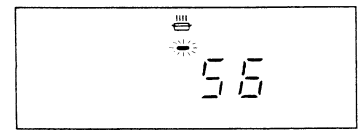
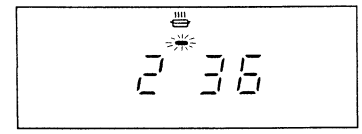
Schritt	Bedienung	Funktion	Anzeige
1	Die Taste für Gewichtsgaren siebenmal für Programm 7 betätigen.	• Uhrzeitanzeige erlischt. • Programmanzeige 7 erscheint im Sichtfenster. • Kontrollampe für Gewichtsgaren leuchtet. • "kg" erscheint im Sichtfenster.	
2	Gewicht von 2 kg eingeben indem 1,0 kg Taste zweimal betätigt werden soll.	• Programmanzeige 7 erlischt und angegebenes Gewicht erscheint im Sichtfenster	
3	Nun die Starttaste drücken	• Garraumlampe leuchtet auf. • Angegebenes Gewicht erlischt. • Das Magnetron schwingt. • Kontrollampe für Gewichtsgaren beginnt zu blinken. • Dreiteller rotiert. • Angegebenes Gewicht erlischt. • Garzeit "34 40" erscheint im Sichtfenster und läuft ab.	
4	Stop-/Löschtaste zweimal betätigen.	• Gerät schaltet ab. • Uhrzeit erscheint wieder im Sichtfenster.	

5. Erwämautomatik (nur bein NN-6507/6557/6307/6357)

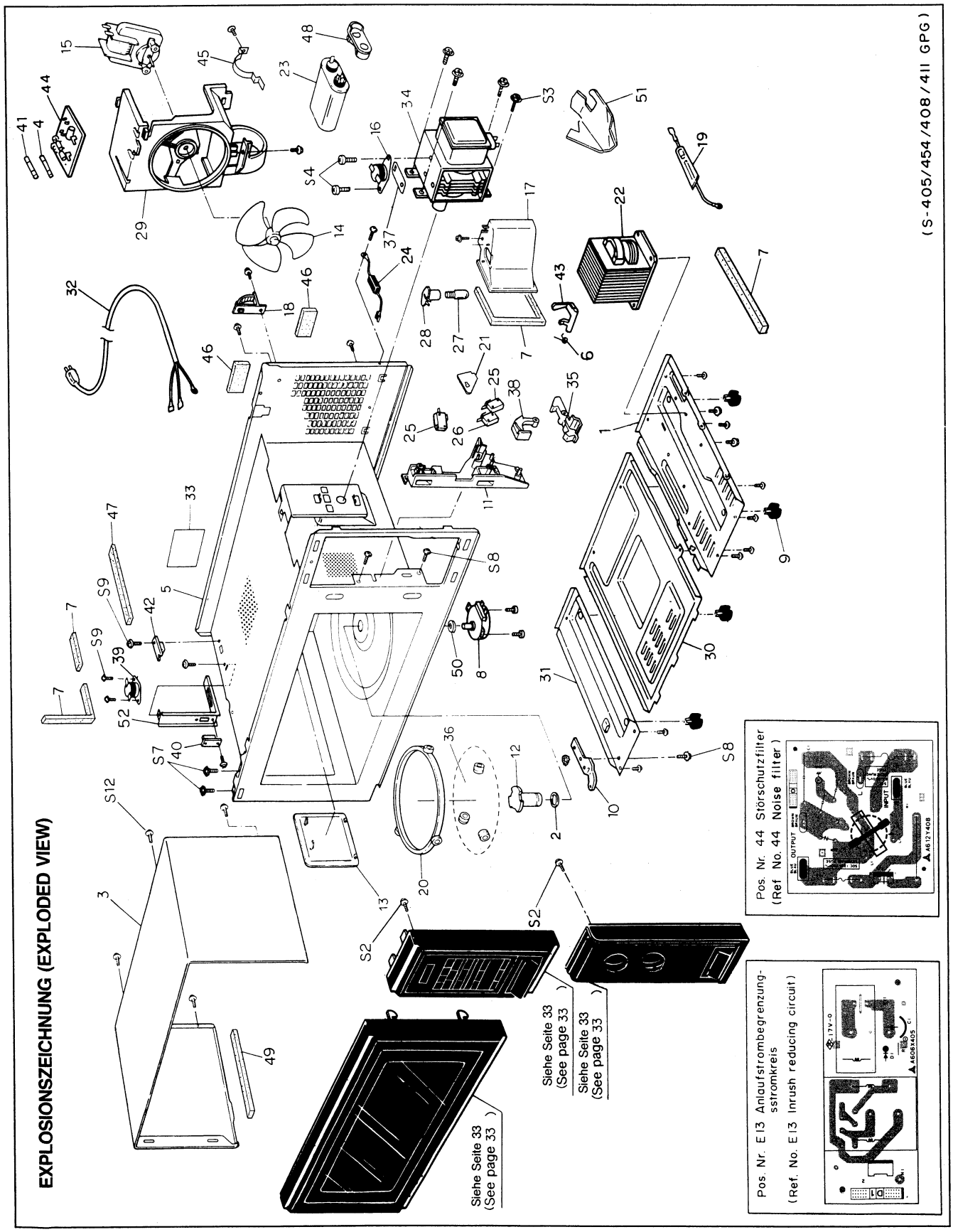
Schritt	Bedienung	Funktion	Anzeige
1	Die Taste für das Erwärmautomatik-Programm 1 viermal betätigen	• Uhrzeitanzeige erlischt • Programmanzeige "1" erscheint im Sichtfenster • Kontrollampe für Erwärmautomatik leuchtet. • Die gewählte Portionsmenge "4" erscheint im Sichtfenster	
2	Die Starttaste drücken	• Garraumlampe leuchtet auf • Das Magnetron schwingt • Programmanzeige "1" und Portionsmenge "4" erlöschen. • Kontrollampe für Erwärmautomatik beginnt zu blinken. • Garzeit "700" erscheint im Sichtfenster und läuft ab.	

6. Sensorautomatik (nur bein NN-6807/6857)

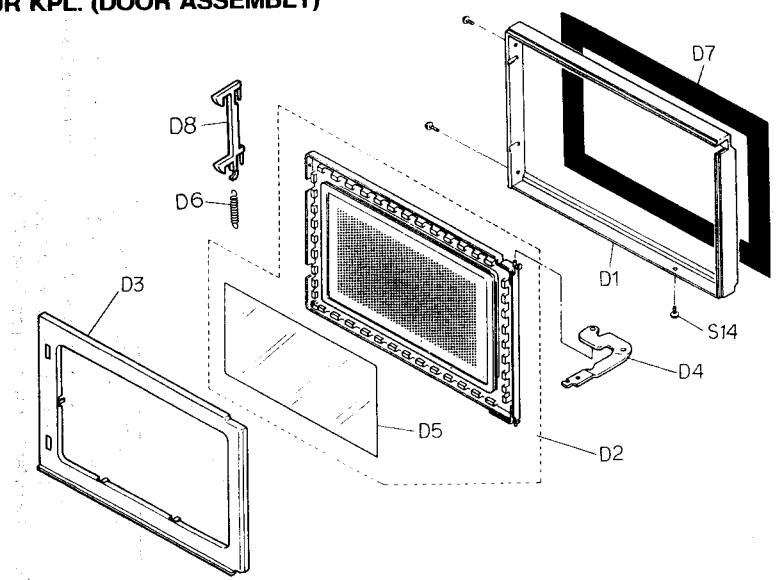
Anmerkung:
Bei den Funktionsversuchen in der Sensorautomatik ist es erforderlich, daß Außengehäuse und Bedienplatte montiert sind; anderenfalls würde der Automatik-Betrieb beeinträchtigt werden.

Schritt	Bedienung	Funktion	Anzeige
1	In ein Gefäß 150 ± 15 cc Wasser mit Zimmertemperatur füllen und oben mit PVC-Folie gut abdecken. Das Gefäß genau in die Mitte des Garraums stellen.		
2	Taste für Sensorautomatik zweimal betätigen.	• Uhrzeitanzeige erlischt. • Im Sichtfenster erscheint: A2. • Anzeige für Sensorautomatik leuchtet auf.	
3	Starttaste betätiger	• Sensorautomatik-Anzeige blinkt. • Der Drehteller und Gebläsemotor rotieren. • Garraumlampe leuchtet. • Etwa 50 Sek. nach Betätigung der Starttaste wird die Garraumlampe etwas dunkler. Das bedeutet, daß das Magnetron nun zu schwingen beginnt.	
	Sobald der Feuchtigkeitsfühler den Wasserdampf etwa 2 bis 4 Min. nach Betätigung der Starttaste aufnimmt, schaltet die Sensor-Einheit automatisch von T1 auf die Garphase T2 um; Die Anzeige "A2" erlischt; dabei ertönen Summerzeichen; die restliche Garzeit wird nun im Sichtfenster angezeigt. Anmerkung: **Die Garzeit hängt von der Wassertemperatur, der Beschaffenheit des Gafäßes sowie der Nennspannung ab.**	• Der Automatik-Betrieb schaltet auf Zeit-Betrieb um. "A2" erlischt, zwei Summerzeichen ertönen, im Sichtfenster erscheinen 56 bis 2 32 (also 56 Sek. bis 2 Min. 32 Sek.) als restliche Garzeit.	Anmerkung: Bei normaler Arbeitsweise erscheinen im Sichtfenster: 56 bis 2 32 (also: 56 Sek. bis 2 Min. 32 Sek.)  
		• Nach Ablauf der restlichen Garzeit schaltet das Gerät ab; Das Summerzeichen ertönt 5 mal. • Automatik-Anzeige und Garraumlampe schalten aus, und im Sichtfenster erscheint wieder die Uhrzeit. • Anschließend noch die Uhrzeit vergleichen.	

EXPLOSIONSZEICHNUNG UND ERSATZTEILLISTE

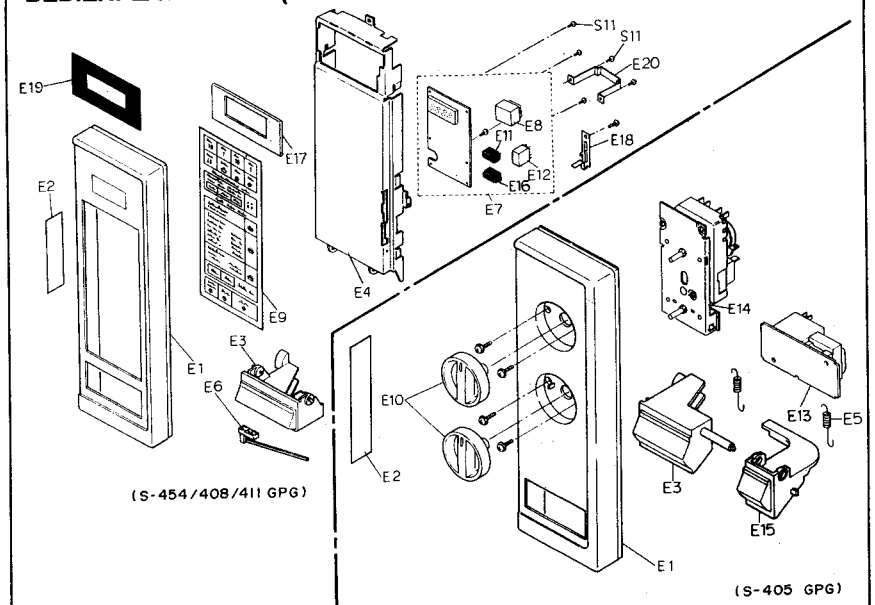

EXPLOSIONSZEICHNUNG (EXPLODED VIEW)
(S-405/454/408/411 GPG)
Siehe Seite 33 (See page 33)
Siehe Seite 33 (See page 33)
Siehe Seite 33 (See page 33)
Pos. Nr. 44 Störschutzfilter (Ref No. 44 Noise filter)
Pos. Nr. E13 Anlaufstrombegrenzungsstromkreis (Ref. No. E13 Inrush reducing circuit)

TÜR KPL. (DOOR ASSEMBLY)



(S-405/454/408/411 GPG)

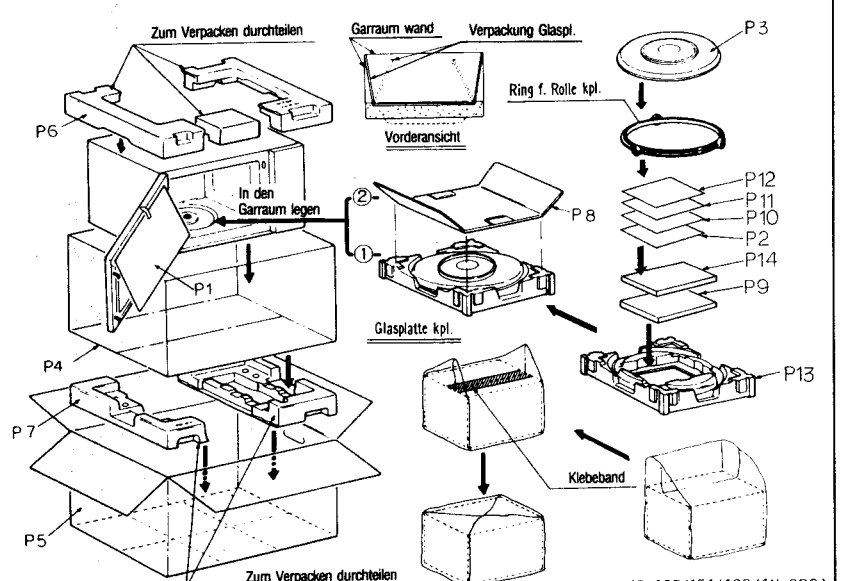
BEDIENPLATTE KPL. (ESCUTCHEON BASE ASSEMBLY)



(S-454/408/411 GPG)

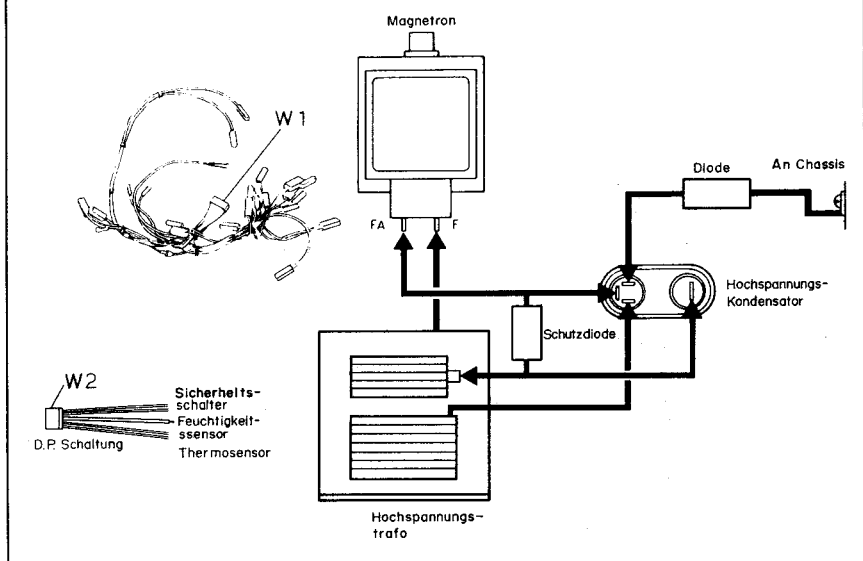
(S-405 GPG)

VERPACKUNG UND ZUBEHÖR (PACKING AND ACCESSORIES)



(S-405/454/408/411 GPG)

VERDRAHTUNGSMATERIAL (WIRING MATERIAL)



(S-405/454/408/411 GPG)

ERSATZTEILLISTE

Anm: In allen Bestellungen von Ersatzteilen bitte die hier aufgeführten Bestell-Nr. angeben.
Wichtige Anmerkung zur Sicherheit:
Die mit ⚠ gekennzeichneten Ersatzteile sind wichtigste Bauteile, die besonders zur Sicherheit des Gerätes eingebaut sind.
Beim Auswechseln dieser Teile ausschließlich die vom Hersteller spezifizierten Ersatzteile verwenden.

(PARTS LIST)

NOTE: Part numbers are indicated on most mechanical parts. Please use these part numbers for parts orders.
Important safety notice:
Components identified by ⚠ mark have special characteristics important for safety.
When replacing any of these components, use only manufacturer's specified parts.

Pos. Nr.		Bestell-Nr.	Beschreibung	Description	St.	Bemerkung
1		A10014060AP	Grundplatte	Base	1	
2		ANE2177-F80	U-Scheibe	Washer	1	
3		A10094080BP	Außenwand kpl.	Outer panel assy	1	NN-6207, NN-6307, NN-6507, NN-6807
		A10094060CP	Außenwand kpl.	Outer panel assy	1	NN-6257, NN-6357, NN-6557, NN-6857
4	⚠	ANE6230Z70BP	Sicherung	Fuse	1	(8A)
5		A200A4060AP	Garraum kpl.	Oven assy	1	
6		ANE8194X20AP	Feder f. Einstellhebel	Cook lever spring	1	NN-6207, NN-6257
7		ANE000Z000AA	Kissen A	Cushion rubber A	4	
8	⚠	ANE6326L90QN	Drehtellermotor	Turntable motor	1	(2.5W)
9		ANE1008-3W0	Gummifuß	Rubber foot	4	
10		A30074000AP	Türangel, unten	Lower hinge	1	
11		A30204000AP	Schließblech A	Door hook A	1	
12		A21314000AP	Achse f. Rolle	Pulley shaft	1	
13		A20554000AP	Abdeckung A	Cover A	1	
14		ANE40086W0AP	Ventilator	Fan	1	
15	⚠	A400A4080BP	Ventilatormotor	Fan motor	1	(20W)
16	⚠	A61454000AP	Thermo-schalter	Thermal cutout	1	Für Magnetron (For Magnetron)
17		A40254080BP	Luftrichter A	Air guide A	1	
18		ANE11408A0AG	Kabelhalter A	Stopper A	1	
19	⚠	A606V4080BP	Schutzdiode	Protector diode	1	(Si)
20		A290D4060AP	Ring f. Rolle kpl.	Roller ring assy	1	
21		A63064000AP	Isolierscheibe R	Insulation sheet R	1	
22	⚠	A600B4080GP	Hochspannungs-trafo	H.V.Transformer	1	
23	⚠	A60904080GP	H. kondensator	H.V.Capacitor	1	(1.14μF, AC2100V)
24	⚠	A62024000AP	Diode	Diode	1	(Si)
25	⚠	ANE61422Q0BP	Schalter	Switch	2	Sicherheits-schalter A, B (AV53406)
26	⚠	ANE61782Q0GP	Schalter	Switch	1	Kurzschluß-schalter (AV51606)
27		A60304080BP	Garraumlampe	Oven lamp	1	(240V, 20W)
28		ANE61528A0AG	Lampen-fassung	Oven lamp socket	1	
29		A41444060AP	Leitblech	Orifice	1	
30		A10264060AP	Abdeckung f. Rührmotor	Base C	1	
31		A11294060AP	Grundplatte B	Base B	1	
32	⚠	A900C4080GP	Netzkabel	Power supply cord	1	
33		ANE00062Q0EP	Warnungs-aufkleber	Warning label	1	
34	⚠	2M210-M1P	Magnetron	Magnetron	1	
35		A31374000AP	Abstandsstück B	Hook spacer B	1	
36		A202K4130AP	Rolle B kpl.	Roller B assy	1	Anm. 1 (NOTE 1)
37		A62384310AG	Abstandsstück	Spacer	1	
38		A31384000AP	Abstandsstück C	Hook spacer C	1	
39	⚠	A61454050AP	Thermo-schalter	Thermal cutout	1	Für Garraum (For Oven) NN-6207, NN-6257
40		A601L4030AP	Feuchtigkeit-ssensor	Humidity sensor	1	NN-6807, NN-6857
41	⚠	ANE6595Q50GS	Sicherung B	Fuse B	1	(1.25A)
42		A601L4000AP	Thermosensor	Temp sensor	1	NN-6307, NN-6357, NN-6507, NN-6557, NN-6807, NN-6857 (Überhitzschutz) (Thermal protector)
43		A81904050BP	Einstellhebel	Cook lever	1	NN-6207, NN-6257
44	⚠	A692Y4080GP	Störschutzfilter	Noise filter	1	
45		A61884080BP	Winkel f. kondens.	Capacitor bracket	1	
46		ANE000Z000AC	Kissen A	Cushion rubber A	2	
47		ANE0902000DL	Kissen A	Cushion rubber A	1	
48		A62394080BP	Isolierdeckel	Insulation cap	1	
49		ANE0902000DQ	Kissen A	Cushion rubber A	1	
50		A41874000AP	U-Scheibe	Washer	1	
51		A40314080BP	Luftrichter C	Air guide C	1	
52		A40244160AQ	Luftaustritt A	Exhaust guide A	1	NN-6807, NN-6857
		ANE0887L10AP	Farbsprüh-Flasche	Cavity spray paint	1	Farbsprüh-Flasche für Reparatur des beschichteten Garraums
		ANE0887970AP	Ausbesserungs-farbe	Touch-up paint	1	Farb-Flasche mit der Bürste für Reparatur des beschichteten Garraums

Anmerkung 1: Rolle B kpl. enthält drei Rollen.
Bein Auswechseln der Rolle B kpl. sind alle drei Rollen gleichzeitig auszuwechseln um gleichmäßiges Drehen des Drehtellers zu gewährleisten.

NOTE 1: The roller B assy contains three rollers.
When replacing the roller B, make sure all three rollers be replaced together for smooth glass cooking tray turning.

(S-405/454/408/411 GPG)

TÜR KPL.
(DOOR ASSEMBLY)

Pos. Nr.		Bestell-Nr.	Beschreibung	Description	St.	Bemerkung
D1		A30014080BP	Tür A	Door A	1	NN-6207, NN-6307, NN-6507, NN-6807
		A30014110HBP	Tür A	Door A	1	NN-6257, NN-6357, NN-6557, NN-6857
D2		A301Q4060AP	Tür E kpl.	Door E assy	1	NN-6207, NN-6307, NN-6507, NN-6807
		A301Q4110HBP	Tür E kpl.	Door E assy	1	NN-6257, NN-6357, NN-6557, NN-6857
D3		A30854060AP	Tür C	Door C	1	NN-6207, NN-6307, NN-6507, NN-6807
		A30854110HBP	Tür C	Door C	1	NN-6257, NN-6357, NN-6557, NN-6857
D4		A30064000AP	Türangel, oben	Upper hinge	1	
D5		A31454060AP	Türabschirmung A	Door screen A	1	
D6		A30214000AP	Feder f. Türschloß	Door key spring	1	
D7		A31464080BP	Türabschirmung B	Door screen B	1	NN-6207, NN-6307, NN-6507
		A31464080HGP	Türabschirmung B	Door screen B	1	NN-6257, NN-6357, NN-6557
		A31464110BP	Türabschirmung B	Door screen B	1	NN-6807
		A31464110HBP	Türabschirmung B	Door screen B	1	NN-6857
D8		A30184000AP	Türschloß A	Door key A	1	

BEDIENPLATTE KPL.
(ESCUTCHEON BASE ASSEMBLY)

Pos. Nr.		Bestell-Nr.	Beschreibung	Description	St.	Bemerkung
E1		A80344050GP	Bedienplatte	Escutcheon base	1	NN-6207 Anm. 2 (NOTE 2)
		A80344050HGP	Bedienplatte	Escutcheon base	1	NN-6257 Anm. 2 (NOTE 2)
		A80344540BP	Bedienplatte	Escutcheon base	1	NN-6307 Anm. 2 (NOTE 2)
		A80344540HBP	Bedienplatte	Escutcheon base	1	NN-6357 Anm. 2 (NOTE 2)
		A80344080BP	Bedienplatte	Escutcheon base	1	NN-6507 Anm. 2 (NOTE 2)
		A80344080HGP	Bedienplatte	Escutcheon base	1	NN-6557 Anm. 2 (NOTE 2)
		A80344110BP	Bedienplatte	Escutcheon base	1	NN-6807 Anm. 2 (NOTE 2)
		A80344110HBP	Bedienplatte	Escutcheon base	1	NN-6857 Anm. 2 (NOTE 2)
E2		A00074050GP	Typenschild	Name plate	1	NN-6207
		A00074050HGP	Typenschild	Name plate	1	NN-6257
		A00074540GP	Typenschild	Name plate	1	NN-6307
		A00074540HGP	Typenschild	Name plate	1	NN-6357
		A00074080GP	Typenschild	Name plate	1	NN-6507
		A00074080HGP	Typenschild	Name plate	1	NN-6557
		A00074110GP	Typenschild	Name plate	1	NN-6807
		A00074110HGP	Typenschild	Name plate	1	NN-6857
E3		A80724050BP	Knopf zum Türöffnen	Door opening button	1	NN-6207
		A80724050HGP	Knopf zum Türöffnen	Door opening button	1	NN-6257
		A80724080BP	Knopf zum Türöffnen	Door opening button	1	NN-6307, NN-6507, NN-6807
		A80724110HBP	Knopf zum Türöffnen	Door opening button	1	NN-6357, NN-6557, NN-6857
E4		A81274000AP	Winkel	Bracket	1	NN-6307, NN-6357, NN-6507, NN-6557
		A800X4110GP	Winkel	Bracket	1	NN-6807, NN-6857
E5		ANE83037J0BP	Feder	Cook lever spring	2	NN-6207, NN-6257
E6		A82564000AP	Türhebel	Door opening lever B	1	NN-6307, NN-6357, NN-6507, NN-6557, NN-6807, NN-6857
E7.	⚠	A603L4540GP	D.P.Schaltung	D.P.Circuit assy	1	NN-6307, NN-6357 (W/Component)
	⚠	A603L4080GP	D.P.Schaltung	D.P.Circuit assy	1	NN-6507, NN-6557 (W/Component)
	⚠	A603L4110GP	D.P.Schaltung	D.P.Circuit assy	1	NN-6807, NN-6857 (W/Component)
E8		A62494060GP	Niedervolttrafo	L.V.Transformer	1	NN-6307, NN-6357 (2.2VA) (ETP41K215E)
		A62494080GP	Niedervolttrafo	L.V.Transformer	1	NN-6507, NN-6557 (4VA) (ETP41K217E)
		A62494100GP	Niedervolttrafo	L.V.Transformer	1	NN-6807, NN-6857 (15VA) (ETP48K92E)
E9	⚠	A64794540GP	Membran-Schalter	Membrane switch	1	NN-6307
	⚠	A64794540HGP	Membran-Schalter	Membrane switch	1	NN-6357
	⚠	A64794080GP	Membran-Schalter	Membrane switch	1	NN-6507
	⚠	A64794080HGP	Membran-Schalter	Membrane switch	1	NN-6557
	⚠	A64794110GP	Membran-Schalter	Membrane switch	1	NN-6807
	⚠	A64794110HGP	Membran-Schalter	Membrane switch	1	NN-6857
E10		A800D4050BP	Knopf f. Zeitschalter	Timer knob	2	NN-6207
		ANE800D9A0GH	Knopf f. Zeitschalter	Timer knob	2	NN-6257
E11		AEG5R51T18A	Leistungsrelais	Power relay	1	(G5R5-A) (RY2) NN-6307, NN-6357, NN-6507, NN-6557, NN-6807, NN-6857

(S-405/454/408/411 GPG)

VERPACKUNG UND ZUBEHÖR (PACKING AND ACCESSORIES)

Pos. Nr.		Bestell-Nr.	Beschreibung	Description	St.	Bemerkung
E12		AEG5WA1ER18A	Leistungsrelais	Power relay	1	(G5W-A) (RY1) NN-6307, NN-6357, NN-6507, NN-6557, NN-6807, NN-6857
E13		A606X4050GP	Anlaufstrom-begrenzungs-stromkreis	Inrush reducing circuit	1	NN-6207, NN-6257
E14		A60014050BP	Zeitschalter	Timer	1	NN-6207, NN-6257
E15		A80244050BP	Starttaste	Start button	1	NN-6207
		A80244050HGP	Starttaste	Start button	1	NN-6257
E16		AEAWAJR39069	Leistungsrelais	Power relay	1	(JR1AF) (RY3) NN-6307, NN-6357, NN-6507, NN-6557, NN-6807, NN-6857
E17		A83424540BP	Kissen B	Cushion B	1	NN-6307, NN-6357
		A83424080BP	Kissen B	Cushion B	1	NN-6507, NN-6557, NN-6807, NN-6857
E18		A65444080BP	Abstandsstück A	Spacer A	1	NN-6307, NN-6357, NN-6507, NN-6557, NN-6807, NN-6857
E19		A81264080HBP	Abdunstplatte	Smoke panel	1	NN-6557, NN-6857
E20		ANE6551R20AP	Niedervolttrafo	L.V.Transformer	1	NN-6807, NN-6857

Pos. Nr.		Bestell-Nr.	Beschreibung	Description	St.	Bemerkung
P1		A01074060AP	Verpackung f. Tür	Door sheet	1	
P2		A00034050GP	Bedienungs-anweisung	Instruction book	1	NN-6207, NN-6257, NN-6307, NN-6357
		A00034080GP	Bedienungs-anweisung	Instruction book	1	NN-6507, NN-6557
		A00034110GP	Bedienungs-anweisung	Instruction book	1	NN-6807, NN-6857
P3		ANE06012Q0AP	Glasplatte	Glass cooking tray	1	
P4		A01064060AP	Kunststoffhaube	Vinyl cover	1	
P5		A01024050GP	Umkarton	Outer case	1	NN-6207
		A01024050HGP	Umkarton	Outer case	1	NN-6257
		A01024540GP	Umkarton	Outer case	1	NN-6307
		A01024540HGP	Umkarton	Outer case	1	NN-6357
		A01024080GP	Umkarton	Outer case	1	NN-6507
		A01024080HGP	Umkarton	Outer case	1	NN-6557
		A01024110GP	Umkarton	Outer case	1	NN-6807
		A01024110HGP	Umkarton	Outer case	1	NN-6857
P6		A01044060AP	Formteile, oben	Upper filler	1	
P7		A01054060AP	Formteile, unten	Lower filler	1	
P8		A01084060AP	Verpackung Glaspl.	Tray packing	1	
P9		A000B4110GP	Kochbuch	Cook book	1	
P10		ANE0013X70GP	Garantiekarte	Warranty card	1	
P11		ANE0169Q50GN	Liste f. Service-Stellen	Servicenter list	1	
P12		A00114080GP	FTZ-Karte	FTZ card	1	
P13		A01134060AP	Formteil f. Glaspl	Tray styrol	1	
P14		A000E4110GP	Kochbuch B	Cook book B	1	NN-6807, NN-6857

Anmerkung 2: Bitte das Typenschild auch bestellen.
NOTE 2: Please order name plate together.

(S-405/454/408/411 GPG)

VERDRAHTUNGSMATERIAL (WIRING MATERIAL)

Pos. Nr.		Bestell-Nr.	Beschreibung	Description	St.	Bemerkung
W1		A030A4050GP	Kabelbaum	Lead wire harness	1	NN-6207, NN-6257
		A030A4080GP	Kabelbaum	Lead wire harness	1	NN-6307, NN-6357, NN-6507, NN-6557, NN-6807, NN-6857
W2		A03534080BP	Kabel	Lead wire	1	NN-6307, NN-6357, NN-6507, NN-6557
		A03534110BP	Kabel	Lead wire	1	NN-6807, NN-6857

STANDARD MATERIAL (STANDARD PARTS)

Pos. Nr.		Bestell-Nr.	Beschreibung	Größe (mm)	St.	Verwendet für:
S1		XTWANE4+12B	Schraube	4X12	1	Winkel f. kondens.
S2		XTWANE4+12E	Schraube	4X12	1	Bedienplatte
S3		XTWANE4+10RU	Schraube	4X10	4	Magnetron
S4		XTEANE3+6B	Schraube	3X6	2	Thermoschalter (Für Magnetron)
S5		XYCANE4+EE8	Schraube	4X8	2	Ventilatormotor
S6		XTTANE4+6E	Schraube	4X6	1	Luftrichter A
S7		XTWANE4+8S	Schraube	4X8	2	Türangel, oben
S8		XTW4+12T	Schraube	4X12	2	Schließblech A
					2	Türangel, unten
S9		XTW3+6B	Schraube	3X6	2	Drehtellermotor
					2	Thermoschalter (Für Garraum)
					1	Thermosensor
S10		XYDANE4+HE10	Schraube	4X10	1	Störschutzfilter (Erde)
					1	Netzkabel (Erde)
S11		XTWANE3+8B	Schraube	3X8	2	Anlaufstrom-begrenzungs-stromkreis
					1	Membran-Schalter (Erde)
					2	Winkel f. Niedervolttrafo
					3	D.P.Schaltung
					4	Zeitschalter
S12		XYCANE4+E12A	Schraube	4X12	4	Grundplatte
					2	Abdeckung f. Rührmotor
					4	Außenwand
					2	Grundplatte B
					3	Hochspannungstrafo
					2	Leitblech
S13		XYCANE3+EE8	Schraube	3X8	1	Diode (Erde)
S14		XTBANE3+8B	Schraube	3X8	3	Tür A (NN-6207, NN-6307, NN-6507, NN-6807)
		XTBANE3+8BW	Schraube	3X8	3	Tür A (NN-6257, NN-6357, NN-6557, NN-6857)

(S-405/454/408/411 GPG)

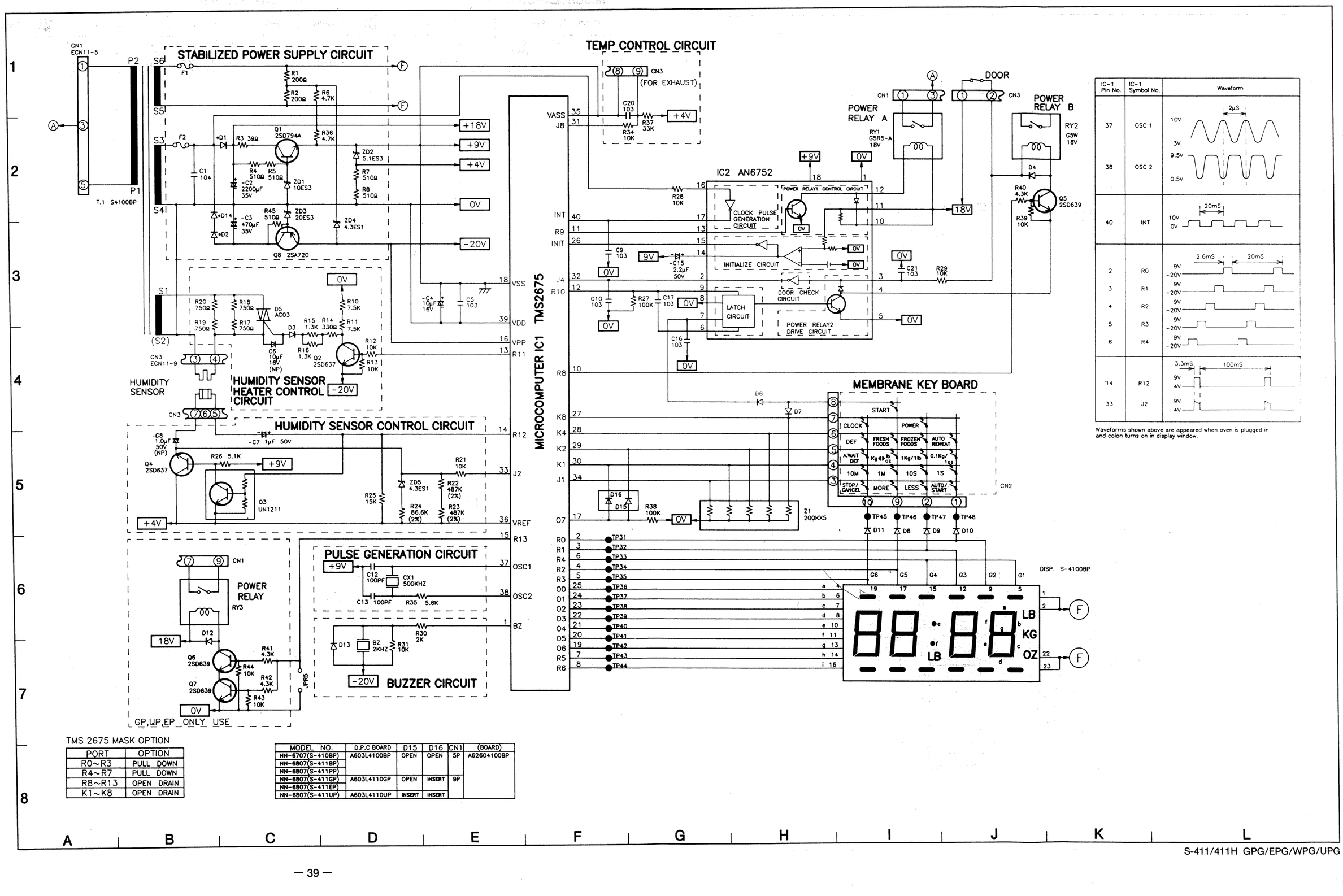
POS.NR.44 STÖRSCHUTZFILTER (REF.NO.44 NOISE FILTER)

Pos. Nr.		Bestell-Nr.	Beschreibung	Description	St.	Bemerkung
C1		ECQU2A104MN	Störschutz-kondens. 0,1μF	Capacitor 0.1μF	1	(±20%, 250V)
C2, 3		ECKDNS472MEX	Störschutz-kondens. 0,0047μF	Capacitor 0.0047μF	2	(±20%, 250V)
CN1		AEEMMA00503W	Leitungs-wähler	Connector	1	
ZNR		ANE604QQ50GN	Varistor	Varistor	1	
L1, 2		ANE621A7B0JN	Filterspule	Filter coil	1	
		ANE6231Q50GN	Sicherungshalter	Fuse holder	2	
		ANE6231H60RN	Sicherungshalter	Fuse holder	2	
R1		ERF10ZXJ240	Begrenz.-Widerstand	Inrush resistor	1	(24Ω, 10W)

POS.NR.E13 ANLAUFSTROMBEGRENZUNGSSTROMKREIS (REF.NO.E13 INRUSH REDUCING CIRCUIT) (NN-6207, NN-6257)

Pos. Nr.		Bestell-Nr.	Beschreibung	Description	St.	Bemerkung
RY1		AEAW5W1ER18B	Leistungsrelais	Power relay	1	(G5W-1112TP-ER18)
T1		A62494050GP	Niedervolttrafo	L.V.Transformer	1	(1.8VA) (ETP35K147E)
CN1		AEEMMA00503W	Leitungs-Wähler	Connector	1	
C1		ECEA1VU221E	H. kondensator 220μF	Capacitor 220μF	1	(-10%+30%, 35V)
D1		AEDNERB1202U	Diode	Diode	1	(Si)
R1		ERD25VJ101	Widerstand 100Ω	Resistor 100Ω	1	(±5%, 1/4W)

DIGITAL PROGRAMMSHALTUNG (NN-6807/6857)



IC-1 Pin No.	IC-1 Symbol No.	Waveform
37	OSC 1	2μS, 10V, 3V
38	OSC 2	9.5V, 0.5V
40	INT	20mS, 10V, 0V
2	R0	2.6mS, 20mS, 9V, -20V
3	R1	9V, -20V
4	R2	9V, -20V
5	R3	9V, -20V
6	R4	9V, -20V
14	R12	3.3mS, 100mS, 9V, 4V
33	J2	9V, 4V

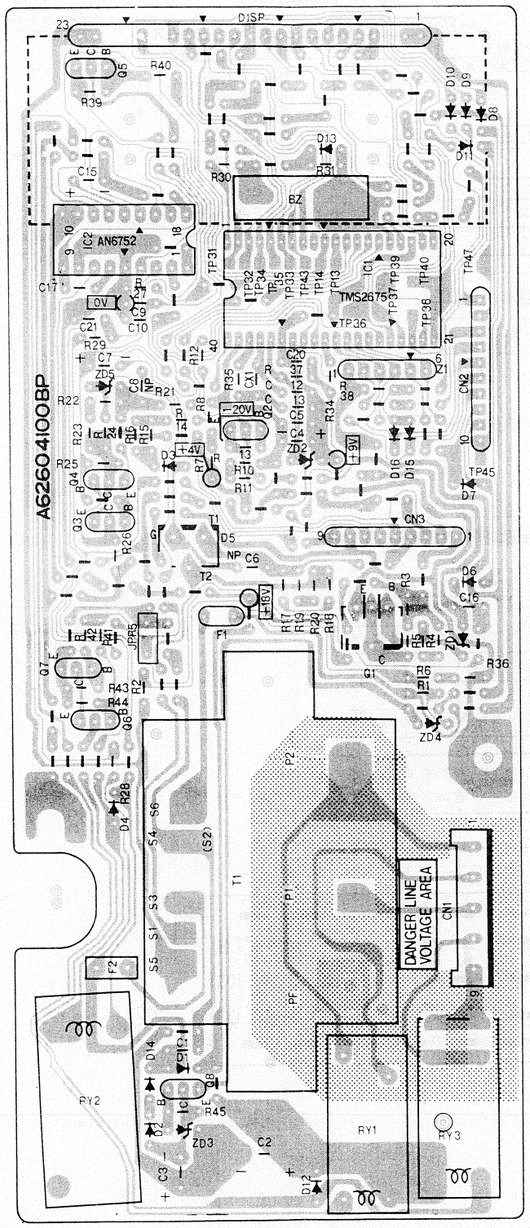
Waveforms shown above are appeared when oven is plugged in and colon turns on in display window.

TMS 2675 MASK OPTION

PORT	OPTION
R0~R3	PULL DOWN
R4~R7	PULL DOWN
R8~R13	OPEN DRAIN
K1~K8	OPEN DRAIN

MODEL NO.	D.P.C BOARD	D15	D16	CN1	(BOARD)
NN-6707(S-410BP)	A603L4100BP	OPEN	OPEN	5P	A62604100BP
NN-6807(S-411BP)					
NN-6807(S-411PP)					
NN-6807(S-411GP)	A603L4110GP	OPEN	INSERT	9P	
NN-6807(S-411EP)					
NN-6807(S-411UP)	A603L4110UP	INSERT	INSERT		

NN-6807, NN-6857, NN-6507
NN-6557, NN-6307, NN-6357
NN-6207, NN-6257



MISCELLANEOUS

Ref. No.	Part No.	Description	Pcs/ Set	Remarks
DISP	A64564100BP	Fluorescent Tube	1	
SPACER	A82844020AQ	Spacer Cushion	1	For DISP
T1	A62494100GP	Low Voltage Transformer	1	ETP48K92E
CN1	AEEMMA15509W	9 pin connector	1	
CN2	AEEMWD0810	10 pin connector	1	
CN3	AEEMMA1FF09W	9 pin connector	1	
BZ	AEFB22EP2002	Buzzer	1	2.04kHz
CX1	AEFFCSB500E	Ceramic Resonator	1	500kHz
RY1	AEG5R51T18A	Power Relay	1	
RY2	AEG5WA1ER18A	Power Relay	1	
RY3	AEAWAJR39069	Power Relay	1	
F1	UN10004	Fuse	1	400mA
F2	ANE604K7J0BP	Weak Point Element	1	315mA

CAPACITORS

Ref. No.	Part No.	Description	Pcs/ Set	Remarks
C1	ECFR1H104ZF	0.1μF −20%+80% 50V	1	
C2	ECEA1VU222QE	2200μF −10%+30% 35V	1	
C3	ECEA1VU471E	470μF ±20% 35V	1	
C4	ECEA1CU100E	10μF ±20% 16V	1	
C5,9,10,16, 17,20,21	ECBT1E103ZF5	0.01μF −20%+80% 25V	7	
C6	ECEA1CN100SB	10μF ±20% 16V	1	(B.P.)
C7	ECEA1HU010E	1μF ±20% 50V	1	
C8	ECEA1HN010SB	1μF ±20% 50V	1	(B.P.)
C12,13	ECBT1H101KB5	100pF ±10% 50V	2	
C15	ECEA1HU2R2E	2.2μF ±20% 50V	1	

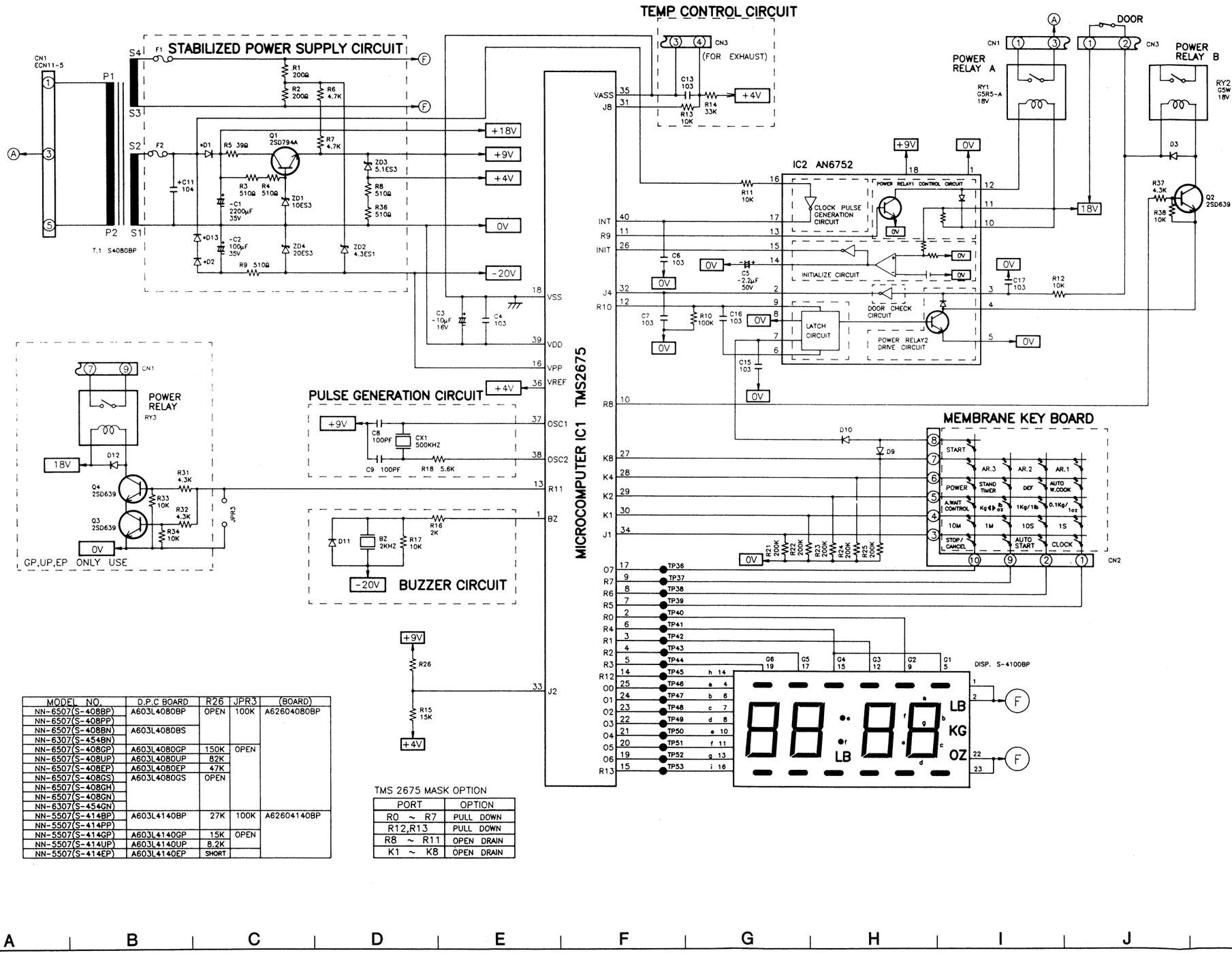
SEMICONDUCTORS

Ref. No.	Part No.	Description	Pcs/ Set	Remarks
IC1	AEIC26767132	L.S.I. (MOS 4bit Microcomputor)	1	M67132
IC2	AN6752	I.C. (Bipolar Linear IC)	1	
Q1	2SD794A-P,Q	Transistor, Si 1W	1	
Q2,4	2SC1685-R	Transistor, Si 250mW	2	
Q3	UN4211	Transistor, Si 300mW	1	
Q5,6,7	2SC1318-R	Transistor, Si 400mW	3	
Q8	2SA720-R	Transistor, Si 400mW	1	
D1,2,14	AEDNERA1502	Diodé, Si	3	
D3,4,6,7,8, 9,10,11,12, 13,16	MA195-(TA5)	Diode, Si	11	
D15	MA195-(TA5)	Diode, Si	(1)	(411UP)
D5	AESMAC03DGMB	Triac	1	
ZD1	AEDZ10ES3T1	Zener Diode, Si	1	RD10ES3
ZD2	AEDZ5R1ES3T1	Zener Diode, Si	1	RD5.1ES3
ZD3	AEDZ20ES3T1	Zener Diode, Si	1	RD20ES3
ZD4,5	AEDZ4R3ES1T1	Zener Diode, Si	2	RD4.3ES1

RESISTORS

Ref. No.	Part No.	Description	Pcs/ Set	Remarks
R1,2	ERDS2TJ201T	200Ω ±5% 1/4W	2	
R3	ERD2FCG390P	39Ω ±2% 1/4W	1	Fusible Resistor
R4,5,7,8, 45	ERDS2TJ511T	510Ω ±5% 1/4W	5	
R6,36	ERDS2TJ472T	4.7kΩ ±5% 1/4W	2	
R10,11	ERDS2TJ752T	7.5kΩ ±5% 1/4W	2	
R12,13,21, 28,29,31, 34,39,43, 44	ERDS2TJ103T	10kΩ ±5% 1/4W	10	
R14	ERDS2TJ331T	330Ω ±5% 1/4W	1	
R15,16	ERDS2TJ132T	1.3kΩ ±5% 1/4W	2	
R17,18,19, 20	ERDS2TJ751T	750Ω ±5% 1/4W	4	
R22,23	EROS2TKG4873	487kΩ ±2% 1/4W	2	
R24	EROS2TKG8662	86.6kΩ ±2% 1/4W	1	
R25	ERDS2TJ153T	15kΩ ±5% 1/4W	1	
R26	ERDS2TJ512T	5.1kΩ ±5% 1/4W	1	
R27,38	ERDS2TJ104T	100kΩ ±5% 1/4W	2	
R30	ERDS2TJ202T	2.0kΩ ±5% 1/4W	1	
R35	ERDS2TJ562T	5.6kΩ ±5% 1/4W	1	
R37	ERDS2TJ333T	33kΩ ±5% 1/4W	1	
R40,41,42	ERDS2TJ432T	4.3kΩ ±5% 1/4W	3	
Z1	EXBP85204J	200kΩ×5 ±5% 1/8W	1	

DIGITAL PROGRAMMSHALTUNG (NN-6507/6557)



IC-1 Pin No.	IC-1 Symbol No.	Waveform
37	OSC 1	2μS, 10V, 3V, 9.5V, 0.5V
38	OSC 2	
40	INT	20mS, 10V, 0V
17	O7	20mS, 9V, -20V, 5.8mS
9	R7	9V, -20V, 2.6
8	R6	9V, -20V, 2.6
7	R5	9V, -20V, 5.4
2	R0	2.3mS, 20mS, 9V, -20V
3	R1	9V, -20V
4	R2	9V, -20V
5	R3	9V, -20V
6	R4	9V, -20V

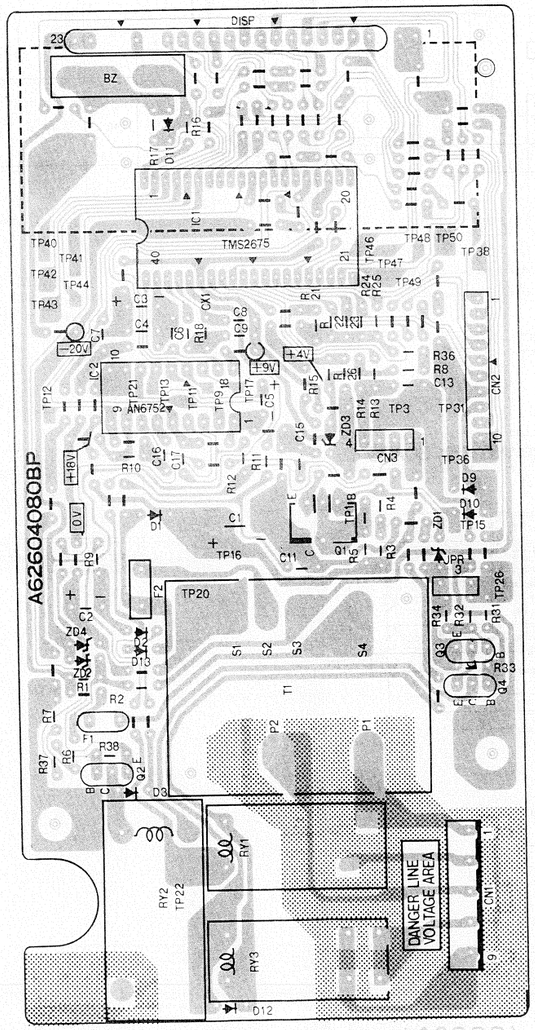
Waveforms shown above are appeared when oven is plugged in and colon turns on in display window.

MODEL NO.	D.P.C BOARD	R26	JPR3	(BOARD)
NN-6507(S-408BP)	A603L4080BP	OPEN	100K	A62604080BP
NN-6507(S-408PP)				
NN-6507(S-408BN)	A603L4080BS			
NN-6307(S-454BN)				
NN-6507(S-408GP)	A603L4080GP	150K	OPEN	
NN-6507(S-408UP)	A603L4080UP	82K		
NN-6507(S-408EP)	A603L4080EP	47K		
NN-6507(S-408GS)	A603L4080GS	OPEN		
NN-6507(S-408GH)				
NN-6507(S-408GN)				
NN-6307(S-454GN)				
NN-5507(S-414BP)	A603L4140BP	27K	100K	A62604140BP
NN-5507(S-414PP)				
NN-5507(S-414GP)	A603L4140GP	15K	OPEN	
NN-5507(S-414UP)	A603L4140UP	8.2K		
NN-5507(S-414EP)	A603L4140EP	SHORT		

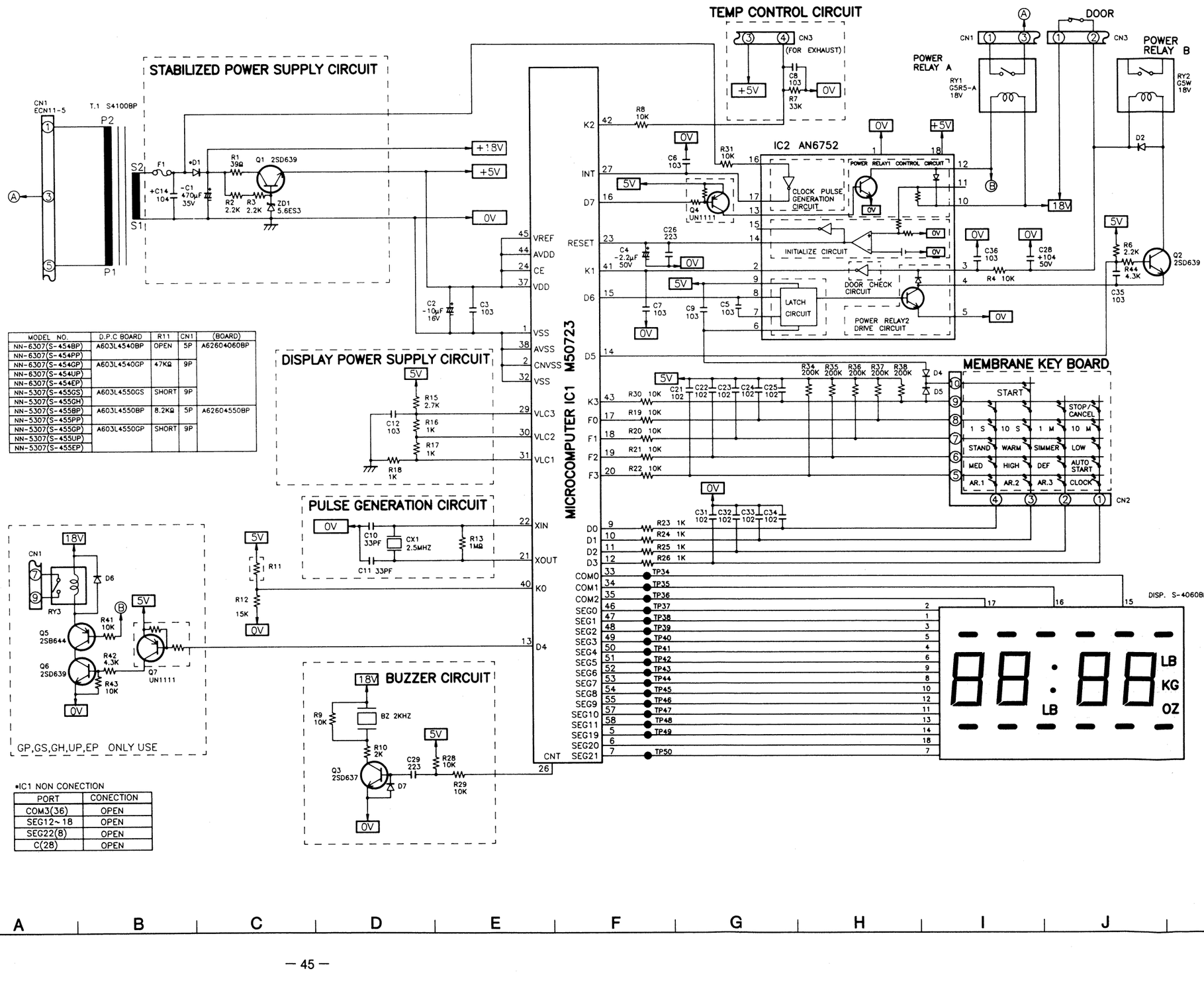
TMS 2675 MASK OPTION

PORT	OPTION
R0 ~ R7	PULL DOWN
R12,R13	PULL DOWN
R8 ~ R11	OPEN DRAIN
K1 ~ K8	OPEN DRAIN

NN-6807, NN-6857, NN-6507
NN-6557, NN-6307, NN-6357
NN-6207, NN-6257



DIGITAL PROGRAMMSHALTUNG (NN-6307/6357)



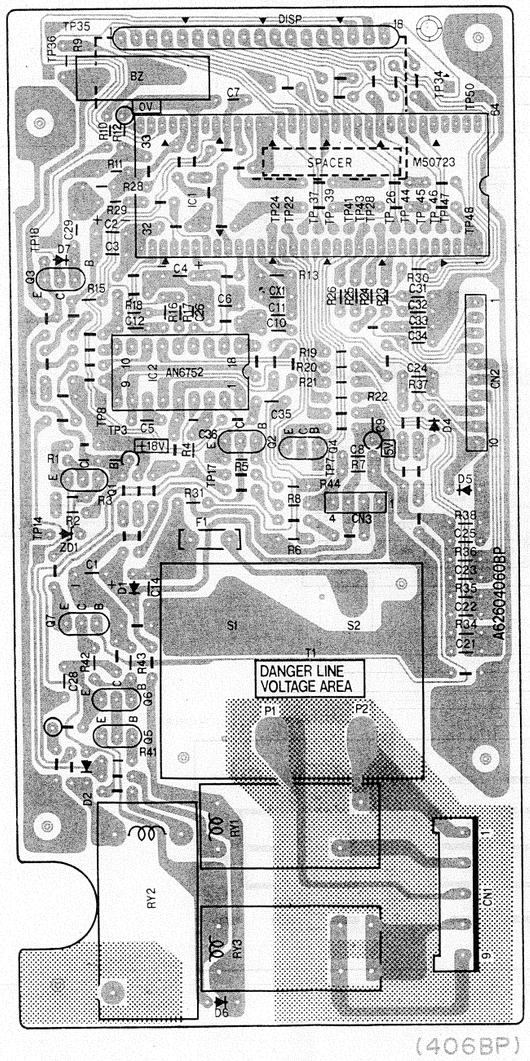
MODEL NO.	D.P.C BOARD	R11	CN1	(BOARD)
NN-6307(S-454BP)	A603L4540BP	OPEN	5P	A62604060BP
NN-6307(S-454PP)				
NN-6307(S-454GP)	A603L4540GP	47KΩ	9P	
NN-6307(S-454UP)				
NN-6307(S-454EP)				
NN-5307(S-455GS)	A603L4550GS	SHORT	9P	
NN-5307(S-455GH)				
NN-5307(S-455BP)	A603L4550BP	8.2KΩ	5P	A62604550BP
NN-5307(S-455PP)				
NN-5307(S-455GP)	A603L4550GP	SHORT	9P	
NN-5307(S-455UP)				
NN-5307(S-455EP)				

•IC1 NON CONECTION

PORT	CONECTION
COM3(36)	OPEN
SEG12~18	OPEN
SEG22(8)	OPEN
C(28)	OPEN

IC-1 Pin No.	IC-1 Symbol No.	Waveform
29	VLC 3	3V
30	VLC 2	2V
31	VLC 1	1V
22	XIN	0.4μS, 5.8V, -0.2V
21	XOUT	5.8V, 0V
27	INT	20mS, 5V, 0V
33	COM 0	0.8mS, 4.8mS, 3V, 2V, 1V, 0V
34	COM 1	3V, 2V, 1V, 0V
35	COM 2	3V, 2V, 1V, 0V
46-55, 57,58 5,6	SEG 0-11 SEG 19-20	3V, 2V
7	SEG 21	3V, 2V, 1V, 0V

Waveforms shown above are appeared when oven is plugged in and colon turns on in display window.



(406BP)

MISCELLANEOUS

Ref. No.	Part No.	Description	Pcs/ Set	Remarks
DISP	A64564060BP	Liquid Crystal Display	1	
SPACER	A82844540BP	Spacer Cushion	1	For DISP
T1	A62494060GP	Low Voltage Transformer	1	ETP41K215E
CN1	AEEMMA15509W	9 pin connector	1	
CN2	AEEMWD0810	10 pin connector	1	
CN3	AEEMMA00F04W	4 pin connector	1	
BZ	AEFB22EP2002	Buzzer	1	2.04kHz
CX1	AEFFKBR2R5MS	Ceramic Resonator	1	2.5MHz
RY1	AEG5R51T18A	Power Relay	1	
RY2	AEG5WA1ER18A	Power Relay	1	
RY3	AEAWAJR39069	Power Relay	1	
F1	ANE604K7G0BP	Weak Point Element	1	150mA

CAPACITORS

Ref. No.	Part No.	Description			Pcs/ Set	Remarks
C1	ECEA1VU471E	470μF	±20%	35V	1	
C2	ECEA1CU100E	10μF	±20%	16V	1	
C3,5,6,7,8, 9,12,35,36	ECBT1E103ZF5	0.01μF	−20%+80%	25V	9	
C4	ECEA1HU2R2E	2.2μF	±20%	50V	1	
C10,11	ECBT1H330J5	33pF	±5%	50V	2	
C14,28	ECFR1H104ZF	0.1μF	−20%+80%	50V	2	
C21,22,23, 24,25,31, 32,33,34	ECBT1H102MB5	0.001μF	±20%	50V	9	
C26,29	ECBT1E223ZF5	0.022μF	−20%+80%	25V	2	

SEMICONDUCTORS

Ref. No.	Part No.	Description	Pcs/ Set	Remarks
IC1	AEIC50723080	L.S.I. (MOS 4bit Microcomputor)	1	
IC2	AN6752	I.C. (Bipolar Linear IC)	1	
Q1,2,6	2SC1318-R	Transistor, Si 400mW	3	
Q3	2SD637-Q,R,S	Transistor, Si 400mW	1	
Q4,7	UN4111	Transistor, Si 300mW	2	
Q5	2SA720-R	Transistor, Si 400mW	1	
D1	AEDNERA1502	Diode, Si	1	
D2,4,5,6,7	MA195-(TA5)	Diode, Si	5	
ZD1	AEDZ5R6ES3T1	Zener Diode, Si	1	RD5.6ES3

RESISTORS

Ref. No.	Part No.	Description			Pcs/ Set	Remarks
R1	ERD2FCG390P	39Ω	±2%	1/4W	1	Fusible Resistor
R2,3,6	ERDS2TJ222T	2.2kΩ	±5%	1/4W	3	
R4,8,9,19, 20,21,22, 28,29,30, 31,41,43	ERDS2TJ103T	10kΩ	±5%	1/4W	13	
R7	ERDS2TJ333T	33kΩ	±5%	1/4W	1	
R10	ERDS2TJ202T	2.0kΩ	±5%	1/4W	1	
R11	ERDS2TJ473T	47kΩ	±5%	1/4W	1	
R12	ERDS2TJ153T	15kΩ	±5%	1/4W	1	
R13	ERDS2TJ105T	1MΩ	±5%	1/4W	1	
R15	ERDS2TJ272T	2.7kΩ	±5%	1/4W	1	
R16,17,18, 23,24,25, 26	ERDS2TJ102T	1.0kΩ	±5%	1/4W	7	
R34,35,36, 37,38	ERDS2TJ204T	200kΩ	±5%	1/4W	5	
R42,44	ERDS2TJ432T	4.3kΩ	±5%	1/4W	2	

WP-334 S-405/411 GPG
Printed in Japan
Ⓜ, Ⓝ & Ⓔ

ORDER NO. CAD88110108S2

Serviceanleitung

Ergänzung

Mikrowellenherd

NN-6807, NN-6857, NN-6507, NN-6557
NN-6307, NN-6357, NN-6207, NN-6257
NN-6807B, NN-6857B, NN-6507B, NN-6557B
NN-6307B, NN-6357B, NN-6207B, NN-6257B

Diese Ergänzung ist in Verbindung mit der Serviceanleitung für das Modell NN-6807 u.s.w. (ORDER NO. MOD87080832C2) und Ergänzung Serviceanleitung für das Modell NN-6807B u.s.w. (ORDER NO. CAD88030048S2) zu verwenden.

Gegenstand: Änderung der Ersatzteilliste

Grund der Änderung	
1. Verbesserte Ausführung	
2. Änderung von Material oder der Größe	
3. Zur Erreichung der geforderten Spezifikationen	
4. Standardisierung	
5. Ergänzung	
6. Streichung	
7. Korrektur	
8. Sonstiges	

Kompatibilitäts-Code

	Teile	Geräteproduktion	
A	Original →	Früher	Originale oder neue Teile können in früher oder später produzierten Geräten verwendet werden. Verbrauchen Sie erst die Original-teile und bestellen Sie dann die neuen Teile.
	Neu →	Später	
B	Original →	Früher	Originalteile können nur für früher produzierte Geräte verwendet werden. Neue Teile können für frühere oder spätere Geräte benutzt werden. Verbrauchen Sie, wenn möglich, Originalteile und bestellen Sie neue Teile.
	Neu →	Später	
C	Original →	Früher	Neue Teile für früher oder später produzierte Geräte verwenden. Bestellen Sie nur neue Teile.
	Neu →	Später	
D	Original →	Früher	Originalteile für früher und neue Teile für später produzierte Geräte. Lagern Sie Original-und Neuteile.
	Neu →	Später	
E	Sonstiges		

Teile-Nummern

Pos. Nr.	Original ET-Nr.	Neue ET-Nr.	Teile-Bezeichnung Beschreibung	Kompa.-Code	Änderungs-grund	Bemerk.
2	ANE2177-F80	A21774080BP	U-Scheibe	C	1	Anmerkung
20	A290D4060AP	A290D4080SS	Ring f. Rolle kpl.	C	1	
36	A202K4130AP	A202K4080BP	Rolle B kpl.	C	1	Anmerkung
P3	ANE06012Q0AP	A06014080BP	Glasplatte	C	1	Anmerkung

Anmerkung: Diese Änderungen sind bereits in der Ergänzung zur Serviceanleitung des Modells NN-6807 etc. enthalten (Order-Nr. CAD88060068S2).

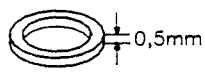
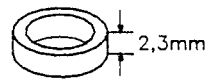
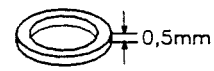
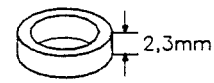
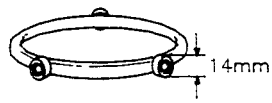
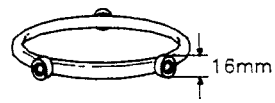
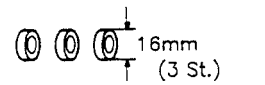
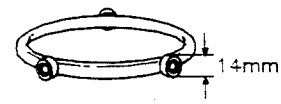
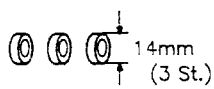
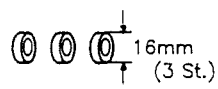
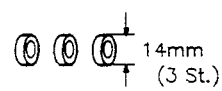
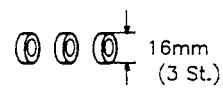
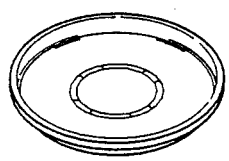
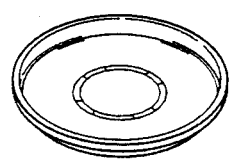
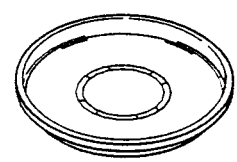
Panasonic

Matsushita Electric Industrial Co., Ltd.
Central P.O. Box 288, Osaka 530-91, Japan

S-411 GPG, etc
Printed in Japan
Ⓚ & Ⓔ

Einbauanleitung

Mit der letzten Production der erwähnten Modelle fand eine Änderung des Drehtellerantriebes statt. Die folgende Aufstellung enthält die Änderungen sowie die Verwendung der Ersatzteile.

Beschreibung	Original ET-Nr.	Neue ET-Nr.	Ersatzteile (Bestell-Nr.)	Bemerkung
U-Scheibe			  (A21774080BP)	Anmerkung 1 beachten
Ring f. Rolle kpl.			  (A290D4080SS)	Anmerkung 1 beachten
Rolle B kpl.			  (A202K4080BP)	Anmerkung 1 beachten
Glasplatte	 1,0kg	 1,55kg	 1,55kg (A06014080BP)	Anmerkung 2

Anmerkung 1: Beide Ersatzteile, original und modifiziertes, werden unter der bekannten Artikelnummer geliefert. Vor dem Einbau des Ersatzteiles ist sicherzustellen, daß nur identische Teile (Maße) verwendet werden.

Anmerkung 2: Bei Ersatz des Drehtellers ist die Ersatzteil-Nummer A06014080BP zu verwenden (Drehteller 1,55 kg).

ORDER NO. CAD88030048S2

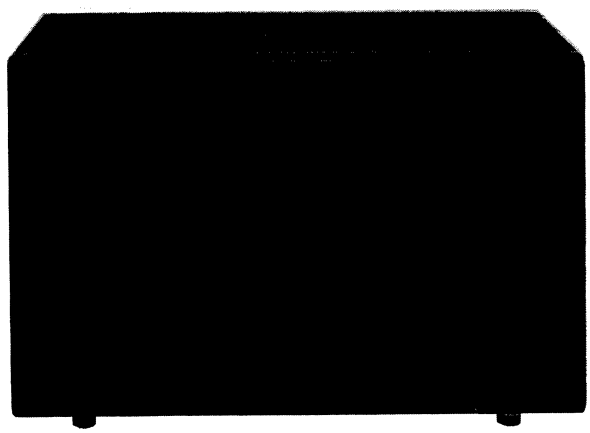
Serviceanleitung

Ergänzung

Mikrowellenherd

NN-6807B, NN-6857B, NN-6507B
NN-6557B, NN-6307B, NN-6357B
NN-6207B, NN-6257B

Diese Ergänzung ist in Verbindung mit der Serviceanleitung für das Modell NN-6807/NN-6857/NN-6507/ NN-6557/NN-6307/NN-6357/NN-6207/NN-6257 (ORDER NO. MOD87080832C2) zu verwenden.



TECHNISCHE DATEN

Netzspannung	220 V Wechselstrom, 50 Hz
Leistungsaufnahme	1400 W (6,7 A)
HF-Ausgangsleistung	700 W
Frequenz	2.450 MHz
Zeitschaltung	99 Min. 99 Sek. / 9 Std. 99 Min.
Außenabmessungen	530 × 366 × 356 mm (B × T × H)
Garraumabmessungen	350 × 320 × 259 mm (B × T × H)
Gewicht	16 kg
Änderungen vorbehalten.	

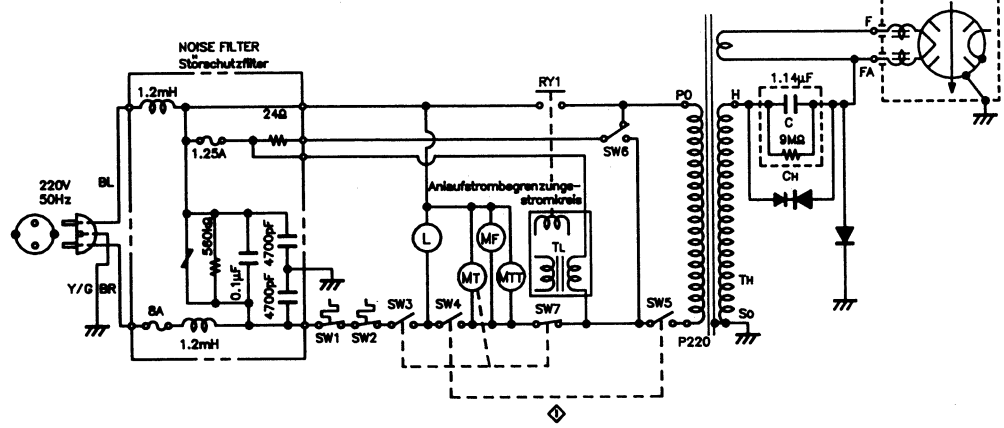
Panasonic

Matsushita Electric Industrial Co., Ltd.
Central P.O. Box 288, Osaka 530-91, Japan

SCHALTBILD (NN-6207B/NN-6257B)

NOTE: Door is closed.
Unit is not operated.

Anmerkung: Die Tür wird geschlossen.
Das Gerät ist noch nicht im Betrieb.

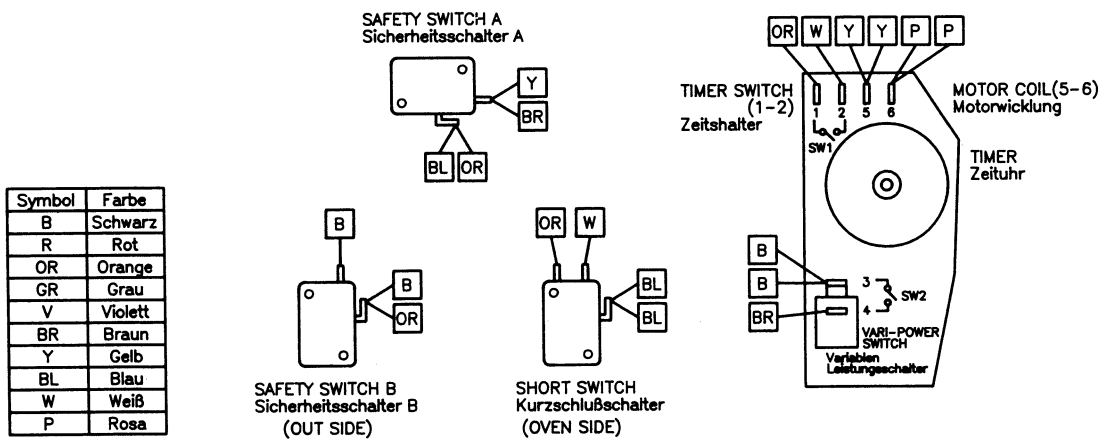


SW1 THERMAL CUTOUT (MAG)
Thermoschalter (Magnetron)
SW2 THERMAL CUTOUT (OVEN)
Thermoschalter (Garraum)
SW3 TIMER SWITCH
Zeitschalter
SW4 SAFETY SWITCH A
Sicherheitsschalter A
SW5 SAFETY SWITCH B
Sicherheitsschalter B
SW6 SHORT SWITCH
Kurzschlußschalter
SW7 VARI-POWER SWITCH
Variablen Leistungsschalter
GROUNDING
Erdung
CHASSIS GROUND
Chassis Erdung
FUSE
Sicherung
MF FAN MOTOR
Ventilatormotor
CH HIGH VOLTAGE CAPACITOR
Hochspannungskondensator
DIODE
Diode
TH HIGH VOLTAGE TRANSFORMER
Hochspannungstransformator
PROTECTOR DIODE
Sicherungsdiode
L OVEN LAMP
Garraumlampe
MTT TURNTABLE MOTOR
Drehtellermotor
MT TIMER MOTOR
Zeituhrmotor
TL LOW VOLTAGE TRANSFORMER
Niederspannungstransformator
RY1 POWER RELAY
Leistungsrelais

NOTE: When replacing, check the lead wire colour as shown.

Anmerkung: Beim Auswechseln, die Farbe des Verbindungskabels beachten.

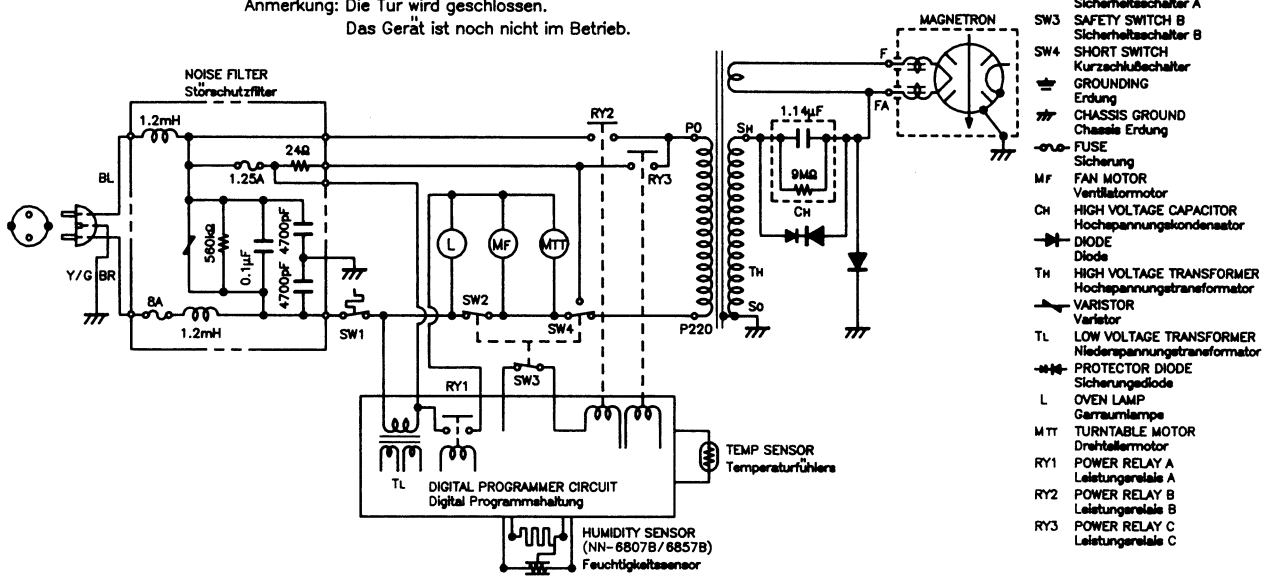
Symbol	Farbe
B	Schwarz
R	Rot
OR	Orange
GR	Grau
V	Violett
BR	Braun
Y	Gelb
BL	Blau
W	Weiß
P	Rosa



SCHALTBILD (Für Modelle mit Sensortasten)

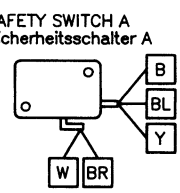
NOTE: Door is closed.
Unit is not operated.

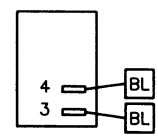
Anmerkung: Die Tür wird geschlossen.
Das Gerät ist noch nicht im Betrieb.



NOTE: When replacing, check the lead wire colour as shown.

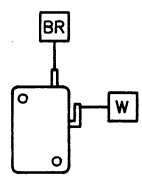
Anmerkung: Beim Auswechseln, die Farbe des Verbindungskabels beachten.



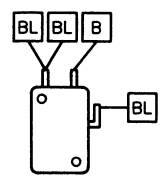


POWER RELAY B
Leistungsrelais B
(RY2)

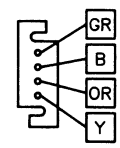
Symbol	Farbe
B	Schwarz
R	Rot
OR	Orange
GR	Grau
V	Violett
BR	Braun
Y	Gelb
BL	Blau
W	Weiß



SAFETY SWITCH B
Sicherheitsschalter B
(OUT SIDE)

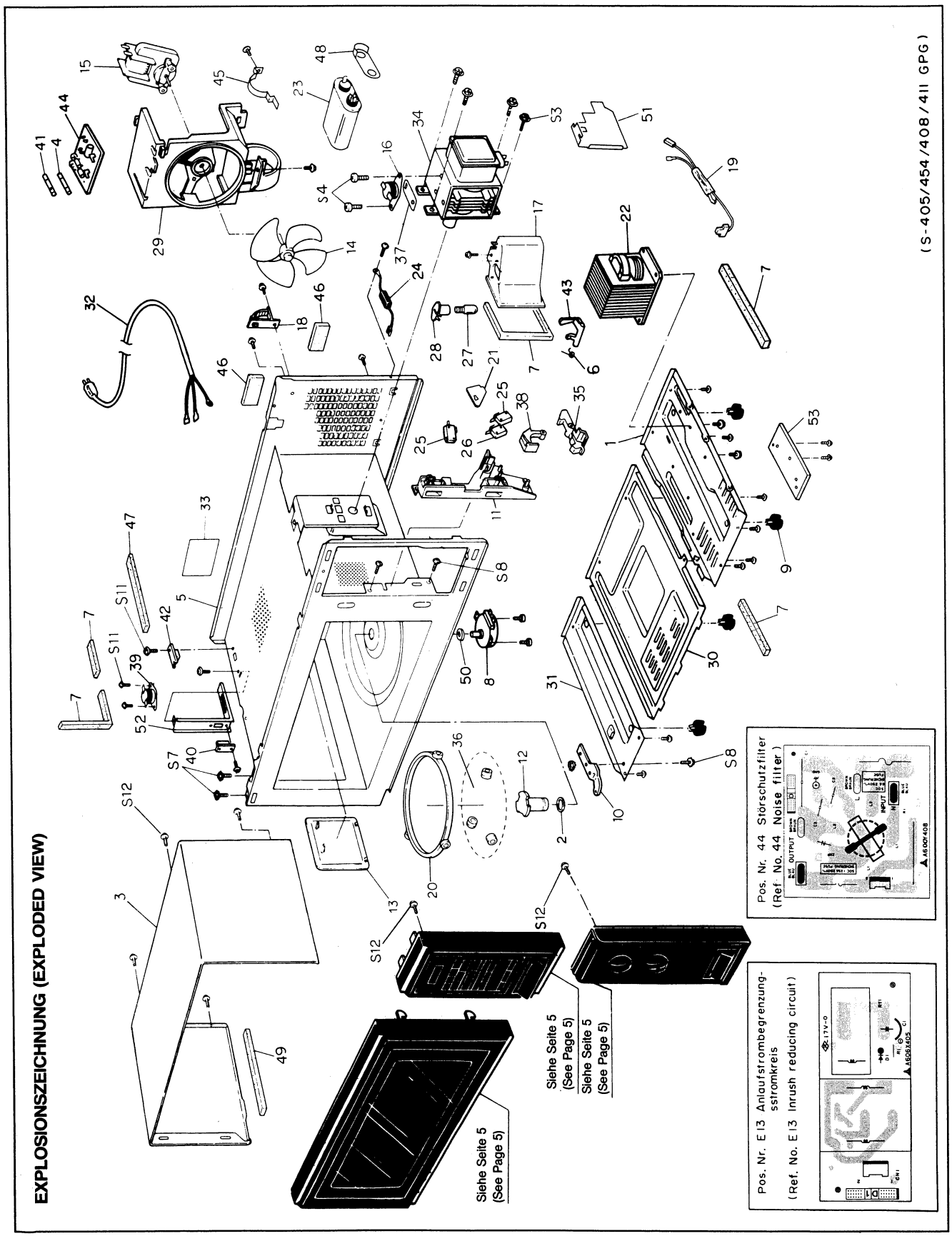


SHORT SWITCH
Kurzschlußschalter
(OVEN SIDE)

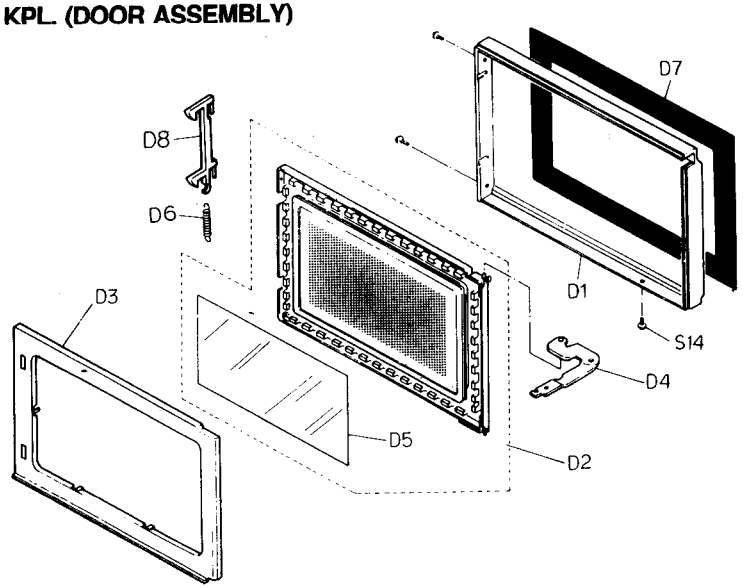


HUMIDITY SENSOR
Feuchtigkeitssensor
(NN-6807B/6857B)

EXPLOSIONSZEICHNUNG UND ERSATZTEILLISTE

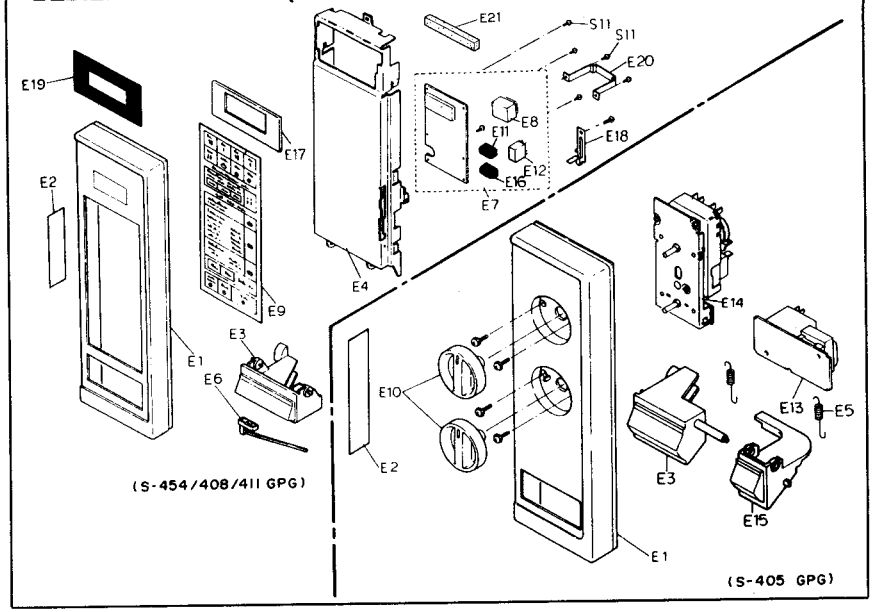

EXPLOSIONSZEICHNUNG (EXPLODED VIEW)
(S-405/454/408/411 GPG)
Siehe Seite 5 (See Page 5)
Siehe Seite 5 (See Page 5)
Siehe Seite 5 (See Page 5)
Pos. Nr. 44 Störschutzfilter (Ref. No. 44 Noise filter)
Pos. Nr. E13 Anlaufstrombegrenzungsstromkreis (Ref. No. E13 Inrush reducing circuit)

TÜR KPL. (DOOR ASSEMBLY)



(S-405/454/408/411 GPG)

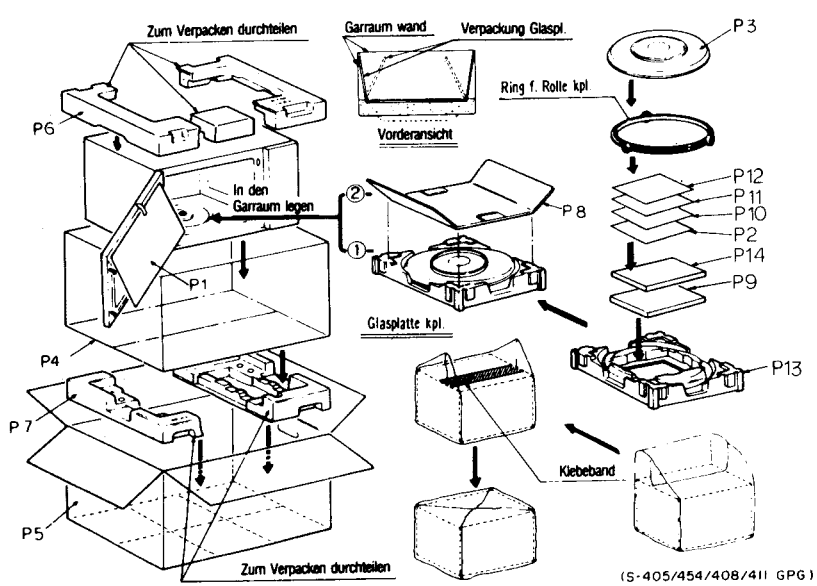
BEDIENPLATTE KPL. (ESCUTCHEON BASE ASSEMBLY)



(S-454/408/411 GPG)

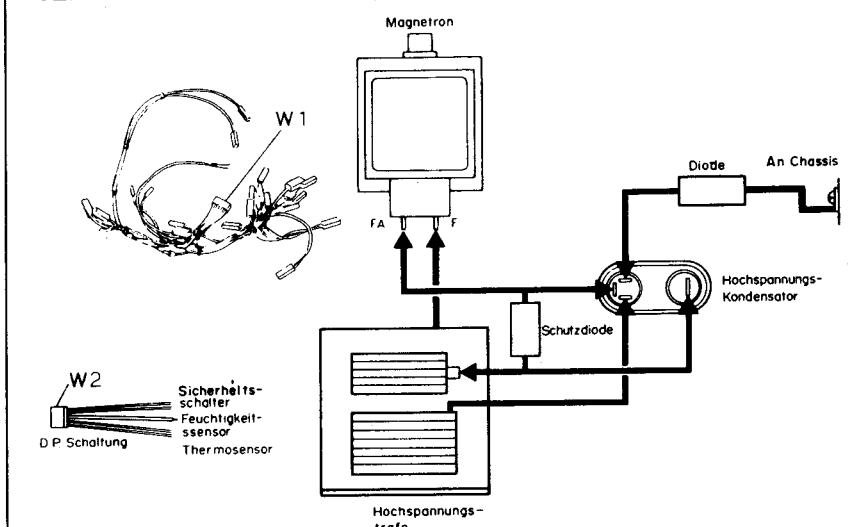
(S-405 GPG)

VERPACKUNG UND ZUBEHÖR (PACKING AND ACCESSORIES)



(S-405/454/408/411 GPG)

VERDRAHTUNGSMATERIAL (WIRING MATERIAL)



(S-405/454/408/411 GPG)

ERSATZTEILLISTE

Anm: In allen Bestellungen von Ersazteilen bitte die hier aufgeführten Bestell-Nr. angeben.
Wichtige Anmerkung zur Sicherheit:
Die mit ⚠ gekennzeichneten Ersatzteile sind wichtigste Bauteile, die besonders zur Sicherheit des Gerätes eingebaut sind.
Beim Auswechseln dieser Teile ausschließlich die vom Hersteller spezifizierten Ersatzteile verwenden.
Die mit ※ gekennzeichneten Teile werden von MELUK geliefert.

(PARTS LIST)

NOTE: Part numbers are indicated on most mechanical parts. Please use these part numbers for parts orders. Important safety notice:
Components identified by ⚠ mark have special characteristics important for safety.
When replacing any of these components, use only manufacturer's specified parts.
Items marked ※ are supplied by MELUK.

Pos. Nr.		Bestell-Nr.	Beschreibung	Description	St.	Bemerkung
※1		E10014060AP	Grundplatte	Base	1	
2		ANE2177-F80	U-Scheibe	Washer	1	
※3		E110D4080BP	Außenwand kpl.	Outer panel assy	1	NN-6207B, NN-6307B, NN-6507B, NN-6807B
※		E110D4060CP	Außenwand kpl.	Outer panel assy	1	NN-6257B, NN-6357B, NN-6557B, NN-6857B
4	⚠	ANE6230Z70BP	Sicherung	Fuse	1	(8A)
※5		E201A4060AP	Garraum kpl.	Oven assy	1	
6		ANE8194X20AP	Feder f. Einstellhebel	Cook lever spring	1	NN-6207B, NN-6257B
7		ANE000Z000AA	Kissen A	Cushion rubber A	2	NN-6207B, NN-6257B, NN-6307B, NN-6357B, NN-6507B, NN-6557B
		ANE000Z000AA	Kissen A	Cushion rubber A	5	NN-6807B, NN-6857B
8	⚠	ANE6326L90QN	Drehtellermotor	Turntable motor	1	(2.5W)
9		ANE1008-3W0	Gummifuß	Rubber foot	4	
※10		E30074000AP	Türangel, unten	Lower hinge	1	
11		A30204000AP	Schließblech A A	Door hook A	1	
12		A21314000AP	Achse f. Rolle	Pulley shaft	1	
※13		E20554000AP	Abdeckung A	Cover A	1	
14		ANE40086W0AP	Ventilator	Fan	1	
15	⚠	A400A4080BP	Ventilatormotor	Fan motor	1	(20W)
16	⚠	A61454000AP	Thermo-schalter	Thermal cutout	1	Für Magnetron (For Magnetron)
※17		E40254080BP	Luftrichter A	Air guide A	1	
※18		AEE1140X70AP	Kabelhalter A	Stopper A	1	
19	⚠	A606V4080GP	Schutzdiode	Protector diode	1	(Si)
20		A290D4060AP	Ring f. Rolle kpl.	Roller ring assy	1	
21		A63064000AP	Isolierscheibe R	Insulation sheet R	1	
※22	⚠	E621B4080GP	Hochspannungs-trafo	H.V.Transformer	1	
23	⚠	A60904080GP	H. kondensator	H.V.Capacitor	1	(1.14μF, AC2100V)
24	⚠	A62024000AP	Diode	Diode	1	(Si)
25	⚠	ANE61422Q0BP	Schalter	Switch	2	Sicherheits-schalter A, B (AV53406)
26	⚠	ANE61782Q0GP	Schalter	Switch	1	Kurzschluß-schalter (AV51606)
27		A60304080BP	Garraumlampe	Oven lamp	1	(240V, 20W)
28	⚠	ANE61528A0AG	Lampen-fassung	Oven lamp socket	1	
※29		E41444060AP	Leitblech	Orifice	1	
※30		E10264060AP	Abdeckung f. Rührmotor	Base C	1	
※31		E11294060AP	Grundplatte B	Base B	1	
※32	⚠	E900C4080GP	Netzkabel	Power supply cord	1	
※33		AEE00062Q0EP	Warnungs-aufkleber	Warning label	1	
※34	⚠	2M210-M1P	Magnetron	Magnetron	1	
35		A31374000AP	Abstandsstück B	Hook spacer B	1	
36		A202K4130AP	Rolle B kpl.	Roller B assy	1	Anm. 1 (NOTE 1)
37		A62384310AG	Abstandsstück	Spacer	1	
38		A31384000AP	Abstandsstück C	Hook spacer C	1	
39	⚠	A61454050AP	Thermo-schalter	Thermal cutout	1	Für Garraum (For Oven) NN-6207B, NN-6257B
40	⚠	A601L4030AP	Feuchtigkeit-ssensor	Humidity sensor	1	NN-6807B, NN-6857B
41	⚠	ANE6595Q50GS	Sicherung B	Fuse B	1	(1.25A)
42	⚠	A601L4000AP	Thermosensor	Temp sensor	1	NN-6307B, NN-6357B, NN-6507B, NN-6557B, NN-6807B, NN-6857B (Überhitzschutz) (Thermal protector)
43		A81904050BP	Einstellhebel	Cook lever	1	NN-6207B, NN-6257B
44	⚠	A692Y4080GP	Störschutzfilter	Noise filter	1	
※45		E61884080BP	Winkel f. kondens.	Capacitor bracket	1	
46		ANE000Z000AC	Kissen A	Cushion rubber A	2	
47		ANE0902000DM	Kissen A	Cushion rubber A	1	
48		A62394080BP	Isolierdeckel	Insulation cap	1	
49		ANE0902000DQ	Kissen A	Cushion rubber A	1	
50		A41874000AP	U-Scheibe	Washer	1	
51		A40264080GP	Luftrichter C	Air guide C	1	
52		A40244160AQ	Luftaustritt A	Exhaust guide A	1	NN-6807B, NN-6857B
53		A10404060PP	Verstärkungs-winkel	Reinforce bracket	1	
		ANE0887L10AP	Farbsprüh-Flasche	Cavity spray paint	1	Farbsprüh-Flasche für Reparatur des beschichteten Garraums
		ANE0887970AP	Ausbesserungs-farbe	Touch-up paint	1	Farb-Flasche mit der Bürste für Reparatur des beschich-teten Garraums

Anmerkung 1: Rolle B kpl. enthält drei Rollen.
Bein Auswechseln der Rolle B kpl. sind alle drei Rollen gleichzeitig auszuwechseln um gleichmäßiges Drehen des Drehtellers zu gewährleisten.

NOTE 1: The roller B assy contains three rollers.
When replacing the roller B, make sure all three rollers be replaced together for smooth glass cooking tray turning.

(S-405 GPG, etc)

TÜR KPL.
(DOOR ASSEMBLY)

Pos. Nr.		Bestell-Nr.	Beschreibung	Description	St.	Bemerkung
D1		A30014080BP	Tür A	Door A	1	NN-6207B, NN-6307B, NN-6507B, NN-6807B
		A30014110HBP	Tür A	Door A	1	NN-6257B, NN-6357B, NN-6557B, NN-6857B
D2		A301Q4060AP	Tür E kpl.	Door E assy	1	NN-6207B, NN-6307B, NN-6507B, NN-6807B
		A301Q4110HBP	Tür E kpl.	Door E assy	1	NN-6257B, NN-6357B, NN-6557B, NN-6857B
※D3		E30854060AP	Tür C	Door C	1	NN-6207B, NN-6307B, NN-6507B, NN-6807B
※		E30854110HBP	Tür C	Door C	1	NN-6257B, NN-6357B, NN-6557B, NN-6857B
※D4		E30064000AP	Türangel, oben	Upper hinge	1	
D5		A31454060AP	Türabschirmung A	Door screen A	1	
D6		A30214000AP	Feder f. Türschloß	Door key spring	1	
※D7		E31464080BP	Türabschirmung B	Door screen B	1	NN-6207B, NN-6307B, NN-6507B
※		E31464080HGP	Türabschirmung B	Door screen B	1	NN-6257B, NN-6357B, NN-6557B
※		E31464110BP	Türabschirmung B	Door screen B	1	NN-6807B
※		E31464110HBP	Türabschirmung B	Door screen B	1	NN-6857B
D8		A30184000AP	Türschloß A	Door key A	1	

BEDIENPLATTE KPL.
(ESCUTCHEON BASE ASSEMBLY)

Pos. Nr.		Bestell-Nr.	Beschreibung	Description	St.	Bemerkung
E1		A80344050GP	Bedienplatte	Escutcheon base	1	NN-6207B Anm. 2 (NOTE 2)
		A80344050HGP	Bedienplatte	Escutcheon base	1	NN-6257B Anm. 2 (NOTE 2)
		A80344540BP	Bedienplatte	Escutcheon base	1	NN-6307B Anm. 2 (NOTE 2)
		A80344540HBP	Bedienplatte	Escutcheon base	1	NN-6357B Anm. 2 (NOTE 2)
		A80344080BP	Bedienplatte	Escutcheon base	1	NN-6507B Anm. 2 (NOTE 2)
		A80344080HGP	Bedienplatte	Escutcheon base	1	NN-6557B Anm. 2 (NOTE 2)
		A80344110BP	Bedienplatte	Escutcheon base	1	NN-6807B Anm. 2 (NOTE 2)
		A80344110HBP	Bedienplatte	Escutcheon base	1	NN-6857B Anm. 2 (NOTE 2)
※E2		E01574050GP	Typenschild B	Name plate B	1	NN-6207B
※		E01574050HGP	Typenschild B	Name plate B	1	NN-6257B
※		E01574540GP	Typenschild B	Name plate B	1	NN-6307B
※		E01574540HGP	Typenschild B	Name plate B	1	NN-6357B
※		E01574080GP	Typenschild B	Name plate B	1	NN-6507B
※		E01574080HGP	Typenschild B	Name plate B	1	NN-6557B
※		E01574110GP	Typenschild B	Name plate B	1	NN-6807B
※		E01574110HGP	Typenschild B	Name plate B	1	NN-6857B
E3		A80724050BP	Knopf zum Türöffnen	Door opening button	1	NN-6207B
		A80724050HGP	Knopf zum Türöffnen	Door opening button	1	NN-6257B
		A80724080BP	Knopf zum Türöffnen	Door opening button	1	NN-6307B, NN-6507B, NN-6807B
		A80724110HBP	Knopf zum Türöffnen	Door opening button	1	NN-6357B, NN-6557B, NN-6857B
E4		A81274000AP	Winkel	Bracket	1	NN-6307B, NN-6357B, NN-6507B, NN-6557B
		A800X4110GP	Winkel	Bracket	1	NN-6807B, NN-6857B
E5		ANE83037G0BP	Feder	Cook lever spring	2	NN-6207B, NN-6257B
E6		A82564000AP	Türhebel	Door opening lever B	1	NN-6307B, NN-6357B, NN-6507B, NN-6557B, NN-6807B, NN-6857B
E7	⚠	A603L4540GP	D.P.Schaltung	D.P.Circuit assy	1	NN-6307B, NN-6357B (W/Component)
	⚠	A603L4080GP	D.P.Schaltung	D.P.Circuit assy	1	NN-6507B, NN-6557B (W/Component)
	⚠	A603L4110GP	D.P.Schaltung	D.P.Circuit assy	1	NN-6807B, NN-6857B (W/Component)
E8	⚠	A62494060GP	Niedervolttrafo	L.V.Transformer	1	NN-6307B, NN-6357B (2.2VA) (ETP41K215E)
	⚠	A62494080GP	Niedervolttrafo	L.V.Transformer	1	NN-6507B, NN-6557B (4VA) (ETP41K217E)
	⚠	A62494100GP	Niedervolttrafo	L.V.Transformer	1	NN-6807B, NN-6857B (15VA) ((ETP48K92E)
E9	⚠	A64794540GP	Membran-Schalter	Membrane switch	1	NN-6307B
	⚠	A64794540HGP	Membran-Schalter	Membrane switch	1	NN-6357B
	⚠	A64794080GP	Membran-Schalter	Membrane switch	1	NN-6507B
	⚠	A64794080HGP	Membran-Schalter	Membrane switch	1	NN-6557B
	⚠	A64794110GP	Membran-Schalter	Membrane switch	1	NN-6807B
	⚠	A64794110HGP	Membran-Schalter	Membrane switch	1	NN-6857B
E10		A800D4050BP	Knopf f. Zeitschalter	Timer knob	2	NN-6207B
		ANE800D9A0GH	Knopf f. Zeitschalter	Timer knob	2	NN-6257B

(S-405 GPG, etc)

Pos. Nr.		Bestell-Nr.	Beschreibung	Description	St.	Bemerkung
E11	⚠	AEG5WA1ER18A	Leistungsrelais	Power relay	1	(G5W-A) (RY2) NN-6307B, NN-6357B, NN-6507B, NN-6557B, NN-6807B, NN-6857B
E12	⚠	AEG5R51T18A	Leistungsrelais	Power relay	1	(G5R5-A) (RY1) NN-6307B, NN-6357B, NN-6507B, NN-6557B, NN-6807B, NN-6857B
E13		A606X4050GP	Anlaufstrom-begrenzungs-stromkreis	Inrush reducing circuit	1	NN-6207B, NN-6257B
E14	⚠	A60014050BP	Zeitschalter	Timer	1	NN-6207B, NN-6257B
E15		A80244050BP	Starttaste	Start button	1	NN-6207B
		A80244050HGP	Starttaste	Start button	1	NN-6257B
E16	⚠	AEAWAJR39069	Leistungsrelais	Power relay	1	(JR1AF) (RY3) NN-6307B, NN-6357B, NN-6507B, NN-6557B, NN-6807B, NN-6857B
E17		A83424540BP	Kissen B	Cushion B	1	NN-6307B, NN-6357B
		A83424080BP	Kissen B	Cushion B	1	NN-6507B, NN-6557B, NN-6807B, NN-6857B
E18		A65444080BP	Abstandsstück A	Spacer A	1	NN-6307B, NN-6357B, NN-6507B, NN-6557B,
E19		A81264080HBP	Abdunstplatte	Smoke panel	1	NN-6557B, NN-6857B
E20		ANE6551R20AP	Winkel f. Niedervolttrafo	L.V.T.Support bracket	1	NN-6807B, NN-6857B
E21		A83494020AQ	Kissen C	Cushion C	1	NN-6507B, NN-6557B, NN-6807B, NN-6857B

Anmerkung 2: Bitte das Typenschild auch bestellen.
NOTE 2: Please order name plate together.

VERPACKUNG UND ZUBEHÖR (PACKING AND ACCESSORIES)

Pos. Nr.		Bestell-Nr.	Beschreibung	Description	St.	Bemerkung
※P1		E01074060AP	Verpackung f. Tür	Door sheet	1	
※P2		E00034050GP	Bedienungs-anweisung	Instruction book	1	NN-6207B, NN-6257B, NN-6307B, NN-6357B
※		E00034080GP	Bedienungs-anweisung	Instruction book	1	NN-6507B, NN-6557B
※		E00034110GP	Bedienungs-anweisung	Instruction book	1	NN-6807B, NN-6857B
P3		ANE06012Q0AP	Glasplatte	Glass cooking tray	1	
※P4		E01064060AP	Kunststoffhaube	Vinyl cover	1	
※P5		E01024050BP	Umkarton	Outer case	1	NN-6207B
※		E01024050HBP	Umkarton	Outer case	1	NN-6257B
※		E01024540BP	Umkarton	Outer case	1	NN-6307B
※		E01024540HBP	Umkarton	Outer case	1	NN-6357B
※		E01024080BP	Umkarton	Outer case	1	NN-6507B
※		E01024080HBP	Umkarton	Outer case	1	NN-6557B
※		E01024110BP	Umkarton	Outer case	1	NN-6807B
※		E01024110HBP	Umkarton	Outer case	1	NN-6857B
※P6		E01044060AP	Formteile, oben	Upper filler	1	
※P7		E01054060AP	Formteile, unten	Lower filler	1	
※P8		E01084060AP	Verpackung Glaspl.	Tray packing	1	
※P9		E000B4110GP	Kochbuch	Cook book	1	
P10		ANE0013X70GP	Garantiekarte	Warranty card	1	
※P11		AEE0169Q50GN	Liste f. Service-Stellen	Servicenter list	1	
※P12		E00114080GP	FTZ-Karte	FTZ card	1	
※P13		E01134060AP	Formteil f. Glaspl	Tray styrol	1	
※P14		E000E4110GP	Kochbuch B	Cook book B	1	NN-6807B, NN-6857B

(S-405 GPG, etc)

VERDRAHTUNGSMATERIAL (WIRING MATERIAL)

Pos. Nr.		Bestell-Nr.	Beschreibung	Description	St.	Bemerkung
※W1		E030A4050GP	Kabelbaum	Lead wire harness	1	NN-6207B, NN-6257B
※		E030A4080GP	Kabelbaum	Lead wire harness	1	NN-6307B, NN-6357B, NN-6507B, NN-6557B, NN-6807B, NN-6857B
W2		A03534080BP	Kabel	Lead wire	1	NN-6307B, NN-6357B, NN-6507B, NN-6557B
		A03534110BP	Kabel	Lead wire	1	NN-6807B, NN-6857B

STANDARD MATERIAL (STANDARD PARTS)

Pos. Nr.		Bestell-Nr.	Beschreibung	Größe (mm)	St.	Verwendet für:
S1		XTBANE3+8BZ	Schraube	3X8	3	Tür A (NN-6207B, NN-6307B, NN-6507B, NN-6807B)
		XTBANE3+8BW	Schraube	3X8	3	Tür A (NN-6257B, NN-6357B, NN-6557B, NN-6857B)
S2		XTTANE4+10B	Schraube	4X10	1	Kabelhalter A
S3		XTWANE4+10RU	Schraube	4X10	4	Magnetron
S4		XTEANE3+6B	Schraube	3X6	2	Thermoschalter (Für Magnetron)
S5		XYCANE4+EE8	Schraube	4X8	2	Ventilatormotor
S6		XTTANE4+6E	Schraube	4X6	1	Luftrichter A
S7		XTWANE4+8S	Schraube	4X8	2	Türangel, oben
S8		XTW4+12T	Schraube	4X12	2	Schließblech A
					2	Türangel, unten
S9		XTW3+6B	Schraube	3X6	2	Drehtellermotor
					3	D.P.Schaltung (NN-6307B, NN-6357B, NN-6507B, NN-6557B)
					1	Membrane-Schalter (Erde) (NN-6307B, NN-6357B, NN-6507B, NN-6557B)
S10		XYDANE4+HE10	Schraube	4X10	1	Störschutzfilter (Erde)
					1	Netzkabel (Erde)
S11		XTW3+8B	Schraube	3X8	2	Anlaufstrom-begrenzungs-stromkreis
					1	Membran-Schalter (Erde)
					2	Winkel f. Niedervolttrafo
					3	D.P.Schaltung
					4	Zeitschalter
					1	Luftaustritt A
					1	Thermosensor
					1	Feuchtigkeitssensor
					1	Thermoschalter (Für Garraum)
S12		XYCANE4+E12A	Schraube	4X12	4	Grundplatte
					2	Abdeckung f. Rührmotor
					4	Außenwand
					2	Grundplatte B
					3	Hochspannungstrafo
					2	Leitblech
					2	Bedienplatte
S13		XYCANE3+EE8	Schraube	3X8	1	Diode (Erde)

(S-405 GPG, etc)

POS.NR.44 STÖRSCHUTZFILTER (REF.NO.44 NOISE FILTER)

Pos. Nr.		Bestell-Nr.	Beschreibung	Description	St.	Bemerkung
C1		ECQU2A104MN	Störschutz-kondens. 0,1μF	Capacitor 0.1μF	1	(±20%, 250V)
C2, 3	⚠	ECKDNS472MEX	Störschutz-kondens. 0,0047μF	Capacitor 0.0047μF	2	(±20%, 250V)
CN1		AEEMMA00503W	Leitungs-wähler	Connector	1	
ZNR		ANE604QQ50GN	Varistor	Varistor	1	
L1, 2		ANE621A7B0JN	Filterspule	Filter coil	1	
		ANE6231Q50GN	Sicherungshalter	Fuse holder	2	
		ANE6231H60RN	Sicherungshalter	Fuse holder	2	
R1		ERF10ZXJ240	Begrenz.-Widerstand	Inrush resistor	1	(24Ω, 10W)
		ERD25FJ564	Widerstand 560kΩ	Resistor 560kΩ	1	(±5%, 1/4W)

POS.NR.E13 ANLAUFSTROMBEGRENZUNG-SSTROMKREIS (REF.NO.E13 INRUSH REDUCING CIRCUIT) (NN-6207B, NN-6257B)

Pos. Nr.		Bestell-Nr.	Beschreibung	Description	St.	Bemerkung
RY1		AEG5WA1ER18A	Leistungsrelais	Power relay	1	(G5W-A)
T1	⚠	A62494050GP	Niedervolttrafo	L.V.Transformer	1	(1.8VA) (ETP35K147E)
CN1		AEEMMA00503W	Leitungs-Wähler	Connector	1	
C1		ECEA1VU221E	H. kondensator 220μF	Capacitor 220μF	1	(−10%+30%, 35V)
D1		AEDNERB1202U	Diode	Diode	1	(Si)
R1		ERD25VJ470	Widerstand 47Ω	Resistor 47Ω	1	(±5%, 1/4W)

ORDER NO. CAD88030048S2

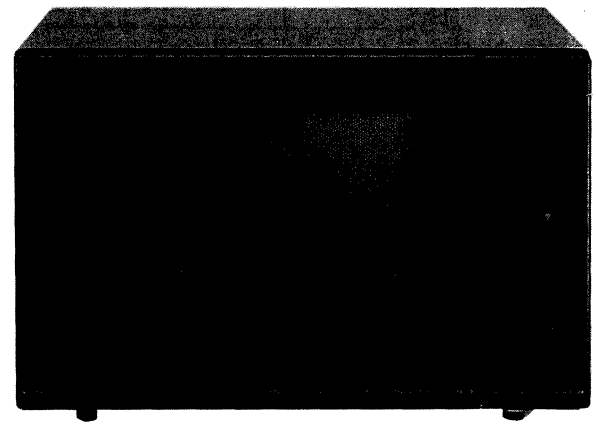
Serviceanleitung

Ergänzung

Mikrowellenherd

NN-6807B, NN-6857B, NN-6507B
NN-6557B, NN-6307B, NN-6357B
NN-6207B, NN-6257B

Diese Ergänzung ist in Verbindung mit der Serviceanleitung für das Modell NN-6807/NN-6857/NN-6507/ NN-6557/NN-6307/NN-6357/NN-6207/NN-6257 (ORDER NO. MOD87080832C2) zu verwenden.



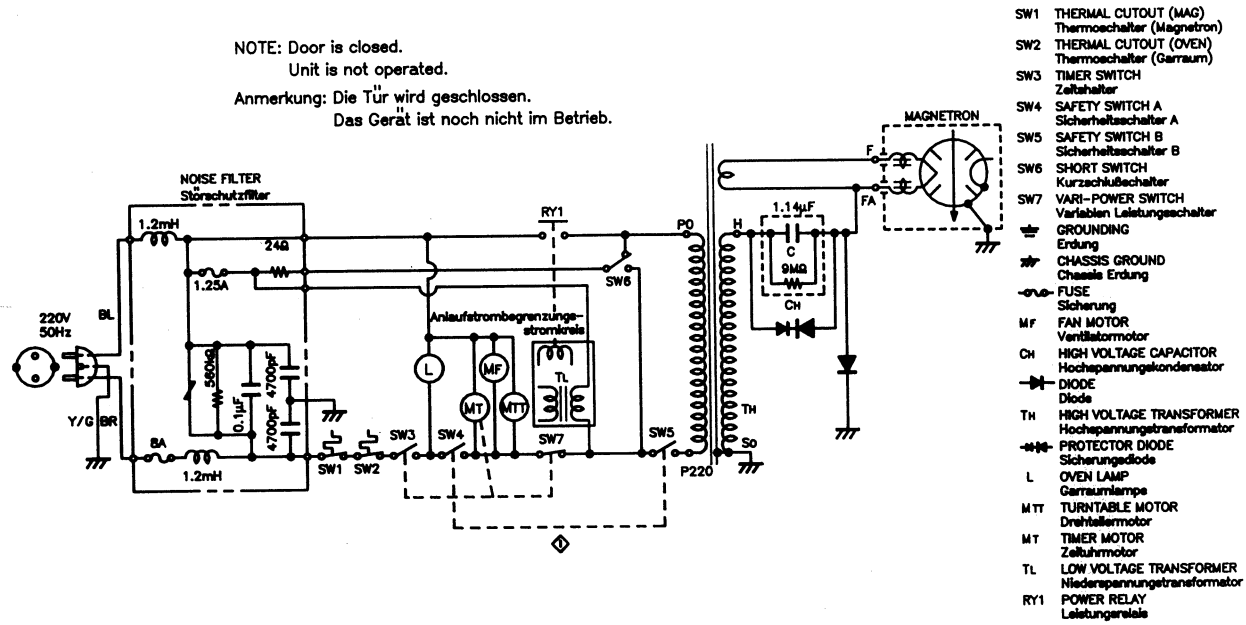
TECHNISCHE DATEN

Netzspannung	220 V Wechselstrom, 50 Hz
Leistungsaufnahme	1400 W (6,7 A)
HF-Ausgangsleistung	700 W
Frequenz	2.450 MHz
Zeitschaltung	99 Min. 99 Sek. / 9 Std. 99 Min.
Außenabmessungen	530 × 366 × 356 mm (B × T × H)
Garraumabmessungen	350 × 320 × 259 mm (B × T × H)
Gewicht	16 kg
Änderungen vorbehalten.	

Panasonic

Matsushita Electric Industrial Co., Ltd.
Central P.O. Box 288, Osaka 530-91, Japan

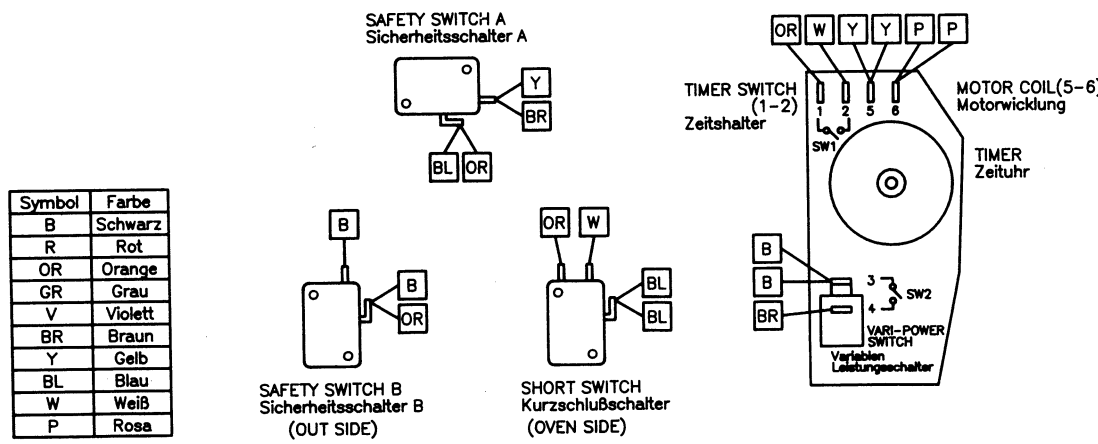
SCHALTBILD (NN-6207B/NN-6257B)



NOTE: When replacing, check the lead wire colour as shown.

Anmerkung: Beim Auswechseln, die Farbe des Verbindungskabels beachten.

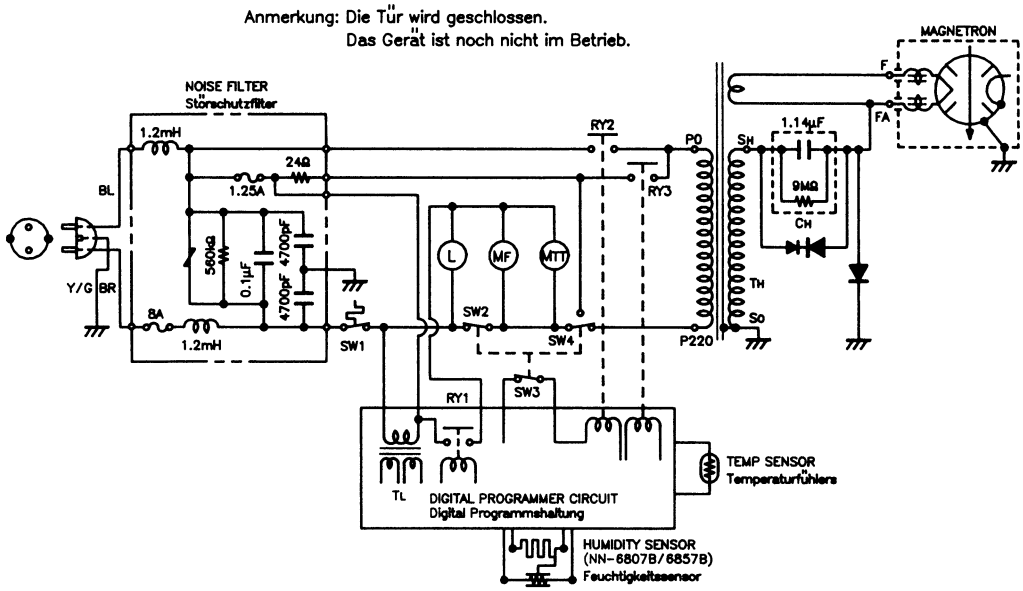
Symbol	Farbe
B	Schwarz
R	Rot
OR	Orange
GR	Grau
V	Violett
BR	Braun
Y	Gelb
BL	Blau
W	Weiß
P	Rosa



SCHALTBILD (Für Modelle mit Sensortasten)

NOTE: Door is closed.
Unit is not operated.

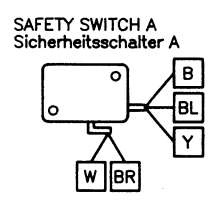
Anmerkung: Die Tür wird geschlossen.
Das Gerät ist noch nicht im Betrieb.

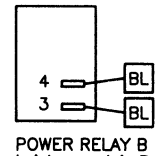


SW1	THERMAL CUTOUT (MAG) Thermoschalter (Magnetron)
SW2	SAFETY SWITCH A Sicherheitsschalter A
SW3	SAFETY SWITCH B Sicherheitsschalter B
SW4	SHORT SWITCH Kurzschlußschalter
	GROUNDING Erdung
	CHASSIS GROUND Chassis Erdung
	FUSE Sicherung
MF	FAN MOTOR Ventilatormotor
CH	HIGH VOLTAGE CAPACITOR Hochspannungskondensator
	DIODE Diode
TH	HIGH VOLTAGE TRANSFORMER Hochspannungstransformator
	VARISTOR Varistor
TL	LOW VOLTAGE TRANSFORMER Niederspannungstransformator
	PROTECTOR DIODE Sicherungsdiode
L	OVEN LAMP Garraumlampe
MTT	TURNTABLE MOTOR Drehtellermotor
RY1	POWER RELAY A Leistungsrelais A
RY2	POWER RELAY B Leistungsrelais B
RY3	POWER RELAY C Leistungsrelais C

NOTE: When replacing, check the lead wire colour as shown.

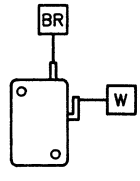
Anmerkung: Beim Auswechseln, die Farbe des Verbindungskabels beachten.



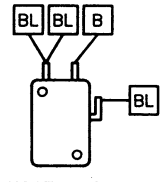


POWER RELAY B
Leistungsrelais B
(RY2)

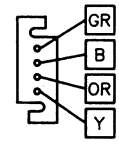
Symbol	Farbe
B	Schwarz
R	Rot
OR	Orange
GR	Grau
V	Violett
BR	Braun
Y	Gelb
BL	Blau
W	Weiß



SAFETY SWITCH B
Sicherheitsschalter B
(OUT SIDE)



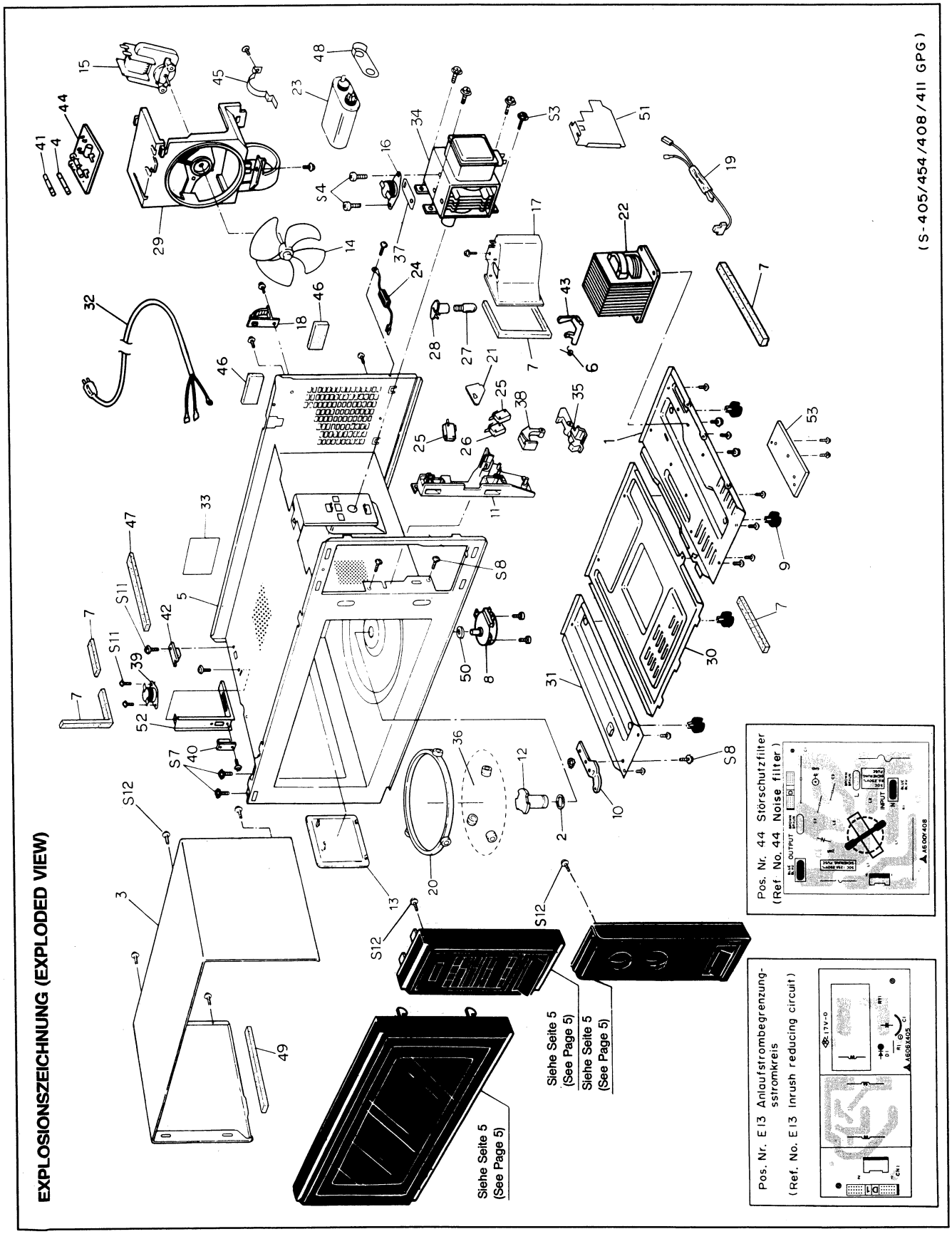
SHORT SWITCH
Kurzschlußschalter
(OVEN SIDE)



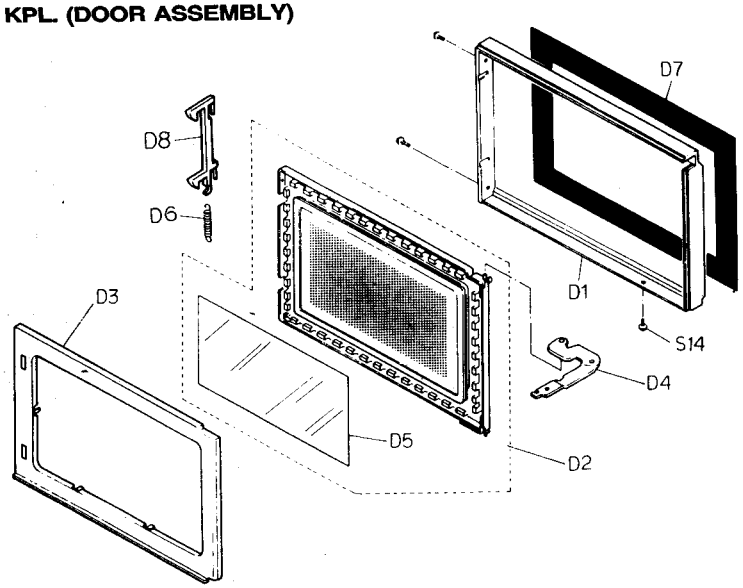
HUMIDITY SENSOR
Feuchtigkeitssensor
(NN-6807B/6857B)

·6807B, NN-6857B, NN-6507B
·6557B, NN-6307B, NN-6357B
·6207B, NN-6257B

EXPLOSIONSZEICHNUNG UND ERSATZTEILLISTE

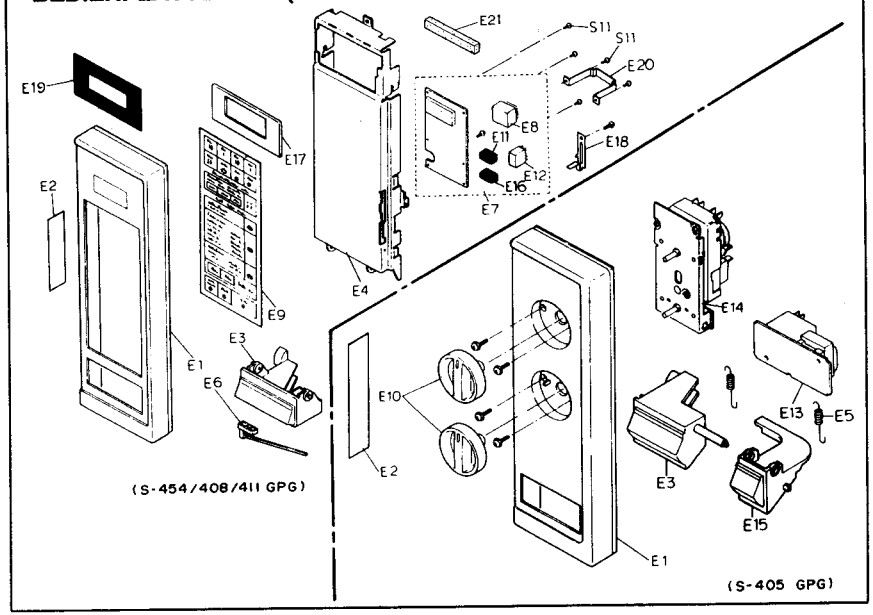

EXPLOSIONSZEICHNUNG (EXPLODED VIEW)
(S-405/454/408/411 GPG)
Siehe Seite 5 (See Page 5)
Siehe Seite 5 (See Page 5)
Siehe Seite 5 (See Page 5)
Pos. Nr. 44 Störschutzfilter (Ref. No. 44 Noise filter)
Pos. Nr. E13 Anlaufstrombegrenzungsstromkreis (Ref. No. E13 Inrush reducing circuit)

TÜR KPL. (DOOR ASSEMBLY)



(S-405/454/408/411 GPG)

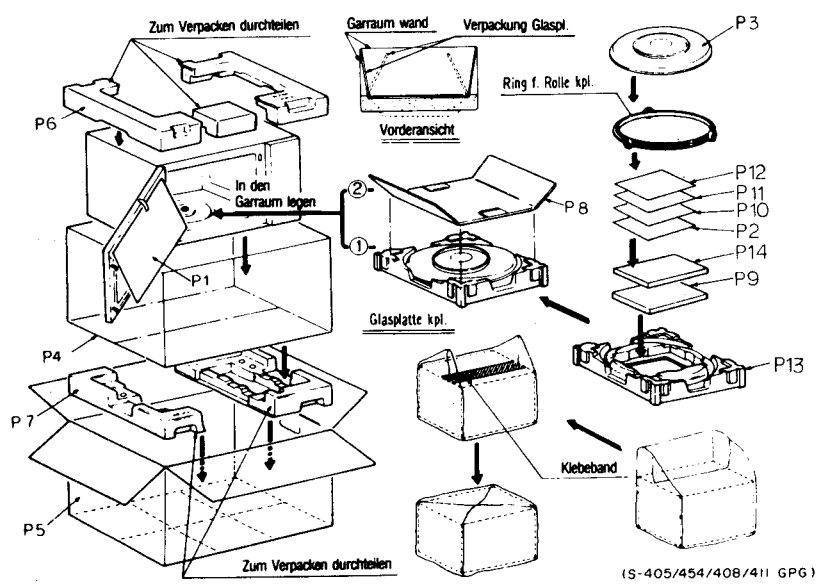
BEDIENPLATTE KPL. (ESCUTCHEON BASE ASSEMBLY)



(S-454/408/411 GPG)

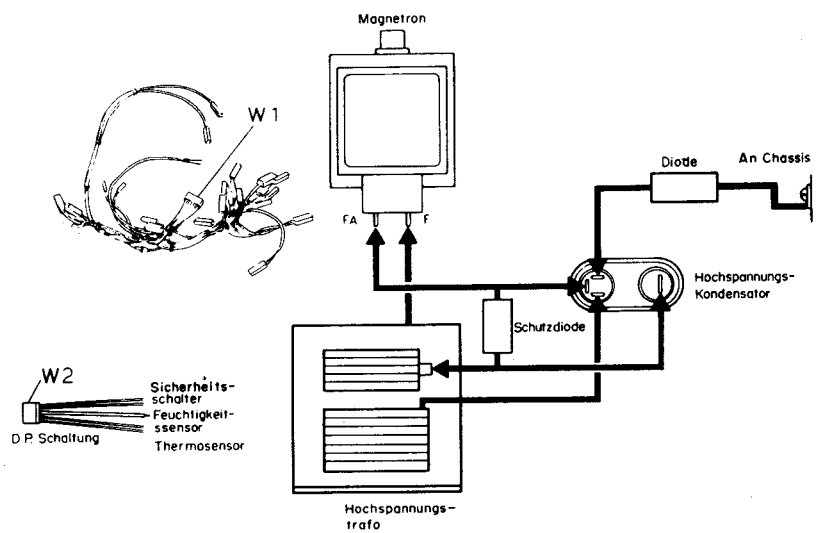
(S-405 GPG)

VERPACKUNG UND ZUBEHÖR (PACKING AND ACCESSORIES)



(S-405/454/408/411 GPG)

VERDRAHTUNGSMATERIAL (WIRING MATERIAL)



(S-405/454/408/411 GPG)

ERSATZTEILLISTE

Anm: In allen Bestellungen von Ersazteilen bitte die hier aufgeführten Bestell-Nr. angeben.
Wichtige Anmerkung zur Sicherheit:
Die mit ⚠ gekennzeichneten Ersatzteile sind wichtigste Bauteile, die besonders zur Sicherheit des Gerätes eingebaut sind.
Beim Auswechseln dieser Teile ausschließlich die vom Hersteller spezifizierten Ersatzteile verwenden.
Die mit ※ gekennzeichneten Teile werden von MELUK geliefert.

(PARTS LIST)

NOTE: Part numbers are indicated on most mechanical parts. Please use these part numbers for parts orders. Important safety notice:
Components identified by ⚠ mark have special characteristics important for safety.
When replacing any of these components, use only manufacturer's specified parts.
Items marked ※ are supplied by MELUK.

Pos. Nr.		Bestell-Nr.	Beschreibung	Description	St.	Bemerkung
※1		E10014060AP	Grundplatte	Base	1	
2		ANE2177-F80	U-Scheibe	Washer	1	
※3		E110D4080BP	Außenwand kpl.	Outer panel assy	1	NN-6207B, NN-6307B, NN-6507B, NN-6807B
※		E110D4060CP	Außenwand kpl.	Outer panel assy	1	NN-6257B, NN-6357B, NN-6557B, NN-6857B
4	⚠	ANE6230Z70BP	Sicherung	Fuse	1	(8A)
※5		E201A4060AP	Garraum kpl.	Oven assy	1	
6		ANE8194X20AP	Feder f. Einstellhebel	Cook lever spring	1	NN-6207B, NN-6257B
7		ANE000Z000AA	Kissen A	Cushion rubber A	2	NN-6207B, NN-6257B, NN-6307B, NN-6357B, NN-6507B, NN-6557B
		ANE000Z000AA	Kissen A	Cushion rubber A	5	NN-6807B, NN-6857B
8	⚠	ANE6326L90QN	Drehtellermotor	Turntable motor	1	(2.5W)
9		ANE1008-3W0	Gummifuß	Rubber foot	4	
※10		E30074000AP	Türangel, unten	Lower hinge	1	
11		A30204000AP	Schließblech A A	Door hook A	1	
12		A21314000AP	Achse f. Rolle	Pulley shaft	1	
※13		E20554000AP	Abdeckung A	Cover A	1	
14		ANE40086W0AP	Ventilator	Fan	1	
15	⚠	A400A4080BP	Ventilatormotor	Fan motor	1	(20W)
16	⚠	A61454000AP	Thermo-schalter	Thermal cutout	1	Für Magnetron (For Magnetron)
※17		E40254080BP	Luftrichter A	Air guide A	1	
※18		AEE1140X70AP	Kabelhalter A	Stopper A	1	
19	⚠	A606V4080GP	Schutzdiode	Protector diode	1	(Si)
20		A290D4060AP	Ring f. Rolle kpl.	Roller ring assy	1	
21		A63064000AP	Isolierscheibe R	Insulation sheet R	1	
※22	⚠	E621B4080GP	Hochspannungs-trafo	H.V.Transformer	1	
23	⚠	A60904080GP	H. kondensator	H.V.Capacitor	1	(1.14μF, AC2100V)
24	⚠	A62024000AP	Diode	Diode	1	(Si)
25	⚠	ANE61422Q0BP	Schalter	Switch	2	Sicherheits-schalter A, B (AV53406)
26	⚠	ANE61782Q0GP	Schalter	Switch	1	Kurzschluß-schalter (AV51606)
27		A60304080BP	Garraumlampe	Oven lamp	1	(240V, 20W)
28	⚠	ANE61528A0AG	Lampen-fassung	Oven lamp socket	1	
※29		E41444060AP	Leitblech	Orifice	1	
※30		E10264060AP	Abdeckung f. Rührmotor	Base C	1	
※31		E11294060AP	Grundplatte B	Base B	1	
※32	⚠	E900C4080GP	Netzkabel	Power supply cord	1	
※33		AEE00062Q0EP	Warnungs-aufkleber	Warning label	1	
※34	⚠	2M210-M1P	Magnetron	Magnetron	1	
35		A31374000AP	Abstandsstück B	Hook spacer B	1	
36		A202K4130AP	Rolle B kpl.	Roller B assy	1	Anm. 1 (NOTE 1)
37		A62384310AG	Abstandsstück	Spacer	1	
38		A31384000AP	Abstandsstück C	Hook spacer C	1	
39	⚠	A61454050AP	Thermo-schalter	Thermal cutout	1	Für Garraum (For Oven) NN-6207B, NN-6257B
40	⚠	A601L4030AP	Feuchtigkeit-ssensor	Humidity sensor	1	NN-6807B, NN-6857B
41	⚠	ANE6595Q50GS	Sicherung B	Fuse B	1	(1.25A)
42	⚠	A601L4000AP	Thermosensor	Temp sensor	1	NN-6307B, NN-6357B, NN-6507B, NN-6557B, NN-6807B, NN-6857B (Überhitzschutz) (Thermal protector)
43		A81904050BP	Einstellhebel	Cook lever	1	NN-6207B, NN-6257B
44	⚠	A692Y4080GP	Störschutzfilter	Noise filter	1	
※45		E61884080BP	Winkel f. kondens.	Capacitor bracket	1	
46		ANE000Z000AC	Kissen A	Cushion rubber A	2	
47		ANE0902000DM	Kissen A	Cushion rubber A	1	
48		A62394080BP	Isolierdeckel	Insulation cap	1	
49		ANE0902000DQ	Kissen A	Cushion rubber A	1	
50		A41874000AP	U-Scheibe	Washer	1	
51		A40264080GP	Luftrichter C	Air guide C	1	
52		A40244160AQ	Luftaustritt A	Exhaust guide A	1	NN-6807B, NN-6857B
53		A10404060PP	Verstärkungs-winkel	Reinforce bracket	1	
		ANE0887L10AP	Farbsprüh-Flasche	Cavity spray paint	1	Farbsprüh-Flasche für Reparatur des beschichteten Garraums
		ANE0887970AP	Ausbesserungs-farbe	Touch-up paint	1	Farb-Flasche mit der Bürste für Reparatur des beschich-teten Garraums

Anmerkung 1: Rolle B kpl. enthält drei Rollen.
Bein Auswechseln der Rolle B kpl. sind alle drei Rollen gleichzeitig auszuwechseln um gleichmäßiges Drehen des Drehtellers zu gewährleisten.

NOTE 1: The roller B assy contains three rollers.
When replacing the roller B, make sure all three rollers be replaced together for smooth glass cooking tray turning.

(S-405 GPG, etc)

TÜR KPL.
(DOOR ASSEMBLY)

Pos. Nr.		Bestell-Nr.	Beschreibung	Description	St.	Bemerkung
D1		A30014080BP	Tür A	Door A	1	NN-6207B, NN-6307B, NN-6507B, NN-6807B
		A30014110HBP	Tür A	Door A	1	NN-6257B, NN-6357B, NN-6557B, NN-6857B
D2		A301Q4060AP	Tür E kpl.	Door E assy	1	NN-6207B, NN-6307B, NN-6507B, NN-6807B
		A301Q4110HBP	Tür E kpl.	Door E assy	1	NN-6257B, NN-6357B, NN-6557B, NN-6857B
※D3		E30854060AP	Tür C	Door C	1	NN-6207B, NN-6307B, NN-6507B, NN-6807B
※		E30854110HBP	Tür C	Door C	1	NN-6257B, NN-6357B, NN-6557B, NN-6857B
※D4		E30064000AP	Türangel, oben	Upper hinge	1	
D5		A31454060AP	Türabschirmung A	Door screen A	1	
D6		A30214000AP	Feder f. Türschloß	Door key spring	1	
※D7		E31464080BP	Türabschirmung B	Door screen B	1	NN-6207B, NN-6307B, NN-6507B
※		E31464080HGP	Türabschirmung B	Door screen B	1	NN-6257B, NN-6357B, NN-6557B
※		E31464110BP	Türabschirmung B	Door screen B	1	NN-6807B
※		E31464110HBP	Türabschirmung B	Door screen B	1	NN-6857B
D8		A30184000AP	Türschloß A	Door key A	1	

BEDIENPLATTE KPL.
(ESCUTCHEON BASE ASSEMBLY)

Pos. Nr.		Bestell-Nr.	Beschreibung	Description	St.	Bemerkung
E1		A80344050GP	Bedienplatte	Escutcheon base	1	NN-6207B Anm. 2 (NOTE 2)
		A80344050HGP	Bedienplatte	Escutcheon base	1	NN-6257B Anm. 2 (NOTE 2)
		A80344540BP	Bedienplatte	Escutcheon base	1	NN-6307B Anm. 2 (NOTE 2)
		A80344540HBP	Bedienplatte	Escutcheon base	1	NN-6357B Anm. 2 (NOTE 2)
		A80344080BP	Bedienplatte	Escutcheon base	1	NN-6507B Anm. 2 (NOTE 2)
		A80344080HGP	Bedienplatte	Escutcheon base	1	NN-6557B Anm. 2 (NOTE 2)
		A80344110BP	Bedienplatte	Escutcheon base	1	NN-6807B Anm. 2 (NOTE 2)
		A80344110HBP	Bedienplatte	Escutcheon base	1	NN-6857B Anm. 2 (NOTE 2)
※E2		E01574050GP	Typenschild B	Name plate B	1	NN-6207B
※		E01574050HGP	Typenschild B	Name plate B	1	NN-6257B
※		E01574540GP	Typenschild B	Name plate B	1	NN-6307B
※		E01574540HGP	Typenschild B	Name plate B	1	NN-6357B
※		E01574080GP	Typenschild B	Name plate B	1	NN-6507B
※		E01574080HGP	Typenschild B	Name plate B	1	NN-6557B
※		E01574110GP	Typenschild B	Name plate B	1	NN-6807B
※		E01574110HGP	Typenschild B	Name plate B	1	NN-6857B
E3		A80724050BP	Knopf zum Türöffnen	Door opening button	1	NN-6207B
		A80724050HGP	Knopf zum Türöffnen	Door opening button	1	NN-6257B
		A80724080BP	Knopf zum Türöffnen	Door opening button	1	NN-6307B, NN-6507B, NN-6807B
		A80724110HBP	Knopf zum Türöffnen	Door opening button	1	NN-6357B, NN-6557B, NN-6857B
E4		A81274000AP	Winkel	Bracket	1	NN-6307B, NN-6357B, NN-6507B, NN-6557B
		A800X4110GP	Winkel	Bracket	1	NN-6807B, NN-6857B
E5		ANE83037G0BP	Feder	Cook lever spring	2	NN-6207B, NN-6257B
E6		A82564000AP	Türhebel	Door opening lever B	1	NN-6307B, NN-6357B, NN-6507B, NN-6557B, NN-6807B, NN-6857B
E7	⚠	A603L4540GP	D.P.Schaltung	D.P.Circuit assy	1	NN-6307B, NN-6357B (W/Component)
	⚠	A603L4080GP	D.P.Schaltung	D.P.Circuit assy	1	NN-6507B, NN-6557B (W/Component)
	⚠	A603L4110GP	D.P.Schaltung	D.P.Circuit assy	1	NN-6807B, NN-6857B (W/Component)
E8	⚠	A62494060GP	Niedervolttrafo	L.V.Transformer	1	NN-6307B, NN-6357B (2.2VA) (ETP41K215E)
	⚠	A62494080GP	Niedervolttrafo	L.V.Transformer	1	NN-6507B, NN-6557B (4VA) (ETP41K217E)
	⚠	A62494100GP	Niedervolttrafo	L.V.Transformer	1	NN-6807B, NN-6857B (15VA) ((ETP48K92E)
E9	⚠	A64794540GP	Membran-Schalter	Membrane switch	1	NN-6307B
	⚠	A64794540HGP	Membran-Schalter	Membrane switch	1	NN-6357B
	⚠	A64794080GP	Membran-Schalter	Membrane switch	1	NN-6507B
	⚠	A64794080HGP	Membran-Schalter	Membrane switch	1	NN-6557B
	⚠	A64794110GP	Membran-Schalter	Membrane switch	1	NN-6807B
	⚠	A64794110HGP	Membran-Schalter	Membrane switch	1	NN-6857B
E10		A800D4050BP	Knopf f. Zeitschalter	Timer knob	2	NN-6207B
		ANE800D9A0GH	Knopf f. Zeitschalter	Timer knob	2	NN-6257B

(S-405 GPG, etc)

VERPACKUNG UND ZUBEHÖR (PACKING AND ACCESSORIES)

Pos. Nr.		Bestell-Nr.	Beschreibung	Description	St.	Bemerkung
E11	⚠	AEG5WA1ER18A	Leistungsrelais	Power relay	1	(G5W-A) (RY2) NN-6307B, NN-6357B, NN-6507B, NN-6557B, NN-6807B, NN-6857B
E12	⚠	AEG5R51T18A	Leistungsrelais	Power relay	1	(G5R5-A) (RY1) NN-6307B, NN-6357B, NN-6507B, NN-6557B, NN-6807B, NN-6857B
E13		A606X4050GP	Anlaufstrom-begrenzungs-stromkreis	Inrush reducing circuit	1	NN-6207B, NN-6257B
E14	⚠	A60014050BP	Zeitschalter	Timer	1	NN-6207B, NN-6257B
E15		A80244050BP	Starttaste	Start button	1	NN-6207B
		A80244050HGP	Starttaste	Start button	1	NN-6257B
E16	⚠	AEAWAJR39069	Leistungsrelais	Power relay	1	(JR1AF) (RY3) NN-6307B, NN-6357B, NN-6507B, NN-6557B, NN-6807B, NN-6857B
E17		A83424540BP	Kissen B	Cushion B	1	NN-6307B, NN-6357B
		A83424080BP	Kissen B	Cushion B	1	NN-6507B, NN-6557B, NN-6807B, NN-6857B
E18		A65444080BP	Abstandsstück A	Spacer A	1	NN-6307B, NN-6357B, NN-6507B, NN-6557B,
E19		A81264080HBP	Abdunstplatte	Smoke panel	1	NN-6557B, NN-6857B
E20		ANE6551R20AP	Winkel f. Niedervolttrafo	L.V.T.Support bracket	1	NN-6807B, NN-6857B
E21		A83494020AQ	Kissen C	Cushion C	1	NN-6507B, NN-6557B, NN-6807B, NN-6857B

Pos. Nr.		Bestell-Nr.	Beschreibung	Description	St.	Bemerkung
※P1		E01074060AP	Verpackung f. Tür	Door sheet	1	
※P2		E00034050GP	Bedienungs-anweisung	Instruction book	1	NN-6207B, NN-6257B, NN-6307B, NN-6357B
※		E00034080GP	Bedienungs-anweisung	Instruction book	1	NN-6507B, NN-6557B
※		E00034110GP	Bedienungs-anweisung	Instruction book	1	NN-6807B, NN-6857B
P3		ANE06012Q0AP	Glasplatte	Glass cooking tray	1	
※P4		E01064060AP	Kunststoffhaube	Vinyl cover	1	
※P5		E01024050BP	Umkarton	Outer case	1	NN-6207B
※		E01024050HBP	Umkarton	Outer case	1	NN-6257B
※		E01024540BP	Umkarton	Outer case	1	NN-6307B
※		E01024540HBP	Umkarton	Outer case	1	NN-6357B
※		E01024080BP	Umkarton	Outer case	1	NN-6507B
※		E01024080HBP	Umkarton	Outer case	1	NN-6557B
※		E01024110BP	Umkarton	Outer case	1	NN-6807B
※		E01024110HBP	Umkarton	Outer case	1	NN-6857B
※P6		E01044060AP	Formteile, oben	Upper filler	1	
※P7		E01054060AP	Formteile, unten	Lower filler	1	
※P8		E01084060AP	Verpackung Glaspl.	Tray packing	1	
※P9		E000B4110GP	Kochbuch	Cook book	1	
P10		ANE0013X70GP	Garantiekarte	Warranty card	1	
※P11		AEE0169Q50GN	Liste f. Service-Stellen	Servicenter list	1	
※P12		E00114080GP	FTZ-Karte	FTZ card	1	
※P13		E01134060AP	Formteil f. Glaspl	Tray styrol	1	
※P14		E000E4110GP	Kochbuch B	Cook book B	1	NN-6807B, NN-6857B

Anmerkung 2: Bitte das Typenschild auch bestellen.
NOTE 2: Please order name plate together.

(S-405 GPG, etc)

VERDRAHTUNGSMATERIAL (WIRING MATERIAL)

Pos. Nr.		Bestell-Nr.	Beschreibung	Description	St.	Bemerkung
※W1		E030A4050GP	Kabelbaum	Lead wire harness	1	NN-6207B, NN-6257B
※		E030A4080GP	Kabelbaum	Lead wire harness	1	NN-6307B, NN-6357B, NN-6507B, NN-6557B, NN-6807B, NN-6857B
W2		A03534080BP	Kabel	Lead wire	1	NN-6307B, NN-6357B, NN-6507B, NN-6557B
		A03534110BP	Kabel	Lead wire	1	NN-6807B, NN-6857B

STANDARD MATERIAL (STANDARD PARTS)

Pos. Nr.		Bestell-Nr.	Beschreibung	Größe (mm)	St.	Verwendet für:
S1		XTBANE3+8BZ	Schraube	3X8	3	Tür A (NN-6207B, NN-6307B, NN-6507B, NN-6807B)
		XTBANE3+8BW	Schraube	3X8	3	Tür A (NN-6257B, NN-6357B, NN-6557B, NN-6857B)
S2		XTTANE4+10B	Schraube	4X10	1	Kabelhalter A
S3		XTWANE4+10RU	Schraube	4X10	4	Magnetron
S4		XTEANE3+6B	Schraube	3X6	2	Thermoschalter (Für Magnetron)
S5		XYCANE4+EE8	Schraube	4X8	2	Ventilatormotor
S6		XTTANE4+6E	Schraube	4X6	1	Luftrichter A
S7		XTWANE4+8S	Schraube	4X8	2	Türangel, oben
S8		XTW4+12T	Schraube	4X12	2	Schließblech A
					2	Türangel, unten
S9		XTW3+6B	Schraube	3X6	2	Drehtellermotor
					3	D.P.Schaltung (NN-6307B, NN-6357B, NN-6507B, NN-6557B)
					1	Membrane-Schalter (Erde) (NN-6307B, NN-6357B, NN-6507B, NN-6557B)
S10		XYDANE4+HE10	Schraube	4X10	1	Störschutzfilter (Erde)
					1	Netzkabel (Erde)
S11		XTW3+8B	Schraube	3X8	2	Anlaufstrom-begrenzungs-stromkreis
					1	Membran-Schalter (Erde)
					2	Winkel f. Niedervolttrafo
					3	D.P.Schaltung
					4	Zeitschalter
					1	Luftaustritt A
					1	Thermosensor
					1	Feuchtigkeitssensor
					1	Thermoschalter (Für Garraum)
S12		XYCANE4+E12A	Schraube	4X12	4	Grundplatte
					2	Abdeckung f. Rührmotor
					4	Außenwand
					2	Grundplatte B
					3	Hochspannungstrafo
					2	Leitblech
					2	Bedienplatte
S13		XYCANE3+EE8	Schraube	3X8	1	Diode (Erde)

(S-405 GPG, etc)

POS.NR.44 STÖRSCHUTZFILTER (REF.NO.44 NOISE FILTER)

Pos. Nr.		Bestell-Nr.	Beschreibung	Description	St.	Bemerkung
C1		ECQU2A104MN	Störschutz-kondens. 0,1μF	Capacitor 0.1μF	1	(±20%, 250V)
C2, 3	⚠	ECKDNS472MEX	Störschutz-kondens. 0,0047μF	Capacitor 0.0047μF	2	(±20%, 250V)
CN1		AEEMMA00503W	Leitungs-wähler	Connector	1	
ZNR		ANE604QQ50GN	Varistor	Varistor	1	
L1, 2		ANE621A7B0JN	Filterspule	Filter coil	1	
		ANE6231Q50GN	Sicherungshalter	Fuse holder	2	
		ANE6231H60RN	Sicherungshalter	Fuse holder	2	
R1		ERF10ZXJ240	Begrenz.-Widerstand	Inrush resistor	1	(24Ω, 10W)
		ERD25FJ564	Widerstand 560kΩ	Resistor 560kΩ	1	(±5%, 1/4W)

POS.NR.E13 ANLAUFSTROMBEGRENZUNG-SSTROMKREIS (REF.NO.E13 INRUSH REDUCING CIRCUIT) (NN-6207B, NN-6257B)

Pos. Nr.		Bestell-Nr.	Beschreibung	Description	St.	Bemerkung
RY1		AEG5WA1ER18A	Leistungsrelais	Power relay	1	(G5W-A)
T1	⚠	A62494050GP	Niedervolttrafo	L.V.Transformer	1	(1.8VA) (ETP35K147E)
CN1		AEEMMA00503W	Leitungs-Wähler	Connector	1	
C1		ECEA1VU221E	H. kondensator 220μF	Capacitor 220μF	1	(−10%+30%, 35V)
D1		AEDNERB1202U	Diode	Diode	1	(Si)
R1		ERD25VJ470	Widerstand 47Ω	Resistor 47Ω	1	(±5%, 1/4W)